

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-samling
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	ÅNGLOKSKOLAN	
Del	ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)	
Operation	Röskåpet	
	Instruktionsenhet	Hänvisning till
	III-G-19 Pinnbult - utbyte	AU nr III-G-4
	III-G-27 Tilloppsrör (ångrör) linstätning - inslipning	AU nr III-F-20
<u>Reservsidor:</u>		
	III-G-2	sid 493-494
	III-G-4	" 497-498
	III-G-11	" 505-506
	III-G-15	" 511-512
	III-G-22	" 519-520
	III-G-28	" 527-528
	III-G-32	" 533-534
	III-G-35	" 537-538
	III-G-38	" 541-542
	III-G-40	" 545-546

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-1
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	ÅNGLOKSKOLAN	
Del	ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Asktratt - utbyte, rep	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Lossa alla muttrar utom två mitt för varandra	Skruvnyckel, tennslägga
	Spräck dem ev	Hammare, skarpmejsel
	Häng upp eller palla under tratten	
	Tag bort de båda sista muttrarna	Försiktighet, klämrisk
	Fira ned och tag fram asktratten	
	Plåttratten repareras genom svetsning	
	Den gjutna tratten repareras genom påläggning av plåt, som skruvas eller nitas fast	Mönjekitt mellan lappen och gjutgodset
	Sätt upp tratten och drag fast den	Mönjekitt mellan tratten och röskåpet

Arbets-
uppdelning för ÅNGLOKSKOLAN

Del ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation Röskåpet

Instruktionsenhet Asktratt, lucka - justering

Viktiga steg	Nyckelpunkter
<u>Låsbar lucka</u> (fälllucka)	
Lossa vingmuttern	
För låsbalken åt sidan	
Slå ut gångjärnssprinten	Hammare, dorn
Tag ned luckan	
Byt ut eller reparera och justera erforderliga detaljer	
Justera hålet för låssprinten	Brotschning
Plana tätningsytorna	Filning/slipning
Sätt upp luckan och sätt i gångjärnssprinten	Hammare
Kontrollera tätheten	Tjockt med märkfärg
Lås luckan	
<u>Kilformad lucka</u> (skjutlucka)	
Tag bort stoppanordningen för luckan	
Drag ut luckan	
Tag ned underdelen av tratten och minska tjockleken på mellanlägggen så luckan passar	Om mellanlägg saknas inlägges sådana för nästkommande justering
Luckans tjocklek ökas genom att på kilytorna skruva fast plåtar av lämplig tjocklek	Fästes med 1/4" försänkt skruv

Viktiga steg	Nyckelpunkter
Justera kil- och tätningsplan på tratten Kontrollera att luckan tätar Sätt upp luckan	Filning/slipning Märkfärg

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-5
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	ÅNGLOKSKOLAN	
Del	ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)	
Operation	Rökskåpet	
Instruktionsenhet	Rökskåpslucka (plåt) - utbyte	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Lossa ratten på luckan	Hammare, kort spett
	Vrid handtaget till horisontal- läge	
	Öppna luckan	
	Häng upp den i travers eller lyftblock	
	Slå ut gångjärnsbultarna	Hammare, dorn
	Fira ned luckan	
	Uppsättningen sker i omvänd ordning	
	Undersök tätningen	Märkfärg

Arbets-
uppdelning för ÅNGLOKSKOLAN

Del ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation Röskåpet

Instruktionsenhet Röskåpslucka (plåt) - rep

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Tag ned luckan

Se AU nr III-G-5

Tag om behövt bort skydds-
plåten

Se AU nr III-G-8

Rikta om möjligt luckan

Svetslåga, slägga, riktplan

Om riktning inte är möjlig, skär
bort deformerad eller skadad
del

Skärbrännare

Tillverka motsvarande del av
plåt

Passa till den

Svetsa fast den

Bågsvetsning

Rikta luckan

Plana den

Se AU nr III-G-7

Nita fast skyddsplåten

Luftnithammare

Sätt upp luckan

Se AU nr III-G-5

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-7
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	ÅNGLOKSKOLAN	
Del	ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)	
Operation	Rökskåpet	
Instruktionsenhet	Rökskåpslucka (plåt) - planing	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Undersök tätheten	Märkfärg
	Plana lucka och sarg tillsammans	Handslipmaskin
	Justera ev gångjärnen	Värm med svetslåga, slägga

