

Reparations- och revisionsjournaler.

A. För lok och lokpannor finnas reparations- och revisionsjournaler enligt form. nr 563 A resp. nr 587 A, vilka skola användas för anteckningar beträffande reparationer m. m. Reparations-
och revisions-
journaler.
(11/3 08; 26/10 31)

Dessa journaler skola förvaras å maskinsektionsföreståndarexpeditionen för alla sektionen tillhörande lok och skola, då lok överlämnas till annan sektion, omedelbart översändas till den ifrågavarande sektionens föreståndare. När lok insändes till verkstad, skola dess journaler samtidigt dit översändas.

Anteckningsböcker, form. nr 563 B, skola användas för anteckning i verkstad över företagna reparationer, och skola från dessa böcker anteckningarna införas direkt i lokets reparationsjournal.

Betr. lokpannor se 5: 1 A.

Beteckningar för lokreparationer.

A. I avseende på pannan:

- Klass I. Inläggande av en fullständigt ny panna. Reparations-
klasser.
(10/1 30)
- » II. Invändig större revision. } enligt härför
» III. Invändig mindre revision. } särskilt utfär-
» IV. Utvändig revision. } dade best.
- Vid alla klasserna I—IV överses och re-
pareras pannans tillbehör.
- » V. Reparation av tillfälliga mindre skador
å pannan utan revision.

I avseende på ramverket och maskineriet:

- Klass A. Fullständig reparation, varvid ramver-
kets och maskineriets *samtliga* delar
skola undersökas och behövliga repara-
tioner utföras.

Anm. Om undantagsvis reparation enligt klass
A utföres *utan* samtidig revision av
pannan, skall revision av pannans ar-
matur likväl äga rum.

- » B. Mindre reparation, vid vars avslutning
lok utgår å nysvarvade drivhjul och vid
vilken storlagren och storlagerkilarna
ompassats, om behövt efter föregående
igjutning av ny slitmetall, samt
linjerevision enligt särtryck nr 264: Lå
företagits.
- » C. Tillfälliga arbeten, som icke äro en
följd av normal förslitning, t. ex. ut-
byte av sprucken cylinder, enbart om-
svarvning av planslitna hjul, eller över-
huvudtaget arbeten, som icke äro att
hänföra till klass A eller B.

Anm. Om tillfälliga arbeten enligt klass C ut-
föres samtidigt med reparation enligt
någon av övriga klasser, bestämes
reparationsklassen efter A eller B.

I avseende på tendern:

Klass a. Fullständig reparation, varvid tenderens *samtliga* delar undersökas och behövliga reparationer utföras.

- » b. Mindre reparation, om behövt hjulsvarvning, i samband med linjerevision enligt särtryck nr 264: Lå.
- » c. Tillfälliga arbeten, som icke äro en följd av normal förslitning, t. ex. omsvarvning av planslitna hjul, eller överhuvudtaget arbeten, som icke äro att hänföra till klass a eller b.

Anm. Om arbeten enligt klass c utföras samtidigt med reparation enligt någon av övriga klasser, bestämmes reparationsklassen efter a eller b.

Dessa bestämmelser skola tillämpas beträffande lok, som fr. o. m. den 1 januari 1930 utgå från verkstad.

Slopningsföreskrifter.

A. Tillvaratagande av vakuumbromsar och armatur (30/9 16; 23/12 13). Utgår.

B. Å tender, vars slopning är beslutad, skall, ifall densamma icke genast nedskrotas, ordet »slopad» påmålas. Förfaringssätt
med slopad
tender.
(28/9 21)

Anmälan om påmålningen »slopad» göres i tjänsterapporten med samtidigt angivande av för vad ändamål tendern ifråga användes. Då någon ändring betr. användningen företages, skall anmälan härom ävenledes göras i tjänsterapporten.

C. (Mbr d.-nr 786/31). Innan ett lok utbjudes till försäljning eller nedskrotas, skall å detsamma eventuellt befintliga apparater för tryckluftbroms nedtagas. Samtidigt skall undersökas, huruvida övrig armatur är i sådant skick att den lämpligen kan användas som reserv till andra lok, i vilket fall den ävenledes skall nedtagas. Tillvaratagande
av tryckluft-
bromsapparater
och armatur.
(26/10 31)

Beteckning för lok- och tenderaxlar.

