

Statens järnvägar.

Reglemente

rörande

revision

af

- I. Lokomotivpannor.
- II. Ångfinkpannor.
- III. Stationära pannor.

Gällande fr. o. m. den 1 juni 1912.

I. Revision af lokomotivpannor.

Sedan pannan intagits för reparation, åligger det vederbörande *verkstadsföreståndare*:

att underkasta pannan noggrann besiktning och på grund dels af iakttagelserna vid besiktningen, dels af anteckningarna i pannans revisionsjournal och öfriga föreliggande omständigheter bestämma, hvilka reparationer som skola företagas, samt huruvida pannan skall isärtagas för vidare undersökning,

att i förekommande fall göra framställning om förlängning af tiden mellan revisionerna,

att öfvervaka revisionen och föra anteckningar öfver gjorda iakttagelser och utförda reparationer,

att affatta revisionsprotokollet enligt fastställt formulär samt jämte af maskindirektören förordnad sakkunnig person underteckna detsamma,

att, om det synes behöfligt att bestämma en kortare tidsperiod till nästa revision, än hvad nedan föreskrifves, att sänka arbetstrycket å pannan eller att slopa densamma, hänskjuta saken till maskindirektören,

att, innan större reparation företages med panna, som är äldre än 25 år, inhämta maskindirektörens bestämmande.

Vederbörande *maskindirektör* tillkommer:

att bestämma, om nedsättning af högsta tillåtna trycket i en panna skall ske,

att bestämma kortare tidsperiod mellan revisionerna af viss panna eller viss grupp af pannor under ogynnsamma förhållanden,

att, på sätt nedan sägs, medgifva viss utsträckning af tiden mellan två på hvarandra följande revisioner,

att beträffande panna, som är mer än 25 år gammal eller eljest befinner sig i särskildt dåligt skick, hos Kungl. Järnvägsstyrelsen göra framställning om föreskrift, huruvida pannan skall undergå större revision eller slopas.

Med *revision* af en lokomotivpanna förstås såväl besiktning och reparation som kall- och ångprofning af pannan. Kallprofningen skall verkställas med kallt vatten, dock ej kallare än $+10^{\circ}$ C, och med ett tryck af 5 kg per kvem utöfver arbetstrycket; ångprofningen skall ske med ett tryck af 2 kg per kvem öfver arbetstrycket. Vid tryckprofven skall pannans täthet noga undersökas, och vid kallprofningen skola förekommande formförändringar af den inre eldstaden uppmätas. Panna, som företett otätheter under proftryck eller kvarblifvande formförändring, får ej tagas i bruk, förr än förnyad godkänd profning företagits. Vid kallprofningen skall det föreskrifna profningstrycket vidmakt hållas minst 10 minuter och vid ångprofningen minst 15 minuter.

Revision är af följande olika slag:

invändig större, klass II, då inre eldstaden

är uttagen, och sålunda pannans alla delar kunna besiktigas såväl ut- som invändigt;

invändig mindre, klass III, då tuberna äro uttagna och därigenom rundpannan och tubplåtarna åtkomliga för såväl inre som yttre besiktning, samt

utvändig, klass IV, då inga väsentliga delar af pannan äro isärtagna och pannan således är tillgänglig endast för yttre besiktning.

Vid revision enligt klass II och III skall pannan vara fullständigt afklädd och lyftad ur ramen. Vid revision enligt klass IV lyftes pannan ur ramen, endast om så erfordras.

Vid fullständig omtubning skall pannan besiktigas invändigt. Efter hvarje omtubning, reparation af någon del af stommen, nitningar eller stagningar skall pannan ångprofvas.

Efter hvarje revision skola säkerhetsventiler och manometrar justeras och profvas. Den ena säkerhetsventilen skall vara ställd 0.2 kg och den andra, den med lättverk försedda, 0.4 kg öfver arbetstrycket.

