

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII samling
		Dot
Arbets- uppdelning för	ÅNGLOKSKOLAN	
Del	LOKSKÖTSEL	
	Operation	Hänvisning till
	VII-3 Gasbelysning - skötsel	AU nr III-L-1-14
	VII-4 Elbelysning - skötsel	AU nr III-L-15-16
	VII-5 Glasrör - utbyte	AU nr III-H-36
	VII-20 Periodsmörjning	AU nr IV-20

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-1
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	Hattgnistsläckare - rengöring	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Orientering	Hattgnistsläckare användes sommartid för att minska antändningsrisken. Är nätets maskor mer eller mindre bemängda med sot kan detta förorsaka trög ångbildning
	Rengöring	Bör helst ske i stall där stege finns tillgänglig
	På annan plats än stall	Bör ej ske under kontaktledning. Om så måste ske vidtag åtgärder enl str 400 art 54
	Klättra upp på rundpannan	Iakttag försiktighet Tag med hammare Handskar, brännskador
	Slå på nätet så att sotet lossnar	Ej så hårt att nätet tar skada

Arbets-
uppdelning
för

Å N G L O K S K O L A N

Del

L O K S K Ö T S E L

Operation

Trattgnistsläckare - rengöring

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Orientering

Konstruktion: Tratt av plåt samt en cylindrisk plåtmantel. Båda perforerade med på tvären gående hål 4 mm breda. Med handtag kan tratten för rengöring vridas runt. Om perforeringen mer eller mindre blir igensatt förorsakar detta trög ångbildning

Öppna sotskåpsluckan

Hammare. Sotaren lagom pådragen

Rengör tratten med en kvast

Vrid så att tratten blir ren runt om. Om sotet ej lossnar för enbart kvasten, slå lätta slag med hammaren

Återställ

Stäng sotskåpsluckan. Drag växelvis. Verktyg och kvast på sin plats

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-6
		Dot 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	I n j e k t o r - j u s t e r i n g	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	Orientering	Ångmunstycke, blandningsmunstycke, tryckmunstycke samt matarventil
	Fel som kan avhjälpas på linjen	Tillsyn och rengöring av munstycke, matarventil och ventilhus
	Stäng injektorn med avstängningsventilen	Skiftnyckel, snabbhet. Ofta läcker ventilen kring spindeln då den skruvas in, varför det är lämpligt att täcka över med torkdukar för att hindra det heta vattnet att åstadkomma skada
	Tag bort täckmuttern över ventilen	Stora skiftnyckeln
	Lyft upp matarventilen	Kontrollera att ventilens anliggningsytor samt säten är rena och oskadade. Avlägsna ev smuts ur ventilhuset. Kontrollera spindelns lättrörlighet i täckmuttern
	Sätt tillbaka matarventilen	Rätt läge
	Drag fast täckmuttern	Lagom hårt. Efterdragning kan vid behov ske då ånga påsläppts
	Tag bort huvan över munstyckena	Stora skiftnyckeln
	Lossa tryckmunstycket	Med skiftnyckeln

Viktiga steg	Nyckelpunkter
Lyft upp tryckmunstycket samt övre delen av blandningsmunstycket	Använd vid behov spetsad träpinne för att få upp den rörliga delen av blandningsmunstycket
Kontrollera lätrörligheten	Av blandningsmunstycket i tryckmunstyckets nedre del
Kontrollera att den från rörliga delen av blandningsmunstycket utstående skivan tätar	Mot den från fasta delen uppskjutande kanten
Rengör från beläggning och annan smuts	Munstycke och övriga delar
Sätt tillbaka munstyckena	Rätt läge
Drag fast täckhuven	Lagom
Öppna avstängningsventilen	Om det läcker vid spindeln täck över med torkdukar Skiftnyckel
Prova injektorn	
Återställ	Allt på sin plats

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-7
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	Flodinsventil - avstängning	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Orientering</p> <p>Fel: En av ventilerna hänger sig i sitt övre läge så att ånga strömmar från slidskåpet till andra sidan på kolven</p> <p>Åtgärd</p> <p>Montera bort övre delen på ventilhuset</p> <p>Plugga ned lämplig träplugg i hålet och pressa ned ventilen i bottenläge</p> <p>Kapa av träpluggen</p> <p>Sätt på överdelen</p> <p>Återställ</p>	<p>Utförande. Verkningsätt. Dels säkerhetsventil dels luftventil</p> <p>Loket går ej att köra</p> <p>Ventilen måste bringas i sitt nedre läge så att den avstänger förbindelsen mellan ventilhuset och ångkanalen</p> <p>Hålet för ventilspindeln fri-läggas härigenom. Regulatorn måste vara avstängd när ånga eljest utströmmar och omöjliggör arbetet</p> <p>En bit av kvastskäftet eller annat lämpligt virke</p> <p>Lämna någon mm kvar så att ventilen hålles i bottenläge då överdelen påsättes</p> <p>Drag fast ordentligt så att ventilen ej kan lyfta</p> <p>All material på sin plats</p>