(Beteckningen avser axel med hjul, d. v. s. hjulpar.)

A. Å lok- och tenderaxlarnas båda ändplan skall finnas instansat fabrikantens namn, chargenummer och materialets beteckning, bokstäverna SJ och tillverkningsår, typnummer eller litterabeteckning samt inventarienummer. Om samma axeltyp användes under flera lok- eller tenderlittera, typtecknas axeln med och instansas endast ett av dessa, i regel det under vilket axeln tidigast använts. Vevaxlar under lok litt A3 och A5 benämnas sålunda A3 III, löpaxlar under loken E2, S, S2, S3, S6 och N3 benämnas SI, V, i enlighet med vad framgår av nedanstående tabell.

Typbeteckningar för lok- och tenderaxlar.
(6/7 08—
31/12 49)

Där instansning med flera littera enligt tidigare bestämmelser utförts, må denna dock kvarstå. I de fall där ändring i typbeteckningen föranletts av omlittering av loken ex. för axlar till A-, A2- och A3-loken måste dock ommärkning å axlarna ske.

Tenderaxlar med litterabeteckning märkas med tnd efter litt. Axlar till exempelvis tender litt C4 märkas sålunda C4 tnd.

Förrådsnumren skola icke instansas å axlarna.

Axeländarna skola förses med kontrollrits med en diameter av 100 resp. 85 mm. Denna liksom märkningen skall vara utfört enligt ritn. 14418. Märkningen skall utföras med stansar med väl avrundade egg.

1. Lokaxlar.

Lok litt	A x e l			Ritning nr		Gäller lok nr		
	Plats fram- ifrån räknat	Benäm- ning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul			
A, A2	1, 2	Boggi	XIII	14115	{ 14889 ²⁾ 9310 14889			
A	3	Vev	A III	{ 7744 11230 ¹⁾				
	3	"	A2 III					
	4	Koppel	A IV					
	5	"	A V					
A2	3	Vev	A2 III		7744	14889		
	4	Koppel	A IV	{ 11230 ¹⁾				
	5	"	A V					
A3, A5	1, 2	Boggi	VIII	7859	{ 5)			
A3	3	Vev	A3 III	{ 93371				
	4	Koppel	A3 IV					
	5	"	A3 V					
A5	3	Vev	A3 III	{ 88046	{ 5)			
	4	Koppel	A3 IV					
	5	"	A3 V					
A6, A7	1, 2	Boggi	A6 I. II	87710	{ 1.140146 ⁵⁾	1541—1544 1749, 1804, 1805 1687—1694 1785—1803		
				SWB 1998		{ 5)	1687—1694	
				1.130392 ⁶⁾			1785—1803	
A6	3	Vev	A6 III	88027 ³⁾		{ 1.140146 ⁵⁾	1541, 1542	
				88231 ⁵⁾			1543, 1544	
				1.110126 ³⁾			1789—1792, 1795—1803	
				1.110333 ³⁾			1793, 1794	
		"	A6 IIIa	SWB2577 ⁴⁾			{ 1.140146 ⁵⁾	1687—1694
				SWB9418 ⁵⁾				{ 1785—1788
				50373 ⁵⁾				
				1.110226 ⁴⁾	{ 1.140144		1541, 1542	
	4	Koppel	A6 IV	88027			{ 1.140144	1543, 1544
				88230				1687—1694
				SWB2577		1785—1788		
	5	"	A6 V	1.110226 ⁴⁾		1789—1792, 1795—1803		
				1.110126	1793, 1794			
				1.110334	{ 1.140144			
A7	3	Vev	A7 III	88956		{ 88958 ⁵⁾		
	4	Koppel	A7 IV	"				
	5	"	A7 V	"				