Å den på hvarje panna befintliga tryckplåten skall angifvas dagen för tryckprofningen, revisionens sifferbeteckning samt signaturen för den verkstad, där revisionen är verkställd. När en ändring i det tillåtna arbetstrycket blifvit bestämd, skall sådan ändring angifvas å tryckplåten genom utplånande af det befintliga talet och instansning af det bestämda.

Å hvarje pannas bakgafvel skall finnas instansadt pannans inventarienummer.

Revisionsprotokollet skrives i dubbla exem-

plar, det ena i den i verkstaden befintliga *revisionsloggaren* för lokomotivpannor och det andra i den ifrågavarande pannans *revisionsjournal*, hvilken förvaras hos sektionsbefälet.

Tiden mellan två på hvarandra följande revisioner af en panna får ej öfverstiga 3 år och tiden från en större till nästa större revision icke 10 år, allt räknadt från den dag, då pannan efter revisionen togs i bruk. Första revisionen, sedan pannan var ny, skall företagas senast efter 3 års tjänst.

Har panna under längre tid varit ur tjänst, utsträckas tidsperioderna mellan revisionerna med denna tid.

Maskindirektör äger att, om omständigheterna så anses medgifva, utsträcka tiden mellan två på hvarandra följande revisioner till 5 år och tiden från en större till nästa större revision till 12 år.

II. Revision af ångfinkpannor.

Ångfinkpanna skall underkastas:

dels omsorgsfull *rengöring* hvarje sommar,
dels *revision* hvart tredje år.

Vid *rengöring* af ångfinkpanna behöfver ej pannan lyftas ur vagnen eller beklädnaden af- tagas, såvida icke särskilda omständigheter därtill föranleda. Däremot skall all pannans armatur undersökas och iordningställas, hvarefter pannan underkastas ångprofning och all armatur profvas. Dylik *rengöring* och profning skall

antecknas i den i verkstaden befintliga *revisionsloggaren* för ångfinkpannor.

Vid *revision* af finkpanna skall densamma afklädas, lyftas ur vagnen, rengöras, undersökas och vid behof repareras. Tuber eller eldstad uttagas endast, när så pröfvas nödvändigt. Efter hvarje revision skall pannan underkastas både kall- och ångprofning. Kallprofningen skall verkställas med vatten, ej kallare än $+10^{\circ}$ C vid ett tryck af 4 kg per kvcm utöfver arbetsstrycket. Ångprofningen skall ske med ett tryck af 2 kg per kvcm utöfver arbetstrycket. Revisionsprotokollet införes i revisionsloggaren.

Ångfinkorna inkallas till vederbörande verkstad genom tidtabellsbyråns försorg.

Hvad som åligger vederbörande verkstadsföreståndare och maskindirektör med hänsyn till lokomotivpannors vård gäller i samma utsträckning i fråga om ångfinkpannor.

III. Revision af stationära pannor.

Revision af stationära pannor skall utföras i öfverensstämmelse med Yrkesinspektionens cirkulär: »*Anvisningar rörande ångpannors beskaffenhet, armatur och skötsel*».

Revisionsprotokollet uppsättes dock enligt samma formulär som för lokomotivpannor samt införes i den i verkstaden förvarade *revisionsloggaren* för stationära pannor samt i pannans *revisionsjournal*, hvilken förvaras hos vederbörande linje- eller verkstadsbefäl.

Hvad som åligger verkstadsföreståndare och maskindirektör med hänsyn till lokomotivpannors vård, gäller i samma utsträckning i fråga om stationära pannor.

Stockholm den 25 april 1912.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

F. W. H. PEGELOW.

IVAR VIRGIN.

Tillägg n:r 1

till

Reglemente

rörande

revision

av

- I. **Lokomotivpannor.**
 - II. **Ångfinkpannor.**
 - III. **Stationära pannor.**
-

Under rubriken »Revision av ångfinkpannor» skall å sidan 7 tredje stycket erhålla följande ändrade lydelse:

Ångfinkorna skola inkallas till verkstad genom vederbörande maskindirektörs försorg.

Stockholm den 15 december 1913.

KUNGL. JÄRNVÄGSSTYRELSEN.