Arbets-
uppdelning för ÅNGLOKSKOLAN

Del ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation Röskåpet

Instruktionsenhet Skyddsplåt - utbyte

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Hugg bort nitskallarna, om de är åtkomliga utifrån

Luftmejselhammare

I annat fall öppna luckan

Skär på insidan bort nitar/skruvar

Skärbrännare

Tag bort den gamla skyddsplåten

Passa in den nya skyddsplåten

Sätt upp nya bultar/nitar utifrån

Sätt på avståndshylsor

De gamla kan ev användas

Sätt upp den nya skyddsplåten

Skruva/nita fast den

Skruvnyckel. Vid nitning värmes nitänden med svetslåga. Mothåll på utsidan. Luftnit-hammare

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-9
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	ÅNGLOKSKOLAN	
Del	ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)	
Operation	Rökskåpet	
Instruktionsenhet	Brännplåt - utbyte	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Öppna luckan	Se AU nr III-G-5
	Skär bort den gamla brännplåten	Skärbrännare
	Tillverka ny brännplåt	
	Passa in den	
	Svetsa fast den	Bågsvetsning

SJ UTBILDNINGSKONTOR

AU nr III-G-10

Dat 1.6.62

Arbets-
uppdelning
för ÅNGLOKSKOLAN

Del ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation Rökskåpet

Instruktionsenhet Låsbalk - utbyte, rep

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Öppna luckan

Se AU nr III-G-5

Lossa resp skär bort fästbultar

Skruvnyckel, skärbrännare

Tag ned låsbalken

Tag fram nya fästbultar

Reparera och rikta låsbalken

Sätt upp och drag fast den

Skruvnyckel

Stäng luckan

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-12
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	ÅNGLOKSKOLAN	
Del	ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Låsanordning - rep	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Öppna luckan	Se AU nr III-G-5
	Slå ut låspinnarna i handtaget	Hammare, dorn
	Slå bort handtaget	Hammare
	Gänga av ratten	
	Drag ut låsbulten	
	Skär bort den skadade gängänden	Skärbrännare
	Justera gängorna i ratten	Gängtapp eller i svarv
	Tillverka ny gängände	Svarvas att passa till gängorna i ratten
	Svetsa fast den nya gängänden	Bågsvetsning
	Sätt upp bulten i luckan	
	Gänga på ratten och sätt fast handtaget	

SJ UTBILDNINGSKONTOR

AU nr III-G-13

Dat 1.6.62

Arbets-
uppdelning
för

ÅNGLOKSKOLAN

Del

ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation

Rökskåpet

Instruktionsenhet

Anslags sarc - rep, svetsning

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Öppna luckan

Se AU nr III-G-5

Svetsa på sargen

Bågsvetsning

Mejsla ren och slipa ytan

Handmaskin

Plana ytan tillsammans med
luckans tätningssyta

Märkfärg och handslipmaskin

S J U T B I L D N I N G S K O N T O R		AU nr III-G-14
		Dot 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Röskåpslucka, gjuten - utbyte, rep	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Lossa vingmuttrarna till kläm- plattorna	Hammare
	Vrid undan klämplattorna	
	Öppna luckan	
	Häng luckan i travers eller lyftblock	
	Slå ut gångjärnsbulten	Hammare, dorn
	Fira ned luckan	
	Svetsa ev på nedfrätta delar av luckans anliggningsplan	Bågsvetsning
	Slipa och plana den mot gaveln	Handslipmaskin, märkfärg
	Rikta ev gångjärnen	Svetslåga, hammare
	Justera hålen	Brotschas tillsammans med hålen i gaveln
	Svarva och borra ny bult	
	Sätt upp luckan och bulten	Hammare, mejsel
	Sätt i saxpinne och spräck den	
	Drag fast klämplattorna	Hammare

S J U T B I L D N I N G S K O N T O R		AU nr III-G-16
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Gavelplåt - utbyte	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Tag ned röskåpsluckan	Se AU nr III-G-14
	Häng upp gaveln i lyftanordning	Lyftblock eller travers med lämpligt lyftdon
	Lossa muttrarna som håller fast gaveln	Skruvnyckel och tennslägga
	Driv ut skruvarna	Hammare
	Lyft ned gaveln	Gå ej under hängande last
	Gör ren anliggningsytan på röskåpet	Mejsel
	Märk på pannans anliggningsring ut lodlinjen med körnslag	Vattenpass och ställinjal
	Märk på samma sätt ut den nya gavelns lod- och mittlinje	D:o Skall vara parallell med gångjärnssprinten
	Lyft upp gaveln och passa lodlinjerna mitt för varandra	Lyftblock eller travers och lämpligt lyftdon
	Märk upp fastsättningshål	Ritspets, körnare, hammare
	Tag ned gaveln och märk upp övriga hål	Efter ritning eller efter den gamla gaveln
	Borra fastsättningshål	
	Borra och gänga övriga hål	
	Drag i pinnbultarna för luckan	Skruvnyckel och pinnbultshylsa

