

| | | |
|------------------------------|--|--|
| SJ UTBILDNINGSKONTOR | | AU nr III-O-1 |
| | | Dat 1.6.62 |
| Arbets- uppdelning för | Å N G L O K S K O L A N | |
| Del | Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P) | |
| Operation | Diverse | |
| Instruktionsenhet | Lok - uppkoppling (transporterat) | |
| | Viktiga steg | Nyckelpunkter |
| | <p>Tag ner från loket vevstake, lilländebult samt eventuell excenterstång och lägg upp stängerna på bockar</p> <p>Gör ren delarna</p> <p>Kontrollera tappar och lager</p> <p>Lossa och tag bort stagnering och uppbindning av kolv- och slidrörelse</p> <p>Sätt upp vevstake</p> <p>Spetta loket i läge</p> <p>Sätt upp excenter</p> <p>Justera vevlager</p> <p>Koppla smörjpressen</p> <p>Koppla hastighetsmätaren</p> <p>Öppna kiken på förarventilen</p> <p>Kontrollera ev ställ om kiken för bromsen</p> <p>Inventera verktygsskåpet</p> | <p>Klämrisk</p> <p>Se AU nr III-C-97</p> <p>Se AU nr III-D-26</p> <p>Se AU nr III-C-130</p> <p>Kiken sitter på framsidan av förarventilen</p> <p>Rätt läge</p> |

SJ UTBILDNINGSKONTOR

AU nr III-O-2

Dat 1.6.62

Arbets-
uppdelning Å N G L O K S K O L A N
för

Del Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)

Operation Diverse

Instruktionsenhet Lok - nedkoppling (för transport)

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Tag ned vevstakarna

Se AU nr III-C-97

Tag ned excenterstängerna

" " " " D-26

Skjut fram tvärstycken och
kolvar så långt det gårLägg en bräda längs med gejd-
den och bind fast denAvpassas på längden mellan
tvärstyckets bakkant och bakre
gejdfästet

Bind fast kulisserna

Lägg förarventilen i loss-
och laddningsläge

Handtaget i främre läget

Stäng kiken på förarventilens
främre delStänger luften till huvud-
behållaren

Lägg tenderbromsen i läge P

Bromsen lossar snabbare i det
läget

Töm huvudbehållaren

Kila fast handtaget i öppet läge

Lossa skruvarna för den böj-
liga axeln till hastighetsmätaren

I fästet vid koppeltappen

Bind upp armen med den böjliga
axeln

Bindtråd

Tag bort bultarna i länken till
smörjpressrörelsen och tag ned
länkenSätt i bultarna i den losstagna
länken och lägg upp den i
förarhytten

| SJ UTBILDNINGSKONTOR | | AU nr III-O-2 | forts. |
|--|---|---------------|--------|
| | | Dat 1. 6. 62 | |
| Viktiga steg | Nyckelpunkter | | |
| <p>Tag fram inventarielistan och pricka av vad verktygsskåpet innehåller</p> <p>Plombera skåpet</p> <p>Anolja fria lagergångar</p> | <p>Rostskyddsmedel eller tjock olja</p> | | |

Arbets-
uppdelning
för

ÅNGLOKSKOLAN

Del

ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation

Diverse

Instruktionsenhet

Lok och tender - isärkoppling, ihopkoppling

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Kila fast loket

Träkilar

Tag upp durken

Tryck ihop tender och lok

Tag bort bultarna

Stöt upp med spett

Skruva loss värme-, vatten-
och luftslangar i ena ändenSkruva loss gas- eller elled-
ningarSkruva loss bälgen mellan lok
och tender

Tag bort bromsratten

Drag isär tendern från loket

Tag bort kilarna

Ihopsättning i omvänd ordning

| | | |
|------------------------------|---|--|
| SJ UTBILDNINGSKONTOR | | AU nr III-O-4 |
| | | Dat 1.6.62 |
| Arbets- uppdelning för | Å N G L O K S K O L A N | |
| Del | Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P) | |
| Operation | Diverse | |
| Instruktionsenhet | Lok och tender - avställning som reserv | |
| | Viktiga steg | Nyckelpunkter |
| | Behandling av övertaliga ånglok | Se Dbr skr den 14.5 och 4.6.57 Dnr 63940, Sgr 432 |
| | Rostskyddsbehandling av ånglok | Se bilaga till d:o |

Arbets-
uppdelning Å N G L O K S K O L A N
för

Del Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P)

Operation Diverse

Instruktionsenhet Lok och tender - iordningställande efter reserv

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Tvätta bort dinitrobeläg-
ningen

Fotogen och trassel

Koppla upp loket

Se AU nr III-O-1

Tag ned rensluckan baktill
under rundpannan

Tag bort täcklocket vid ena
säkerhetsventilen

Plocka ut blågelspåsarna i
blästerkonan, vid rundpannans
renslucka och vid säkerhets-
ventilerna

Sammanlagt 4 st eller enl skylt
på loket

Sätt upp säkerhetsventilen

Se AU nr III-H-2

Sätt upp rensluckan

" " " " F-3

| | | |
|---|---|---------------|
| SJ UTBILDNINGSKONTOR | | AU nr III-O-6 |
| | | Dat 1.6.62 |
| Arbets- uppdelning för | Å N G L O K S K O L A N | |
| Del | Å N G L O K K Ä N N E D O M P R A K T I S K (O C H R E P) | |
| Operation | Diverse | |
| Instruktionsenhet | Lok och tender - besiktning av reservlok | |
| | Viktiga steg | Nyckelpunkter |
| <p>Se "Rostskyddsbehandling av ånglok", bilaga till styr skr den 14.5.1957, Dbr dnr 63940 sgr 432</p> | | |

SJ UTBILDNINGSKONTOR

AU nr III-O-7

Dat 1. 6. 62

Arbets-
uppdelning för ÅNGLOKSKOLAN

Del ÅNGLOKKÄNNEDOM PRAKTISK (OCH REP)

Operation Diverse

Instruktionsenhet Lok och tender - reparation vid beredskapstillstånd

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Med sty medgivande får vid beredskapstillstånd reparationsarbeten förenklas i enlighet med Vbr skr 20. 2. 62, Dnr Vbr 6362/62 ang "Underhållsarbeten vid beredskapstillstånd".