

Driv- och koppel-, löp- och boggiaxlar.

A. Driv- och koppelaxlar för lok litt B. (15/10 14; 25/2 16; 14/8 29).
Utgår dec. 49.

B. (Mbr d-nr 257/24). I den mån befintliga axlar typ VIII å lok litt A, A2, A3, A5, B och S2 samt tendrar litt A, G5 och R måste kasseras, skola dessa ersättas med axlar typ XIII, då befintligt reservförråd av axlar typ VIII är konsumerat. I första hand skola lokens boggies för- ses med axlar typ XIII.

Utbyte av axlar typ VIII mot axlar typ XIII.
(10/5 24—
31/12 49)

Vid inpressning av axlar typ XIII i befintliga hjulcentra, avpressade axlar typ VIII, skola hjulnaven avsvarvas 10 mm å yttersidan enligt ritn. 14115.

Vid insättning av axlar typ XIII skola lagerboxarna ändras enligt bestämmelserna i 4: 2 F och 8: 5 C.

Anmälan om axelbyte skall göras i tjänsteraporten och skall slopad axel typ VIII därjämte anmälas till maskintekniska byrån.

C. Lagergångar å axlar till lok få avsvarvas till nedan angivna minsta diametrar.

Om lagergången ej begränsas av stös mot axelskäftet, skall nedanstående minsta lagergångsmått i stället gälla axelskäftet närmast lagergången, varvid lagergångens minsta tillåtna diameter skall vara minst 2 mm större.

Axeltypbeteckningen. Se 2: 1.

Minsta diameter av axellagergångar.
(10/5 24—
31/12 49)

	A x e l		Diam. av lagergång mm		Gäller för lok litt
	Typ ¹⁾	Ritn. nr	Ny	Min.	
A III		9310	206	190	
A IV, V		7744	"	186	
A ₂ III		14889	224	200	
A ₃ III		93371	216	196	
A ₃ IV, V		"	190	170	
A ₆ I, II		²⁾	150	136	A ₆ , A ₇ C ₇ ³⁾
A ₆ III		²⁾	200	130	
A ₆ IV, V		²⁾	190	192	
A ₇ III		88958	216	170	
A ₇ IV, V		88956	190	196	
A ₈ I, II		95161	170	154	
A ₈ III		BJ 1.110305	220	210	
A ₈ IV, V		" 1.110315	206	196	
B III, V		9041	"	186	
B IV		"	"	192	
B ₄ I, II		SWB 8575	155	145	
B ₄ III, IV		" 8576	206	192	
B ₄ V		" 8575	"	186	
C I, II		7968	150	132	C, L L ₄
		"	"	140	
C III		3960	190	176	
C IV		3961	"	"	
C ₇ I, II		BJ 1.130406	130	⁵⁾ 124	
C ₇ III		" 1.120339	170	154	
C ₇ IIIa, IVa		" 1.110161	180	160	
C ₇ IV		" 1.120339	170	150	
C ₁₀ I, II		GDJ 10104	135	128	
C ₁₀ III		" 74	185	168	
C ₁₀ IV		" 75	"	165	
E I, IV		7979	170	150	
E II		"	190	182	
		9345	200	186	
		20170	204	"	
		51314	200	"	
E III		7979	170	150	
E ₃ I, III, IV		87699	180	160	
E ₃ II		"	190	180	
E ₄ I, IV		²⁾	"	170	Även N ₆ E ₄ N ₆
E ₄ II		²⁾	"	184	
		"	"	178	
E ₄ III		²⁾	"	170	Även N ₆
E ₆ I		SWB 5773	130	114	
E ₆ II, V		" 3260	190	170	