Viktiga steg	Nyckelpunkter
Passa till gångjärn och klämplattor för luckan	Värm med svetslåga. Slipa och fila och använd märkfärg för att kontrollera anliggnen
Sätt muttrar på pinnbultarna	
Sätt i saxpinnar och spräck dem	Hammare och mejsel
Sätt fast handtag på lucka och gavelplåt	
Lyft upp gavelplåten med lucka	Lyftblock eller travers
Sätt i fastsättningsbultarna	
Lägg ett 10 mm asbestgarn runt rökskåpsflänsen som tätningspackning	Lägges i sicksack förbi bultarna
Passa in gaveln på bultarna och skruva fast den	Skruvnyckel

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-17
		Dot 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Gavelplåt - rep	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Passa till en 6 mm plåt för det avbrända eller skadade stället</p> <p>Borra 10 mm hål med ung 30mm delning och ung 20 mm från kanterna</p> <p>Spänn fast plåten</p> <p>Borra hålen i gavelplåten efter lappen</p> <p>Försänk hålen utvändigt</p> <p>Lägg asbestpapp mellan gaveln och lappen och skruva fast den</p>	<p>Invändigt och med god tätning Skärbrännare</p> <p>Handborrmaskin</p> <p>Skruvtvingar</p> <p>Handborrmaskin</p> <p>D:o</p> <p>3/8" försänkt skruv</p>

Arbets-
uppdelning för Å N G L O K S K O L A N

Del Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)

Operation R ö s k å p e t

Instruktionsenhet L å s a n o r d n i n g - j u s t e r i n g

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Tag bort saxpinnar och muttrar på pinnbultarna

Hammare, dorn, skruvnyckel

Drag av vingmuttrarna och tag bort klämplattorna

Rensa gängorna på muttrar och pinnbultar

Gängmutter och gängtapp

Svetsa på klämplattorna

Bågsvetsning

Slipa, fila och passa dem

Plattan skall ligga vinkelrätt mot pinnbulten

Sätt på klämplattor och vingmuttrar

Skruva på stoppmuttrarna

Skruvnyckel, hammare, och mejsel

Sätt i saxpinnar och spräck dem

Hammare och mejsel

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-20
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Vingmutter - utbyte	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Tag bort saxpinnen	Hammare, saxpinnedorn
	Skruva bort vingmuttern	
	Rensa gängorna på pinnbulten	Gängmutter
	Skruva på den nya vingmuttern	
	Sätt i saxpinne och spräck den	Hammare och mejsel

SJ UTBILDNINGSKONTOR

AU nr III-G-21

Dat 1. 6. 62

Arbets-
uppdelning för Å N G L O K S K O L A N

Del Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)

Operation Röskåpet

Instruktionsenhet Klämplatta - utbyte

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Tag bort vingmuttern

Se AU nr III-G-20

Tag bort klämplattan

Passa till den nya klämplattan

Handslipmaskin och fil. Klämplattan skall ligga vinkelrätt mot pinnbulten

Sätt på plattan och vingmuttern

Se AU nr III-G-20

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-23
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Rökskåpet	
Instruktionsenhet	Blästerkona - utbyte	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Tag ner sotaren	Se AU nr III-G-1
	Skruva loss och tag ned blästerkonan	Ev skärbrännare
	Gör ren flänsen på avloppsröret	Skavstål, mejsel
	Gör i ordning flänspackning till avloppsröret	1,5 mm tjock packningsplatta hamras ut med kulhammare
	Smörj packningen och lägg den på flänsen	Grafitsmörja
	Sätt upp blästerkonan och drag fast den	Skruvnyckel, spännes ej för gott
	Sätt upp sotaren	Se AU nr III-G-1
	Justera blästerkonan	Se AU nr III-G-24

Arbets-
uppdelning
för

Å N G L O K S K O L A N

Del

Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)