Arbets-
uppdelning
för

Å N G L O K S K O L A N

Del

L O K S K Ö T S E L

Operation

Luftpump - åtgärder vid stopp

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Orientering

Enstegs-, tvåstegspump
Konstruktion och verkningsätt
i stora drag

Pumpen stannar på linjen

Stäng ångventilen. Låt den vara
stängd en stund. Öppna därefter
ventilen hästigt. Om pumpen ej
startar försök upprepade gånger

Skulle pumpen ej gå igång

Anledningen är ofta tröghet hos
ångfördelningsorganen varför
smörjmedel införes medelst
den på toppen anbringade smörj-
koppfen, eller om pumpen är
utrustad med smörjapparat typ
Åssa genom att dra handveven
runt några varv

Skulle pumpen ändå ej starta

Anledningen är ofta att ångför-
delningsorganen "hängt" sig.
Genom att lätt knacka med
hammaren på slidskåpslocket
kan man i de flesta fall få pum-
pen att starta

Pumpregleraren felaktig t ex
membranet sönder

Skruva upp den i botten an-
bringade spindeln, så att ven-
tilkägglan fasthålls i sitt övre
läge. Pumpen måste nu regleras
med ångventilen i förarhytten

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-9
		Dot 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	Föreningrör, tender - värmning	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Orientering</p> <p><u>Genomblåsning för att förhindra frysning</u></p> <p>Vatteninmatningen avslutas med genomblåsning då frysrisk föreligger</p> <p>Kranen till spillröret stänges</p> <p>Stäng injektorn</p> <p>Använd alternativt</p>	<p>Äldre och nyare föreningrör. Avtappningskik. Föreningrör av gummi.</p> <p>Injektorn hinner då kallna till dess vatten ånyo skall matas in</p> <p>Handtaget vågrätt. Luftför-tuning uppstår i spillrummet. Blandningsmunstycket lyftes till sitt övre läge och avbryter matningen till pannan. Ångan strömmar från ångmunstycket, tränger ut vattnet och fortsätter genom vattenrummet och sugröret in i vattenbehållaren</p> <p>Efter lämplig tidsintervall med tanke på yttemperaturen</p> <p>Lokets injektorer för att hindra båda att frysa</p>

Arbets-
uppdelning
för

Å N G L O K S K O L A N

Del

L O K S K Ö T S E L

Operation

Eldstadsvalv - åtgärder vid ras

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Orientering

Olika slags valv. Försiktighet vid slagging så att valvet ej skadas

Valvet eller del därav rasar ned

Överväg med tanke på avstånd till slutstation eller närmaste slagplats om tåget kan fortsätta utan att åtgärd vidtages

Om så ej är fallet

Skjut med lansen fram stenarna på fallrosten. Elda på den kvarvarande fria ytan

Om delar av valvet rasat ned

För stenarna bakåt i fyren. Föraren och biträdet försöker att med lansen föra upp stenarna på skyffeln och ta ut dem genom eldstadsluckan. Använd reservskyffeln. Handskar Brännskador

Om föregående åtgärder ej är tillräckliga med tanke på tågstorlek, minskad ångutveckling och framförvarande linje

Lägg backfyr. Stanna på lämplig plats, raka ut det nedrasade valvet genom fallrosten