A x e l		Diam. av lagergång mm		Gäller för lok litt
Typ ¹⁾	Ritn. nr	Ny	Min.	
E6 III	SWB 3260	200	192	N4 axel I Även N4
	50373	212	195	
E6 IV	SWB 3260	190	170	
E7 I, III, IV	89015	160	140	
E7 II	"	180	172	
E8 I	89005	140	132	
		145	140	
E8 II, V	89004	200	190	
E8 III	89003	"	"	
E8 IV	89002	"	"	
E9 I, II	89012	150	140	
E9 III	88886	190	180	
E9 IV	88885	210	200	
E9 V, VI	88887	190	180	
E10 I, II	88902			Även G9
E10 III	88889			
E10 IV	88888			
E10 V, VI	88890			
E11 I	BJ 1.130853	170	150	
E11 II, IV, V	" 1.110367	206	196	
E11 III	" 1.110368	220	210	
G I, II, IV	13011	210	190	
G III	"	"	200	
G3 I	14326	154	134	
G7 I	6738	170	150	
G7 II	6917	200	180	
G7 III—V	"	"	190	
G8 I, II, IV	GDJ 295	190	170	
G8 III	" "	"	180	
G10 I, II, IV	" 890	210	190	
G10 III	" "	"	200	
J I	11263	140	120	Även K2, W
J II, IV	11265	170	150	
J III	10999	180	168	
	50821	"	"	
J V, VI	11264	120	100	
K I, III	6365	170	150	
K II	"	"	160	
K20 I, III	SWB 3455	162	142	
K20 II	" "	"	146	
K26 I, III	GDJ 10056	190	170	
K26 II	" 10054	"	178	
	" "	"	182	
K26 IV	" 10055	155	135	

A x e l		Diam. av lagergång mm		Gällert för lok litt
Typ ¹⁾	Ritn. nr	Ny	Min.	
L II, IV	7326	170	150	
L III	"	"	162	
L4 II, IV	88865	190	170	
L4 III	"	"	182	
L5 I	87684	170	150	Även N5 axel I
	50446			
	88816		160	Även N5
L5 II, IV	87683	180	"	axel VI
L5 III	"	200	182	
L7 I	87567	140	130	
L7 II, IV	88023	170	150	
L7 III	"	180	172	Även L15
	87991	186	"	
	50279	190	"	
L11 I	88016	140	122	Även L29
L11 Ia	87719	130	"	Lok nr 1562
L11 II, IV	88016 ²⁾	170	150	Även L29
L11 II, IVa	87720	"	"	Lok nr 1562
L11 II, IVb	88016 ²⁾	"	"	" " 1563
L11 III	50279 ²⁾	190	170	Även L29
	88873 ²⁾	180	"	
L11 IIIa	87720	170	164	Lok nr 1562
L11 IIIb	88873 ²⁾	180	170	" " 1563
L14 I	87708	130	124	
L14 II, IV	87693	180	160	
L14 III	87689	194	176	
	87690	"	"	
L16 I	88532	130	124	
L16 II, IV	"	170	150	
L16 III	"	"	164	
L18 I	87716	130	115	
L18 II, IV	88642	160	140	
L18 III	"	"	152	
L25 I	SWB 3487	127	110	
L25 II—IV		190	170	
L26 I	89018	130	122	L27
			116	
L26 II, IV	89019	160	140	
L26 III	"	164	158	
L27 II, IV	89020	170	150	
L27 III	"	"	162	
N I—IV	6549	190	170	
N2 I, VI	93681	160	154	
N2 II, IV, V	93680	190	170	