Lok litt	A x e l			Ritning nr		Gäller lok nr
	Plats fram- ifrån räknat	Benäm- ning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul	
A8	1, 2	Boggi	A8 I, II	95161		1695—1697
	3	Vev	A8 III	1.110305		
	4	Koppel	A8 IV	1.110315		
	5	"	A8 V	"		
B	1, 2	Boggi	XIII	14115		
		"	Rullager	SWB10913	SWB10906	
	3	Koppel	B III	9041	10969	
	4	Driv	B IV	"	"	
	5	Koppel	B V	"	"	
B4	1, 2	Boggi	B4 I, II	SWB 8575		
	3	Vev	B4 III	" 8576		
	4	Driv	B4 IV	" "		
	5	Koppel	B4 V	" 8575		
C	1, 2	Boggi	C I, II	7968		
	3	Driv	C III	3960		
	4	Koppel	C IV	3961		
C7	1, 2	Boggi	A6 I, II	1.130392 ⁹⁾		1814—1817 1774, 1810—1813 1774, 1810—1813 1814—1817 1774, 1810—1813 1814—1817
		"	C7 I, II	1.130406		
	3	Vev	C7 III	1.120339	1.120072	
		"	C7 IIIa	1.110161	1.140172	
	4	Koppel	C7 IV	1.120339	1.130139	
		"	C7 IVa	1.110161	1.150073	
C10	1, 2	Boggi	C10 I, II ¹⁰⁾	10104 ⁷⁾		
	3	Vev	C10 III	74 ⁷⁾		
	4	Koppel	C10 IV	75 ⁷⁾		
E	1, 4	"	E I, IV	7979		
	2	Vev	E II	"	{ 9345 20170 ²⁾	
	3	Koppel	E III	"		
E2	1	Löp	S I, V	8387	20113	
	2, 5	Koppel	E I, IV	7979		
	3	Vev	E II	"	{ 9345 20170 ²⁾	
	4	Koppel	E III	"		
E3	1	"	E3 I, III	87699		
	2	Vev	E3 II	"	50282 ²⁾	
	3	Koppel	E3 I, III	"		
	4	"	E3 IV	"		

Lok litt	A x e l			Ritning nr		Gäller lok nr		
	Plats fram- ifrån räknat	Benäm- ning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul			
E4	1. 4	Koppel	E4 I, IV	88007	88008	1599—1601, 1651		
			E4 III	"	89000	1827—1829, 1834—1836		
				88999	"	1650, 1830—1833		
				87700		1602		
				89273	89309	1603		
				95162	89000	1822—1826		
			2	Vev	E4 II	88007	88010 ^{o)}	1599, 1601, 1651
						"	88009	1600
	"	1.130568				1827—1829		
	"	1.130223				1834—1836		
	88999	89001				1650		
	"	1.130223				1830—1833		
		87700	50282	1602				
		89272	89306	1603				
	95162	140005	1822—1826					
E5	1. 4	Koppel	E I, IV	7979				
	2	Vev	E II	"	{ 9345			
	3	Koppel	E III	"	{ 20170 ²⁾			
E6	1	Löp	E6 I	SWB 5773				
	2, 5	Koppel	E6 II, V	" 3260				
	3	Vev	E6 III	" "	{ SWB9418	" 2598		
	4	Koppel	E6 IV	" "	{ 50377 ²⁾			
E7	1	"	E7 I	89015				
	2	Vev	E7 II	"				
	3	Koppel	E7 III	"				
	4	"	E7 IV	"				
E8	1	Löp	E8 I	89005				
	2	Koppel	E8 II	89004				
	3	Vev	E8 III	89003				
	4	Driv	E8 IV	89002				
	5	Koppel	E8 V	89004				