Operation

Röskåpet

Instruktionsenhet

Blästerkona - justering

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Tag fram centreringsanordningen

Montera den i skorstenen eller blästerkonan

Ställ in centrerstångens ritspets i höjdd

Ställ in ritspetsen efter blästerkonans eller skorstenens diameter och vrid runt

Flytta över blästerkonan så att den kommer mitt i skorstenens centrumlinje

Beroende på vilken typ som används

Fastsättningshålen kan behöva filas upp

Hammare, rundfil, skruvnyckel
Vid större avvikelser kan även skorstenen behöva flyttas eller riktas

S J U T B I L D N I N G S K O N T O R		AU nr III-G-25
		Dat 1. 6. 62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	R ö k s k å p e t	
Instruktionsenhet	T i l l o p p s r ö r (å n g r ö r) - u t b y t e	
	V i k t i g a s t e g	N y c k e l p u n k t e r
	Tag ned gnistsläckaren	Se AU nr III-G-37
	Hugg bort murverket	Hammare, mejsel
	Tag bort skyddskåpan	D:o skruvnyckel och skruv- mejsel
	Tag ned skorstenen	Se AU nr III-G-34
	Lossa muttrarna på pinnbultarna i cylindern	Hylsnyckel
	Tag bort bultarna i flänsen vid ånglådan och tag ut lins-tätningen	Skärbrännare
	Lyft ned röret och tag ut lins-tätningen vid cylindern	Försiktighet, klämrisk
	Gör ren anliggningsytorna uppe och nere	Se till att inga föroreningar kommer ned i cylindern
	Slipa linserna mot cylindern och ånglådan	Se AU nr III-F-20 Omsvarvning vid behov
	Rensa gängorna på pinnbultarna	Gängmutter
	Slipa linserna mot det nya ångröret	Se AU nr III-F-20
	Lägg linserna på cylindern	
	Sätt upp det nya röret och lägg in den övre linsen	
	Drag fast röret mot cylindern	

Viktiga steg	Nyckelpunkter
Värm röret på mitten om det inte passar exakt	Svetslåga
Bänd röret tillrätta	Kofot och dornar
Sätt i skruvarna i ånglådan och drag fast dem	Skruv-, hyls- och vinkelnyckel
Värm röret på nytt och låt det svalna i fastspänt läge	Svetslåga, rödvarme
Sätt upp skorstenen	Se AU nr III-G-34
Sätt upp skyddskåpan	
Reparera murverket	Cement och eldfast lera
Sätt upp gnistsläckaren	Se AU nr III-G-37

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-26
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Tilloppsrör (ångör) - rep	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Tag ned röret	Se AU nr III-G-25
	Skär bort de skadade delarna av röret	" " " " " " skärbrännare
	Passa till nytt skarvrör eller plåtapp	Stålrör. Stålblåt ca 6 mm
	Svetsa fast röret eller lappen	Gas- eller bågsvetsning
	Rensa svetsen	Slipning
	Vattenprova röret	Med 25 atö
	Sätt upp röret	Se AU nr III-G-25

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-29
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Avloppsrör - utbyte	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Tag ned gnistsläckaren	Se AU nr III-G-37
	Hugg bort murverket	
	Tag bort sotaren	" " " " "-31
	" " blästerkonan	" " " " "-23
	Skär bort fastsättningsskruvarna i röskåpet	Skärbrännare
	Lossa muttrarna och tag bort skruvarna vid cylindern	Skruvnyckel, tennslägga
	Lyft ned avloppsröret	Lämplig lyftanordning
	Gör ren flänsarna på cylindern	Skavstål, fil
	Gör ren anliggningsytan i röskåpet	Mejsel, hammare och stålborste
	Hugg ut packningar till cylinderflänsarna	1,5 mm packningsplatta
	Smeta tätningssmassa på anliggningsytorna i röskåpet	Magnesia och vatten blandas till en tjock gröt
	Smörj in packningarna och lägg dem på cylinderflänsarna	Grafitmörja
	Sätt upp avloppsröret på plats	
	Spänn fast det vid cylindern	Skruvnyckel och tennslägga
	Spänn fast det vid röskåpet	
	Sätt upp blästerkonan	Se AU nr III-G-23

Viktiga steg	Nyckelpunkter
Sätt upp sotaren " " gnistsläckaren Reparera murverket	Se AU nr III-G-31 " " " " "-37 Cement och eldfast lera