A x e l		Diam. av lagergång mm		Gäller för lok litt
Typ ¹⁾	Ritn. nr	Ny	Min.	
N ₂ III	93680	230	210	
N ₃ II, IV, V	89008	180	160	
N ₃ III	"	"	164	
N ₄ VI	89046	170	162	
N ₅ II—V	88817	200		
N ₇ I, II, IV	GDJ 746	170	150	
N ₇ III	" "	"	156	
R I, II, IV, V	8186	200	180	
R III	"	212	204	
S I, V	{ 8387	150	130	E ₂
	{ 20113 }			
		"	138	N ₃ , S, S ₂ , S ₃
		"	142	N ₆ , S ₆
S II, IV	8411	180	160	Även S ₆
S III	"	"	172	" "
S ₂ II, IV	9041	190	170	
S ₂ III	"	206	194	
S ₃ II, IV	89026	180	160	
S ₃ III	"	"	172	
S ₅ I, V	87692	150	132	S ₇
S ₅ II, IV	87694	170	150	"
S ₅ III	"	"	162	"
S ₈ I, V	88835	"	164	
S ₈ II, IV	88834	190	170	
S ₈ III	"	"	182	
S ₉ I, V	89024	140	136	
S ₉ II, IV	89025	180	160	
S ₉ III	"	"	174	
S ₁₀ I, V	SWB 2267 ²⁾	140	130	
S ₁₀ II, IV	" 2412 ²⁾	170	150	
S ₁₀ III	" "	"	164	
S ₁₁ I	87722	130	120	
		"	110	S ₁₃ nr 1594
S ₁₁ II, IV	87702	165	145	
S ₁₁ III	"	"	154	
S ₁₃ I	87705	115	108	Lok nr 1593
S ₁₃ II, IV	87706	150	133	
S ₁₃ III	"	"	144	
T I, II	7052	140	126	
T III, V	6693	190	170	
T IV	"	"	178	
W I, II	10868	170	150	
W ₂ I, IV, V	87565	150	144	
W ₂ II	2)	180	160	

A x e l		Diam. av lagergång mm		Gäller för lok
Typ ¹	Ritn. nr	Ny	Min.	
W ₂ III	²⁾	180	176	
Typ VIII	7859	{ 115 }	104	
» XIII	14115	{ 120 }	116	

¹⁾ Lok litt. Se 2: 1.
²⁾ Ritn. nummer. Se även 2: 1.
³⁾ För loken 1814—1817 med axlar enligt BJ ritn. 1.130392.
⁴⁾ Jfr 2: 1.
⁵⁾ Se även axeltyp A6 I, II.

D. Vevaxlar typ J III. (16/3, 15/5 29). Utgår dec. 49. Se 2: 3 K.

E. Vevaxlar typ A III. (3/7, 17/10 30; 8/12 33). Utgår dec. 49.

Undersökning
av axlar för
bräckor.
(13/6 34; 16/2 35)

F. (Mbr d.-nr 150/33). Löp- och boggiaxlar med utvändiga lagergångar, tillverkade av martin före år 1906, skola undersökas för bräckor enligt 8: 5 H.

Vevaxlar
typ E II.
(24/9 36; 7/6 47;
31/12 49)

G. (Mbr d.-nr 427/36). Erforderliga nya vevaxlar typ EII skola tillverkas enligt ritn. 20170 med förlängda vevtappar och i övrigt något förstärkt konstruktion. Dessa axlar skola i första hand undersättas lok litt E2. Härvid skola excenterskivorna ursvarvas i navet och anpassas efter den nya axeln. Vevstakslagren förlängas vid storänden och anpassas efter resp. vevtappar.

Å befintliga axlar typ E II, utförda enligt ritn. 9345, skola vevtapparnas lagergångar förlängas till 134 mm genom avsvärning av vevskivorna till resp. 107 och 117,5 mm tjocklek enligt mått inom parentes å ritn. 9345. Samtidigt skola vevstakarnas storlager förlängas, motsvarande de förlängda vevtapparna.

H. (Mbr d.-nr 565/35). Å tappar med mörk eller svartblå anlöpning skall, sedan eventuella repor bortsvarvas, ett lager, minst 1 mm tjockt, bortsvarvas med s. k. slätstål och tappen poleras med stålrulle.

Blåanlöpta
axlar.
(15/2 37)

Å lindrigare anlöpta tappar bortsvarvas ett lager, 0,2 mm tjockt, med s. k. slätstål och tappen poleras med stålrulle.

Före poleringen skola tapparna omsorgsfullt granskas och, om sprickor eller spår av sådana förefinnas, dessa avlägsnas medelst ytterligare svarvning med s. k. slätstål eller medelst slipning.