Lok litt	A x e l			Ritning nr		Gäller lok nr
	Plats fram- ifrån räknat	Benäm- ning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul	
E9	1, 2	Boggi	E9 I, II	89012		
	3	Koppel	E9 III	88886		
	4	Driv	E9 IV	88885		
	5	Koppel	E9 V	88887		
	6	"	E9 VI	"		
E10	1, 2	Boggi	E10 I, II	88902		
	3	Koppel	E10 III	88889		
	4	Driv	E10 IV	88888		
	5	Koppel	E10 V	88890		
	6	"	E10 VI	"		
E11	1	Boggi	E11 I	1.130853		
	2	Koppel	E11 II	1.110367	1.140440	
	3	Vev	E11 III	1.110368	1.130852	
	4	Koppel	E11 IV	1.110367	1.140440	
	5	"	E11 V	"	"	
G, G2, G5	1, 4	"	G I, IV	13011		
	2	"	G II	"		
	3	Driv	G III	"		
G3, G4, G6	1	Löp	G3 I	14326		
	2, 5	Koppel	G I, IV	13011		
	3	"	G II	"		
	4	Driv	G III	"		
G7	1	Boggi	G7 I	6738		
	2	Koppel	G7 II	6917		
	3, 5	"	G7 III, V	"		
	4	Driv	G7 IV	"		
G8, G9	1	Koppel	G8 I	295 ⁷⁾	{ 20562 ⁷⁾ 20564 ⁷⁾	1837—1840 1841, 1842
	2, 4	"	G8 II, IV	"		
	3	Driv	G8 III	"		
G10	1, 4	Koppel	G10 I, IV	890 ⁷⁾		
	2	"	G10 II	"		
	3	Driv	G10 III	"		
J	1	Löp	J I	11263		
	2, 4	Koppel	J II, IV	11265		
	3	Vev	J III	"	{ 10999 50821 ²⁾	
KA, K2 —K4	5, 6	Boggi	J V, VI	11264	16076	
	1, 3	Koppel	K I, III	6365		
K20	2	Driv	K II	"		
	4	Löp	J V, VI	11264	16076	
	1, 3	Koppel	K20 I, III		SWB 3455	
	2	Driv	K20 II		" "	

Lok litt	A x e l			Ritning nr		Gäller lok nr
	Plats fram- ifrån räknat	Benäm- ning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul	
K26	1, 3 2 4	Koppel Vev Löp	K26 I, III K26 II K26 IV	10056 ⁷⁾ 10054 ⁷⁾ 10055 ⁷⁾		20052 ⁷⁾
L	1 2, 4 3	Boggi Koppel Driv	C I, II L II, IV L III	7968 7326 "		
L4	1 2, 4 3	Boggi Koppel Driv	C I, II L4 II, IV L4 III	{ 7968 88861 ¹¹⁾ 88865	{ 87576 ¹¹⁾ "	"
L5	1 2, 4 3	Boggi Koppel Vev	L5 I L5 II, IV L5 III	{ 87684 ¹¹⁾ 50446 ²⁾ 87683	" "	1778, 1779 1574, 1575
L7	1 2, 4 3	Boggi Koppel Vev	L7 I L7 II, IV L7 III	87567 88023 "	{ 50377 ²⁾ 88016 " }	
L11	1 2, 4	Boggi Koppel	L11 I L11 Ia L11 II, IV	87560 ¹²⁾ 87719 88015	88016	Alla utom 1562 1562
		"	L11 II, IVa L11 II, IVb	87720 88868		Alla utom 1562, 1563 1562 1563
	3	Vev	L11 III	88015	88016 88871	Alla utom 1565, 1566 1565, 1566
		"	L11 IIIa L11 IIIb	87720 88868		Alla utom 1562, 1563 1562 1563
		"			88873	Alla utom 1562
L14	1 2 3 4	Löp Koppel Vev Koppel	L14 I L14 II L14 III L14 IV	87708 87693 " "	{ 87689 87690	1658 1595
L15	1 2, 4 3	Löp Koppel Vev	L7 I L7 II, IV L7 III	87567 88023 "	{ 88224 " }	
		"			{ 87991 ¹¹⁾ 50279 ²⁾	