Släck all glöd

Tänk på brandrisken

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-11
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	T o r r k o k n i n g - å t g ä r d e r	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Orientering</p> <p>Då fara för torrkokning föreligger</p> <p>Elden rakas ut</p> <p>Om elden ej kan rakas ut</p> <p>Vattnet i pannan får ej komma i häftig svallning</p> <p>Då vattenståndet sjunkit så lågt att eldstadstaket kommit i ångrummet</p>	<p>Lägsta tillåtna vattenstånd. Vattenståndsmätare. Författningens föreskrift att vattnet ej får sjunka lägre än 100 mm över inre eldstadstaketets högsta punkt på normalspårslök och 80 mm på smal-spårslök. Säkerhetspluggar. Eldstadsplåten blir blank då överhettning skett</p> <p>Loket stoppas om det är i rörelse. Ångan stänges av med försiktighet. Vatteninmatning får ej ske</p> <p>Skyndsamt</p> <p>Täckes den med våt aska, sand, jord eller dylikt eller släckes med vatten eller snö</p> <p>Om det kommer i beröring med det överhettade kanske rödvarma eldstadstaket kan så häftig ångbildning uppstå att säkerhetsventilerna ej räcker till, med åtföljande risk för pannans bestånd</p> <p>Det överhettande eldstadstaketets temperatur beräknas bliva ung mitt emellan ångans (300°) och fyrens (1300°) således 800°</p>

Arbets-
uppdelning för Å N G L O K S K O L A N

Del L O K S K Ö T S E L

Operation Bärfjäderbrott - åtgärder

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Orientering

Fjädersystemet i stort. Bär-
fjädrar, fjäderlänkar, fjäder-
pinnar och fjäderbalanser

Fjäderbrott har uppstått

Tåget stannas så fort ske kan

Loket lyftes om så behövs

Med tillgängliga domkrafter

Kilning sker

Med trä eller järnklotsar mel-
lan lagerboxen och ramen

Lagerboxen fylles med olja

Enär den gärna vill gå varmt
på grund av tillfällig över-
belastning

Färden kan fortsätta

Med reducerad hastighet och
stor försiktighet. Urspårings-
risk på grund av att loket blir
stumt

Brott å fjäderpinnar, fjäder-
länkar eller fjäderbalanser

Medför samma följder som
fjäderbrott och behandlas på
samma sätt

Om ett par fjädrar är förenade
med balans ställer sig denna
snett vid fjäderbrott eller brott
å fjäderpinnar eller fjäderlänkar

Då loket lyftes ställes balan-
sen rätt och säkras i detta
läge med kilar mellan balanser-
na och ramen

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-13
		Dot 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	Utblåsningsventil - justering	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Orientering</p> <p>Ventil tätar ej trots att ångan är pådragen</p> <p>Om ventilen fortfarande är otät</p> <p>Skulle tätning ändock ej erhållas</p> <p>Undersök</p> <p>Tag vid behov bort stoppningen</p>	<p>Konstruktion: Ventilhus spindel med längsgående spår, ventil, axel med klor samt manöverorgan i hytten. Uppgift: avtappning av kondensvatten från cylindrarna. Verkningsätt</p> <p>Öppna och stäng ventilen upprepade gånger. Är anledningen smuts mellan ventilen och sätet följer denna med ut och tätning åstadkommes. Ångan skall under denna manöver vara pådragen</p> <p>Tag en skruvmejsel el dyl och för spindeln upprepade gånger dels i sitt övre, dels i sitt undre läge. På detta sätt kan ventilen föras högre upp än med manöverorganet, enär klon kan vara sliten eller glapp. Då den sedan hårt pressas mot sitt undre läge krossas ev smuts mellan ventilen och sätet. Smutsen följer sedan med ångan ut och tätning åstadkommes</p> <p>Skruva loss ventilen från vårtan på cylindern Använd skiftnyckel</p> <p>Ventilspindeln kan vara krokig. Anliggningsytorna å ventil eller säte kan vara skadade</p> <p>Tex då spindeln behöver uttagas för riktning</p>

Arbets-
uppdelning
för Å N G L O K S K O L A N

Del L O K S K Ö T S E L

Operation Manometer - utbyte

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Orientering

Olika utförande. Placering.
Uttag å armaturstativet

Ångpannemanometern blir
obrukbar

Överväg med tanke på avstånd
till slut- eller mellanstation
om eldning kan ske med ledning
av säkerhetsventilen eller om
byte bör ske

Montera ned den bristfälliga
manometern

Stäng avstängningskiken till
manometern. Skulle den ej täta
stäng även huvudavstängning
för armaturstativet. Skulla
ånga fortfarande framtränga
öppnas ångventilen för värme-
ledningen

Montera ned manometern för
ånglådan

Avstängningskiken vid uttaget
på sotskåpet skall vara stängd.
Tätar ej kiken kan nedmontering
ske då ångan är avstängd och
således ingen ånga finnes i
ånglådan

Montera upp ånglådemanometern
på pannmanometerns plats

Drag lagom för att åstadkomma
tätning

Tätar ej avstängningskiken till
ånglådemanometern monteras
den bristfälliga manometern
upp på ånglådemanometerns
plats