I. (Mbr d.-nr 412/38). Axlar typ VIII skola undersökas för bräckor och ändras enligt 8: 5 J. **Axel typ VIII.** (21/1 42)

J. Vevaxlar typ J III. (21/1 42. Utgår dec. 49. Se 2: 3 K.

K. (Mbr d.-nr 396/46). Vevlagergångarna å vevaxlar litt J III skola förlängas till 150 mm enligt ritn. 50821. Samtidigt skola vevstakslagren anpassas till den ökade tapplängden. Arbetet skall utföras vid första lägliga tillfälle då loket är intaget å huvudverkstad för reparation.

Vevaxlar
typ J III.
(31/12 49)

Axlar som ha vevlagergångarna nedslitna till diameter under 180 mm, skola efter hand vid lägligt tillfälle avfräsas på mellandelen (snedarmen), så att dess sektion minskas till 160 × 160 mm enligt samma ritn. 50821. Minsta tillåtna vevtappsdiametern (se 2: 4 B) har i samband härmed ändrats till 176 mm.

L. (Mbr d.-nr 522/40). Vid bortsvarvning av axelstosar innanför lagren eller annan nedsvarvning för tättningsringar å motsvarande ställe skall för arbetsbesparing nedsvarvningen begränsas till c:a 100 mm längd och axelskaftet i övrigt bibehålla sin diameter. Övergången från den nedsvarvade delen till axelskaftet skall svarvas med en konicitet av c:a 1: 8.

Ändring av
lokaxlar för
undersmörjning.
(31/12 49)

Vevaxlar
med bräckor.
(31/12 49)

M. (Mbr d.-nr 36/47). Då bräckor i vevaxlar litt E II till lok litt E och E2 III nått en viss omfattning skall på *särskild order i varje fall från maskintekniska byrån* följande ändringar utföras.

I. *Vevaxlar enligt ritn. 9345* (t. o. m. nr 14872 tillverkade senast år 1936).

Vevtapparna förlängas till 149 mm genom avsvärkning av 7,5 mm på insidan av vardera vevskivan (det förutsättes, att vevtappen förut förlängts till 134 mm).

Axelns mellandel, som är 200 mm i diameter nedsvarvas till 190 mm dianreter och med hålkälar av 20 mm radie mot vevskivorna. Å excen-terskiornas stålgjutna del påläggas erforderligt gods medelst svetsning, under det att skivornas större del av gjutjärn nyttillverkas och de gamla delarna uppläggas i reserv.

II. *Vevaxlar enligt ritn. 20170* (fr. o. m. nr 15058 tillverkade efter år 1936).

Vevtapparna förlängas enligt ovan till 149 mm längd.

Axelns mellandel, som här är 210 mm i diameter, nedsvarvas till 200 mm diameter. Excen-terskiornas stålgjutna del påläggas medelst svetsning och gjutjärnsdelen ersättes av motsvarande del, som borttagits från en axel av äldre typ med 200 mm mellandelsdiameter.

III. För vevaxlar av andra typer lämnas föreskrifter från fall till fall.

Raka axlar
med under-
måliga lager-
gångar.
(31/12 49)

N. (Mbr d.-nr 97/48). Raka axlar, med eller utan stös innanför lagergången, som äro nedslitna till den i tabell under C angivna minsta tillåtna diametern, skola i samband med lokets reparation förses med nedsvärkning innanför lagergångarna resp. stosarna på en längd å varje sida av minst 250 mm och med en diameter, som med c:a 5 % understiger den minsta tillåtna enligt nämnda tabell. Övergången till axelskaftet

Co 157. K.L.A. 17/4 48

13 st.

12. löder med. 7 celler	} 26 löder
1. löda med. 5 - " -	
13. löder med. 7 celler	

~~Ring Hering~~

25 löder med. 7 celler = 250, st.
 2 löder " 5 - " - = 2, "

diameter svarvas med en konicitet av c:a 1 : 8 och anslutningen mot lagergången resp. stosen utföres som hålkäl med minst 20 mm radie, allt i princip enligt Mbr skiss L 400. På detta sätt nedsvavade axlar skola märkas med en röd ring å hjulnavens utsida runt om axeländen och undersökas för bräckor efter varje slitningsperiod.

Bräckor i axlarna skola alltid anmälas till maskintekniska byrån, som i varje sådant fall lämnar erforderlig anvisning.