Lok litt	A x e l			Ritning nr		Gäller lok nr
	Plats fram- ifrån räknat	Benäm- ning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul	
L16	1	Löp	L16 I	88532		1643, 1644, 1866—1869 1871—1873 1643, 1644, 1866—1869 1871—1873
	2, 4	Koppel	L16 II, IV	88532 ¹⁴⁾		
	3	Vev	L16 II, IVa L16 III	193 ^{8), 15)} 88532		
L18	1	Löp	L18 I	87716		
	2, 4	Koppel	L18 II, IV	88642		
	3	Vev	L18 III	"		
L25	1	Löp	L25 I		SWB 3487	
	2, 4	Koppel	L25 II, IV	SWB 8113	" 3486 ²⁾	
	3	Vev	L25 III	" "	" 9419 " 7227 50774 ²⁾	
L26	1	Löp	L26 I	89018		
	2	Koppel	L26 II	89019		
	3	Vev	L26 III	"		
	4	Koppel	L26 IV	"		
L27	1	Löp	L26 I	89018		
	2, 4	Koppel	L27 II, IV	89020		
	3	Vev	L27 III	"		
L29	1	Löp	L11 I	87560 ¹²⁾	88016	
	2, 4	Koppel	L11 II, IV	88015		
		"	L11 II, IVb	88868		
	3	Vev	L11 III	88015	88873	
		"	L11 IIIb	88868	"	
L31	1	Boggi	K26 IV	10055 ⁷⁾		
	2, 4	Koppel	K26 I, III	10056 ⁷⁾		
	3	Vev	K26 II	10054 ⁷⁾	20052 ⁷⁾	
N	1, 4	Koppel	N I, IV	6549		
	2	"	N II	"		
	3	Driv	N III	"		
N2	1, 6	Löp	N2 I, VI	93681	93679	
	2, 5	Koppel	N2 II, V	93680	"	
	3	Vev	N2 III	"	"	
	4	Koppel	N2 IV	"	"	
N3	1	Löp	S I, V	8387		
	2	Koppel	N3 II	89008	89007	
	3	Driv	N3 III	"	"	
	4	Koppel	N3 IV	"	"	
	5	"	N3 V	"	"	

Lok litt	A x e l			Ritning nr		Gäller lok nr
	Plats fram- ifrån räknat	Benäm- ning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul	
N4	1	Löp	E8 I	89005		
	2	Koppel	E8 II	89004		
	3	Vev	E8 III	89003		
	4	Driv	E8 IV	89002		
	5	Koppel	E8 V	89004		
	6	Löp	N4 VI	89046		
N5	1, 6	"	L5 I	88816 (50446 ²)		
	2	Koppel	N5 II	88817		
	3	Vev	N5 III	"		
	4	Driv	N5 IV	"		
	5	Koppel	N5 V	"		
N6	1, 4	"	E4 I, IV	88999		
	2	Vev	E4 II	"	1.130223 ²)	
	3	Koppel	E4 III	"		
	5	Boggi	S5 I, V	87692		
N7	1, 2, 4	Koppel	N7 I, II, IV	746 ⁷)	20329 ⁷)	
	3	Driv	N7 III	"	20345 ⁷)	
R	1, 5	Koppel	R I, V	8186		
	2, 4	"	R II, IV	"		
	3	Driv	R III	"		
S, S6	1, 5	Löp	S I, V	8387	20113	
	2, 4	Koppel	S II, IV	8411	"	
	3	Driv	S III	"	"	
S2	1	Löp	S I, V	8387	"	
	2, 4	Koppel	S2 II, IV	9041		
	3	Driv	S2 III	"		
S3	5, 6	Boggi	XIII	14115		
	1, 5	Löp	S I, V	8387	20113	
	2, 4	Koppel	S3 II, IV	89026		
S5, S7	3	Driv	S3 III	"		
	1, 5	Löp	S5 I, V	87692		
	2, 4	Koppel	S5 II, IV	87694		
S8	3	Driv	S5 III	"		
	1, 5	Löp	S8 I, V	88835		
	2, 4	Koppel	S8 II, IV	88834		
S9	3	Driv	S8 III	"		
	1, 5	Löp	S9 I, V	89024		
	2, 4	Koppel	S9 II, IV	89025		
S10	3	Driv	S9 III	"		
	1, 5	Löp	S10 I, V	SWB 2267	SWB 3460	
	2, 4	Koppel	S10 II, IV	" 2412	" 3461	
	3	Driv	S10 III	" "	" 3454	