Manometern kan även avstängas
genom iläggning av tätnings-
bricka tex ettöring

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-15
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	Eldstadsluckor - justering	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Orientering</p> <p>Luckorna går ej att öppna eller att stänga</p> <p>Befinnes rörelsen vara felfri</p> <p>Skulle felet fortfarande kvarstå</p> <p>Rengör skenorna</p> <p>Efter rengöringen</p>	<p>Övre och nedre ledskena, skyddsplåt, stjärnventiler, anordning för luckornas manövrering</p> <p>Kontrollera att bultar ej lossnat i rörelsen så att detta orsakar felet</p> <p>Smörj ledskenorna särskilt den övre</p> <p>Felet är ofta att skenorna ha alltför tjock beläggning av olja och sot</p> <p>Skrapa med mejsel el dyl. Bäst är om tillgång till fotogen finnes. "Sotaren" tillsättes och fotogenet sprutas med oljesprutan på skenorna som brännes rena</p> <p>Smörj ledskenorna måttligt</p>

Arbets-
uppdelning Å N G L O K S K O L A N
för

Del L O K S K Ö T S E L

Operation Nalcoanordning - skötsel

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Allmänt

Vattnet i en ångpanna innehåller i regel en större eller mindre mängd salter. Vid vattnets kokning ökar koncentrationen av dessa salter och blir till slut så stor, att desamma börja utkristalliseras och avsätta sig på tuber och pannväggar, så att där bildas ett stenhårt skal, pannsten.

Vid vattnets rening genom Nalco-metoden förhindras bildandet av pannsten därigenom att till matarvattnet tillsättes ett kemiskt pannstensmedel, Nalco ABB, som vid den höga vattentemperaturen i ångpannan förenar sig med vattnets salter och bildar ett slam. Då vid ångbildningen endast rent vatten bortgår, skulle snart slamhalten bli så stor, att jäsvatten skulle uppstå. För att förebygga detta är kontinuerlig slamavskiljning anordnad.

Nalco anordning för rening av matarvattnet består av följande delar: skumventilen, ångventilen, korsventilen, ångseparatorn och nivåvisaranordningen. Dessutom förses varje lok, som erhåller denna matarvattenrening, med en brikettkorg, brikettlåda, säkerhetspluggar med starli smältpatron, och anslutning för spolslang.

Verknings sätt

Då regulatorn öppnas och ånga strömmar till ångcylindrarna, går en del av ångan till den automatiska ångventilen. Denna öppnas då, så att förbindelse uppstår från pannan till ångseparatorn på förarehyttens tak. Därvid blåses det slambemängda vattnet närmast skumventilen genom denna och ångventilen genom det lilla dyshålet i korsventilen upp till ångseparatorn, där slammat frånskiljes och genom avloppsröret ledes ned under loket. Då regulatorn stänges, stänger också den automatiska ångventilen och förbindelsen till ångseparatorn avbrytes.

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Skulle av någon anledning den automatiska slamutblåsningen behöva sättas ur funktion, sker detta genom att muttern på skumventilen utskruvas så långt, att ventilspindeln i ventilen kommer att ligga mot ventilsätet.

Under brikettlådans lock finnes en tabell visande hur mycket Nalco ABB, som med härsyn till vattnets sammansättning skall tillsättas tagen vattenmängd vid varje vattenstation. Den tagna vattenmängden avläses med hjälp av en visare utanpå vattentanken. Visaren är flottörstyrd.

Arbets-
uppdelning Å N G L O K S K O L A N
för

Del L O K S K Ö T S E L

Operation B r o m s - a n s ä t t n i n g

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Klargör

Stora skiftnyckeln och hammare

Gå ned i graven eller om sådan
ej finnes kryp under loket

Loket skall vara förhindrat att
komma i rörelse. Tilldragning
av handbroms eller förstängning
med bromsskor. Den broms,
som skall ansättas skall vara
loss och åtgärder vidtagna för
att förhindra dess tillsättande

Lossa stoppmuttrarna för an-
sättningsanordningen

Använd skiftnyckel
Ev hammare

Drag ansättningsanordningen

Så att blocken ligger an mot
hjulen. Använd skiftnyckeln
som hävstång

Lossa 1 1/2 varv

Kan varieras något så att bloc-
ket är så nära hjulet som möj-
ligt utan att släpa