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-30
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Avloppsrör - rep	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Tag ned röret om behövt	Se AU nr III-G-29
	Om inte behövt tag ev ned gnistsläckaren	" " " " "-37
	Passa till en utanpåliggande 6 mm plåtapp	Värm vid behov med svetslåga Väl tilltagen täckning över skadan
	Märk upp och borra i kanten 10 mm hål runt om	Ung 10 mm från kanten och 30 mm delning i fast borrar-maskin
	Sätt plåten på plats	Spännjärn och skruvtingar
	Märk av hålen på avloppsröret	Ritspets och körnare
	Borra hålen med 8 mm borrar och gänga dem	Atlas-Copco RAB-5 eller lik- nande. 3/8" gängtappar
	Passa till en asbestskiva mel- lan plåten och röret	Blöt den för bättre anliggning
	Sätt i skruvar och spänn fast dem	Skruvarna ej längre än jäms med rörets insida

Arbets-
uppdelning för ÅNGLOKSKOLAN

Del ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation Rökskåpet

Instruktionsenhet Sotare, inkl rör - utbyte, rep

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Tag ned gnistsläckaren

Se AU nr III-G-37

Lossa muttrarna till röret och tag bort det

Tag bort fastsättningsbultarna till sotaren

Skärbrännare

Tag ned sotaren

Reparera eller byt ut den

Gassvetsning

Sätt upp sotaren och spänn fast den

Reparera eller byt ut röret

Svetslödning

Smörj muttrar och konor

Grafitsmörja

Sätt upp röret och drag fast det

Sätt upp gnistsläckaren

Se AU nr III-G-37

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-33
		Dot 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Rökskåpet	
Instruktionsenhet	Sotare, rör - tillverkning	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Tag fram passande rördiam</p> <p>Kapa passande längd</p> <p>Glödga röret</p> <p>Forma röret så det passar till anslutningarna</p> <p>Sätt muttrar och konor på röret</p> <p>Svetslöd fast konorna</p>	<p>Bågfil</p> <p>Träkolseld</p> <p>Svetslåga</p>

Arbets-
uppdelning
för Å N G L O K S K O L A N

Del Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)

Operation Rökskåpet

Instruktionsenhet Skorsten - utbyte, rep

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Tag ned gnistsläckaren

Se AU nr III-G-37

Tag bort fastsättnings-skruvarna

Skärbrännare

Lyft ned skorstenen

Lämplig lyftanordning

Vid behov av rep:

Passa till en utanpåliggande
plåtapp

Värm med svetslåga.
Omkr 5 mm tjocklek med väl
tilltagen täckning över skadan

Märk upp och borra i kanten
10 mm hål runtom

Ung 15 mm från kanten och
30 mm delning i fast bormma-
skin

Sätt plåten på plats och märk
av hålen på skorstenen

Ritspets och körnare

Borra hålen med 8 mm borr och
gänga dem

Atlas-Copco RAB-5 eller lik-
nande. 3/8" gängtappar

Sätt upp lappen och skruva fast
den

Lyft upp skorstenen och fäst
den lätt med fastsättnings-
skruvar

Lämplig lyftanordning

Rikta in skorstenen och spänn
fast den

Se AU nr III-G-24

Sätt upp gnistsläckaren

" " " " " -37

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-36
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Rökskåpet	
Instruktionsenhet	Skorsten, plåt - rep	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Skär bort skadad plåt	Skärbrännare
	Passa till ny 5 mm plåt	
	Svetsa fast plåten	Bågsvetsning
	Slipa svetsen	Handslipmaskin

Arbets-
uppdelning för ÅNGLOKSKOLAN

Del ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation Röskåpet

Instruktionsenhet Gnistsläckare, tratt - utbyte, rep

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Öppna röskåpsluckan

Slå ut kilarna som håller ihop halvorna

Lyft ut de båda halvorna

Skär bort skadade delar

Passa till nya perforerade plåtar

Svetsa fast dem

Lyft in och häng upp halvorna

Sätt i kilarna

Stäng röskåpsluckan

Hammare

Skärbrännare

D:o

Bågsvetsning

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr III-G-39
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)	
Operation	Röskåpet	
Instruktionsenhet	Gnisthuv - utbyte, rep	
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Lossa låsmuttrar och skruvar	Skruvnyckel
	Tag ned huven	
	Byt ut gnistgallret	
	Sätt upp huven	
	Drag fast skruvar och lås- muttrar	Skruvnyckel