Lok litt	A x e l			Ritning nr		Gäller lok nr
	Plats fram- ifrån räknat	Benäm- ning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul	
S11	1	Boggi	S11 I	87722		1593 1594
	2, 4	Koppel	S11 II, IV	87702		
	3	Driv	S11 III	"		
S13	1	Löp	S13 I	{ 87705 87722		
	2, 4	Koppel	S13 II, IV	87706		
	3	Driv	S13 III	"		
T, T ₂	1, 2	Boggi	T I, II	7052		
	3	Koppel	T III	6993		
	4	Driv	T IV	"		
	5	Koppel	T V	"		
W	1	"	W I	10868		
	2	Driv	W II	"		
W ₂	3, 4	Boggi	J V, VI	11264	16076	
	1	Löp	W ₂ I, IV, V	87565	88004	
	2	Koppel	W ₂ II	{ 88003 88006	"	1620
	3	Driv	W ₂ III	{ 88003 88006	"	1621, 1622
	4, 5	Boggi	W ₂ I, IV, V	87565	"	1620 1621, 1622

2. Tenderaxlar.

Tender		Axel med hjul (hjulpar)		Ritning nr	
Litt	Nr	Benämning	Typ- beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul
A	—	Boggitender	XIII	14115	
A ₂	—	Tender	C2a tnd	1.120242	
C	—	"	VII	7969	8587 ²⁾
C ₂	{ 1509, 1510, 1525, 1535, 1536, 1571- 1573, 1581 }	"	"	"	"
	{ 1582, 1596, 1602, 1700, 1702 }	"	"	"	"
"	{ 1541-1544, 1599-1601, 1603, 1650, 1651 }	"	C2a tnd	{ 50200 ¹⁰⁾ 87569 }	

Tender		Axel med hjul (hjulpar)		Ritning nr	
Litt	Nr	Benämning	Typ-beteckning	Axel med hjul	Axel utan hjul
C2	{1785—1803}	Tender	C2a tnd	1.120242	
	{1822—1836}				
"	{1687—1694}	"	C2b tnd	SWB 2596 ¹⁹⁾	14115 ²⁾
	{1703—1713}			{ 87735	
"	1538—1540	"	C2c tnd	{ 88996 ²⁰⁾	
"	1777	Rullager			
C3	1511—1514	Tender	C3a tnd	88995	
"	1537	"	VII	7969	
"	1545, 1546	"	XIII	14115	
"	1574, 1575	"	C3b tnd	87682	
"	1695—1697	Rullager		SWB 10913	SWB 10906
"	1778, 1779	"			
C4	—	Tender	C4 tnd	89009	89033
C6	—	"	C6 tnd ¹⁹⁾		89011
C8	—	"	C3a tnd	88995	
C9	—	"	C9 tnd ¹⁹⁾	89010	89011
C10	—	"	C10 tnd		"
C11	1769	"	C11 tnd		"
G	—	"	{XI	12951	
			{XIa	50023 ¹⁶⁾	
G5	{1739—1748	Rullager	21	112825	
	{ Övriga	Tender	XIII	14115	
G7	—	Malmvagn	IV	3622	
K2	1562	Tender	K2a tnd ¹⁹⁾	87734	
"	1563—1566	"	VII	7969	
"	{1567—1570}	"	"	87562 ¹¹⁾	
"	{1654—1657}	"	"		
"	1774	"	K8 tnd	1.120171	
"	1818—1820	"	K2b tnd		20111 ⁷⁾
"	1837—1842	"	K2c tnd	20566 ⁷⁾	
"	1866—1869	"	C2c tnd	88996	21700 ⁷⁾
"	1780—1782	Rullager			
K4	{1661, 1662}	Tender	K4 tnd ¹⁹⁾	87717	
	{1668—1670}				
K8	1810—1817	"	K8 tnd	1.120171	
K10	—	"	K10 tnd ¹⁹⁾	88997	
K11	1643, 1644	"	C2c tnd	88996 ¹¹⁾	
"	1870	"	" "	88896	10053 ⁷⁾
"	1871—1873	"	" "	"	1159 ⁸⁾
K13	{1719—1721}	"	C2d tnd	SWB 7226	SWB 3492 ¹⁸⁾
	{ 1724 }				
K14	1770—1772	"	C11 tnd		89011
K15	1843—1848	"	C2a tnd	1.120242	
L	—	"	VII	7969	
R	—	Boggitender	XIII	14115	