Drag fast stoppmuttrarna

Ordentligt så de ej lossnar

Återställ

Allt på sin plats

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-18
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	U t s m ö r j n i n g	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Tag reda på vilket lok som skall användas</p> <p>Klargör för smörjning</p> <p><u>Ångbroms</u></p> <p>Kontrollera att ångventilen är stängd</p> <p>Stäng oljekoppens avstängningskran</p> <p>Tag bort påfyllningsproppen, vid behov locket</p> <p>Fyll på olja</p> <p>Sätt upp lock och propp</p> <p>Öppna avstängningskranen</p>	<p>Lokordern</p> <p>Hämta olja av rätt sort och temperatur, smörjspruta samt ev handlykta, skruvnyckel. Tänd belysningen om så erfordras. Kontrollera om loket står för smörjning (koppeltapparna på vänster sida snett nedåt framåt) Om loket skall ställas rätt kontrollera att bromskraft finnes</p> <p>Brännskador</p> <p>Brännskador</p> <p>Sug bort ev vatten</p> <p>Till smörjrörets överkant Rätt oljesort (cylinderolja)</p> <p>Drag till riktigt (visas)</p>

Viktiga steg	Nyckelpunkter
<u>Smörjning då ångventilen är varm på grund av att ventilen ej tätar</u>	
Stäng av armaturavstängningen	Drag i wiren
Öppna ventilen för ångvärme	Kvarvarande ånga ev läckage
Skulle oljan fortfarande koka	Avkyl koppen med våta torkdukar
<u>Vev - koppellager, tvärstycke och ledbultar</u>	
Öppna smörjkopparna	Använd sprutans klack alt skiftnyckel. Repa ej glidplan. Ställ pluggen med gängorna uppåt
Tag ur nålarna	Renlighet. Krok. Rätt dim. Felfria
Kontrollera smörjrör och nipp-lar	Ej lösa och förslitna
Tryck igenom vev och driv	Håll sprutan rätt. Lätta om så erfordras, spill ej olja. Stå rätt. Håll ena handen så långt ut på sprutpipen som möjligt
Fyll på olja	Rätt sort. 5 mm under smörj-nippelns överkant
Sätt i smörjnålarna	Kontrollera lättrörligheten
Stäng smörjkopparna	Använd sprutans klack. Repa ej glidplanen. Kontrollera tätheten
<u>Övrig smörjning</u>	
Påfyll olja i oljekopparna för:	
Excenterstängerna	Vagnsolja
Smörjpumprörelsen	"
Tvärstyckesbultarna	"
Kulisserna	"
Kulisstapparna	"

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-18	forts.
		Dat 1.6.62	
Viktiga steg	Nyckelpunkter		
Försprångsstängerna	Vagnsolja		
Vickaxlarna	"		
Slidstångshuvudena	"		
Slidstångsstyrningen	"		
Länkarna mellan tvärstycke och försprångsstång	"		
Kolv- och styrstängerna	Överhettningssolja, ev vatten utsuges		
Slidstångerna	Överhettningssolja		
Drag fettkopparna för smörjning av luftpumpen			
<u>Direkt smörjning</u>			
Koppelstångernas ledbultar	Då koppar ej finnes. Vagnsolja		
Tvärstycksbultarna	" "		
Tärningarna	Vagnsolja		
Lyftlänkarnas lagringar	"		
Lagringarna för länkarna mellan tvärstycke och försprångsstång	Då oljekoppar saknas		
Hornblock	Lagom om utfasningen fylls Vagnsolja		
Fjäderpinnar på lok och tender	Vagnsolja		
Buffertar mellan lok och tender	Vagnsolja, spindlar och glidplan		
Sätt i urtagna smörjvekar	Renlighet. Kontrollera att de är hela		
Komplettera lokets oljeförråd	Rätt olja i rätt kanna. Torka av kannorna		