- 1) Endast hjulstomme.
 - 2) Vid nybeställning.
 - 3) Med excentervev.
 - 4) Utan excentervev.
 - 5) Vid nybeställning utföras vevaxlar till lok litt A3, A5, A6, A7 och E6 enligt ritning 50377 (z-axel) eller 51319 (vanlig typ).
 - 6) 7-siffriga ritningsnummer avse BJ ritningsnummer.
 - 7) GDJ ritningsnummer.
 - 8) SDJ »
 - 9) Vevaxel enligt ritning 20170 eller 51314 kan användas som reserv vid samtliga E4- och N6-lok.
 - 10) Kan ersättas av L7 I efter mindre ändring.
 - 11) Ursprunglig ritning.
 - 12) Endast hjulstomme.
 - 13) Vid nybeställning för alla lok litt L11.
 - 14) Med kultappar på koppelaxlarna.
 - 15) Med cylindriska koppeltappar.
 - 16) Efter förlängning av tapparna (se 8: 5 L).
 - 17) Ersättes av typ VIII och vid nybeställning av typ XIII (se 8: 5 M).
 - 18) Ersättes vid nybeställning av ritning SWB 6956.
 - 19) Kan ersättas av typ VII.
 - 20) Vid montering av hjulpar enligt ritning 88996 under tendrar litt C2 nr 1538—1540 avsvaras navet erforderligt åt lagersidan.
-

Hjulringar.

A. Valsning och märkning av hjul- och sprängningar till lok och tendrar (28/6 26; 7/5 30). Utgår nov. 37. Ersatt med 2: 2 F.

B. Svarvningsjournaler (30/1 05; 27/5 08). Utgår.

C. Garantitiden för hjulringar är 5 år, räknat från månaden för den första svarvningen. Garantitiden upphör dock med sjunde kalenderåret efter ringens tillverkningsår, även om ringen vid denna tidpunkt varit i användning kortare tid än 5 år. Garantitid och kassation under denna. (27/5 08; 10/11 37)

Ringar, som under garantitiden på grund av otätheter eller andra materialfel måste nedsvarvas minst 10 mm å tjockleken utöver den svarvning, som erfordras för att geva ringen rätt profil, skola kasseras.

Anmälan om kassation skall göras till förrådsbyrån med noggrant angivande av ringens märkning och kassationsorsaken. Den kasserade ringen skall förvaras, tills besked erhållits, huru med densamma skall förfaras.

D. Insvarvning å hjulringar (14/3 17). Utgår nov. 37. Se 2: 2 F.

E. Före påsättning av hjulringar till lok och tendrar skall såväl ringens insida som hjulstommens utsida slätsvarvas. Dylig svarvning erfordras dock icke, om genom tidigare påkrympningar av hjulringar hjulstommens utsida blivit slät. Vid slätsvarvningen skola ringarnas och hjulstommarnas inbördes diametrar bestämmas med hänsyn till en krympningsmån av 0,0010. Påkrympning av hjulringar. (19/2 23; 28/6 26)

F. (Mbr d.-nr 342/37, 229/46). Då hjulring svarvas första gången, skall göras Svarvning och märkning av hjulringar till lok o. tendrar. (10/11 37; 20/6 46)
dels instansning å hjulringens yttersida så nära ringens innerkant som möjligt, av svarvningsortens signatur, ringens tjocklek i mm i löpcirkeln samt svarvningsmånadens ordningsnum-

Ånglok: 615 (1 blad).

Utkom från trycket den 25/7 1946.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

mer jämte årtalets två sista siffror med arabiska siffror (t. ex. Ör 65.8.37),

dels instansning, likaledes å ringens yttersida någonstades nära inre kanten, av två tydliga körmärken, det ena utanför det andra, med c:a 10 mm mellanrum samt å lötringen två likadana märken, alla liggande på samma radiella linje.