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Återställ

All material på sin plats
Torka rent

Anteckna att smörjning utförts

På därför avsett kort
Plats, datum, kl signatur

SJ UTBILDNINGSKONTOR		AU nr VII-19
		Dat 1.6.62
Arbets- uppdelning för	Å N G L O K S K O L A N	
Del	L O K S K Ö T S E L	
Operation	Förenklad utsmörjning	
Instruktionsenhet		
	Viktiga steg	Nyckelpunkter
	<p>Tag reda på vilket lok som skall smörjas</p> <p>Klargör för smörjning</p> <p>Tryck igenom vev- och drivkoppellagren samt påfyll oljekopparna</p> <p>Direktsmörj tvärstyckesbultar och tärningar</p> <p>Påfyll olja i kopparna för kolv och slidstänger</p> <p>Sätt i urtagna smörjvekar</p> <p>Återställ</p>	<p>Lokorder</p> <p>Hämta olja av rätt sort och temperatur, smörjspruta och ev handlykta och skruvnyckel. Tänd belysningen om så erfordras. Kontrollera att loket står för smörjning (koppeltapparna på vänster sida snett nedåt framåt). Behöver loket flyttas kontrollera först att det finns bromskraft</p> <p>Lätta om så behövs. Kontrollera smörjnålar och nipplar. Påfyll 5 mm under nippelns kant. Vagnsolja</p> <p>Då oljekoppar saknas</p> <p>Överhettningssolja</p> <p>Renlighet. Kontrollera att verkarna är hela</p> <p>All material på sin plats. Torka rent</p>

Arbets-
uppdelning för Å N G L O K S K O L A N

Del L O K S K Ö T S E L

Operation Avsugning II

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Orientering

Utförs varje dag som finnes
angiven på veckodagsskylten.
(Avsugning I utföres ej på ång-
lok)

Läs repblock och anslag

På loket

Kontrollera att föreskrivna
periodiska arbeten utförts

På avsugningskortet

Kontrollera

Glasrörskikarna

Lättrörliga

Ventilställets snabbavstängning

Drag i wiren

Ventilställets utblåsningskran

Lättrörlighet och täthet

Att det finnes värmeslang

1 st

Att det finnes tryckluftslangar

2 st

Att effekterna finns i förar-
hyttens verktygsskåp

Enl inventarieförteckning i
skåpet

Att verktygsboxen är plomberad

Boxen är märkt med rött kryss

Att brandsläckaren är plomberad

Gäller oljeeldade lok

Inspektera

Fyrbox med roster, eldstads-
valv, tuber och stagbultar

Viktiga steg	Nyckelpunkter
<p>Syna från sidorna och från inspektionsgrav</p>	<p>Hjul, hjulringar, fjädersystem, lagerboxar och deras fastsättning, hornblock, bromsblock med upphängningar, bromsrörelse, sandrör, koppelstänger, smörjrör, hastighetsmätarens böjliga axlar, boggiakoppling, koppling mellan lok och tender, buffertar, koppelöreningsrör samt viktigare muttrar, kilar och låsningar</p>
<p><u>Kontrollera</u></p>	
<p>Bromskolvarnas slaglängd</p>	<p>Skall vara 90-160 mm</p>
<p>Fallrost, asklådsluckor, skopor och luckan till asktratten</p>	<p>Tätar tillfredsställande</p>
<p>Syna från rökskåpet</p>	<p>Utan att avlägsna gnistgallret, att tuber, överhettare och gnistsläckare är felfria</p>
<p>Kvittera utförda reparationer</p>	<p>I repblocket</p>
<p>Anteckna att avs II utförts</p>	<p>På avsyningskortet Plats, datum, kl, signatur</p>

Arbets-
uppdelning för ÅNGLOKSKOLAN

Del LOKSKÖTSEL

Operation Täthetsprov

Instruktionsenhet

Viktiga steg

Nyckelpunkter

Orientering

Utföres i samband med periodisk undersökning, för kontroll av att ångläckor ej finnes i överhettare, slidskåp, cylindrar m m

4 st prov

Ett i vardera kolvens ändläge

Slidens läge

Skall vara utlagd till 30% fyllning

Regulatorn

Måste vara tät

Överhettare, slider, cylindrar

Skall vara uppvärmda

Loket fastbromsas

Även skruvbromsen tilldrages

Tag upp trycket i ånglådan till 10 kg/cm^2

Öppna ej regulatorn för hastigt då hjulen kan slira trots att loket är fastbromsat

Stäng regulatorn

Hastigt

Avläs tiden

Som åtgår till dess trycket i ånglådan sjunkit till 5 kg/cm^2

Tiden för E-lok

Bör ej understiga 20 sek

Tiden för lok med större eller mindre cylindervolym

Ökas resp minskas något

Om tätheten visat sig otillfredsställande kan det konstateras om läckan finns i överhettare, ångrör och slidskåp eller i cylindrarna genom att koppla loss ena försprängsstången, ställa sliderna i mittläge och göra om provet. Kvarstår det dåliga värdet finns läckan ej i cylindrarna. Dessförinnan skall den fränkopplade försprängsstången fastlåsas.