Vid förstnämnda insvarvning få inga skarpa kanter förekomma.

Märkningen skall utföras med 10 resp. 6 mm höga stansar enligt ritn. 14418.

Därest den å ringens yttersida i varmt tillstånd utförda märkningen enligt form. SJSt-432 befaras bli utplånad, då ringen svarvas, skall densamma uppstansas.

Vid varje omsvarvning av hjulring till lok eller tender skall ny instansning av svarvningsort, ringtjocklek i löpcirkeln, svarvningsmånad och årtal utföras.

Mellanlägg mellan hjulring och hjulstomme.
(20/3 40)

G. (Mbr d.-nr 533/37). Då en lös hjulring avtagits för att påkrympas med mellanlägg, skall såsom mellanlägg användas ett band. Tillklippta plåtstrimlor få sålunda icke användas. Ändarna å band till lokhjul skola svetsas ihop och bandet krympas på hjulstommen. Band för tenderhjul däremot behöva ej ihopsvetsas och påkrympas, utan må påläggas hjulstommen direkt, varvid dock skall tillses att bandlängden är så anpassad, att ett mellanrum förefinnes mellan bandändarna.

Till band skall användas kallvalsat, kantskuret bandstål med 0,40 % kolhalt, och endast följande ur tabell 12.67.00 tagna dimensioner få användas.

Lokhjulband Bredd 100 mm			Band till tenderhjul Bredd 80 eller 86 mm	
Tjocklek, mm			Tjocklek, mm	
0,55	1,00	1,75	0,50	0,80
0,70	1,25	2,00	0,60	0,90
0,85	1,50		0,70	1,00

Före påkrympningen skall invändigt å hjulringen och utvändigt å lötringen eventuellt befintlig rost avlägsnas.

Omläggning med åtföljande bandning av hjulring får ej ske, om hjulringens tjocklek efter omsvarvningen skulle bli mindre än 50 mm.

H. (Mbr d.-nr 542/42). Jämlikt »Bestämmelser för tillverkning av hjulringar SJSt-432» skola nedannämnda hjulringar till *obromsade lokhjul* beställas av stål St 88. 432. Såsom framgår av punkt 11 i bestämmelserna äro hjulringar av St 88 märkta genom att ett minst 1 dm långt stycke av omkretsen är målad runt om med röd oljefärg. Vals- och svarvningsprofiler utföras enligt ritn. 50442.

Hjulringar
av St 88
(¹/₈ 43; ³¹/₁₂ 49)

Lok litt	Axeltyp	Inv. diam. bearb.	Lok litt	Axeltyp	Inv. diam. bearb.
A, A2, A3.	VIII, XIII	830	N6, S5, S7	S5 I, V	750
A5			L5, N5	L5 I	740
B, S2	XIII	"	(A6) ³⁾ E6	{(A4 I, II) ³⁾ E6 I	730
E2, N3	S I, V	"			
S, S2, S3 ¹⁾ .	"	"	L25	L25 I	686
S6, S8			S10	S10 I, V	"
W2 ²⁾	W2 I, IV, V ²⁾	"	K26, L31	K26 IV	660
E8, N4	E8 I	760	L11, L29	L11 I	"
E9	E9 I, II	"	L16	L16 I	"
E10	E10 I, II	"	N2	N2 I, VI	"
L26, L27	L26 I	"	S11	S11 I	610
A6 ³⁾ , A7,	A6 I, II ³⁾	750	S13	S13 I	"
C7 ⁴⁾			G3, G4, G6	G3 I	590
E11	E11 I	"	J, W	J I, V, VI	"
L14	L14 I	"	T, T2	T I, II	"
L18	L18 I	"			"

¹⁾ Å lok litt S3 är lötringsdiametern 840 mm.

²⁾ Endast för axel I.

³⁾ Axel A6 I, II, som ursprungligen gått under lok nr 1687—1694 har lötringsdiam. 730 mm.

⁴⁾ Endast å lok nr 1814—1817.