O. Vid nyanskaffning av raka lokaxlar med eller utan stos innanför lagergångarna skall axlarnas mellandel, det s. k. axelskaftet, utföras med samma diametermått som enligt 2 : 3 C är fastställt för den nedslitna lagergångens minsta tillåtna diameter.

Diameter av
axelskaft för
raka axlar.
(20/8 52)

Vev-, koppelappar och excenter- vevar.

A. Vevtappar å lok litt K (10.9 97). Utgår.

B. Vevstakts- och koppelstångstappar få avsvaras till nedan angivna minsta diameter. Axeltypbeteckningen se 2: 1.

Minsta till-
låtna diam.
av driv- och
koppelhjul-
tappar.

(6/6 24—31 12 49)

Axeltyp	Diameter av, mm				Gäller för lok litt
	Vevtapp		Koppeltapp		
	Ny	Min.	Ny	Min.	
A III	224, 230	212	115	102	
A IV, V	—	—	102	92	
A ₂ III	230	218	118	106	
A ₃ III	234	"	120	108	
A ₃ IV, V	—	—	100	88	
A ₆ III	234	218	120	108	
A ₆ IV, V	—	—	100	88	
A ₇ III	234	218	120	108	
A ₇ IV, V	—	—	100	88	
A ₈ III	234	218	—	—	
"	140	126	165	150	
A ₈ IV, V	—	—	120	106	
B III, V	—	—	102	92	
B IV	156	142	166	154	
B ₄ III	220	208	96	86	
B ₄ IV ¹⁾	120	106	150	136	
B ₄ V	—	—	96	86	
C III	120	108	90	80	
C IV	—	—	"	"	
C ₇ III	200	186	96	82	
C ₇ IIIa	"	190	"	"	
C ₇ IV, IVa	—	—	"	"	
C ₁₀ III	200	190	90	"	
C ₁₀ IV	—	—	"	"	
E I, III, IV	—	—	100	86	
E II	224, 230	208	120	110	
E ₃ I, III, IV	—	—	100	86	
E ₃ II	214	202	120	108	
E ₄ I, III, IV	—	—	100	86	Även N6.
E ₄ II	224	210	120	110	
"	—	206	—	106	N6.

Axeltyp	Diameter av, mm				Gäller för lok litt
	Vevtapp		Koppeltapp		
	Ny	Min.	Ny	Min.	
E6 II, IV, V	—	—	100	88	
E6 III	234	218	120	112	
E7 I, III	—	—	95	84	
E7 II	200	190	110	98	
E7 IV	—	—	95	82	
E8 II, V	—	—	100	90	
E8 III	230	214	115	100	} Även N4.
E8 IV	125	110	155	140	
E9 III, V, VI	—	—	100	88	
E9 IV	220, 130	208, 115	160	145	
E10 III, V, VI	—	—	100	88	
E10 IV	220, 130	208, 115	160	145	
E11 III	234	218	—	—	
”	140	125	175	160	
E11 II, V	—	—	120	105	
E11 IV	—	—	140	125	
G I, IV	—	—	100	86	
G II	—	—	112	98	} Även G2-G6.
G III	174	158	176	162	
G7 II	—	—	²⁾ 92	²⁾ 78	
G7 III, V	—	—	100	86	
G7 IV	150	136	180	166	
G8 I	—	—	²⁾ 92	²⁾ 80	
G8 II, IV	—	—	90	78	} Även G9.
G8 III	140	124	170	154	
G10 I, II, IV	—	—	100	84	
G10 III	175	155	175	160	
J II, IV	—	—	90	76	
J III	190	³⁾ 176	120	104	
K I, III	—	—	100	84	} (Även KA, K2-K4.
K II	100	90	140	128	
K20 I, III	—	—	76	68	
K20 II	95	84	108	104	} (Även för lok litt L31.
K26 I, III	—	—	100	86	
K26 II	210	196	120	102	} L31.
”	”	200	”	106	
L II, IV	—	—	100	86	
L III	120	110	166	150	
L4 II, IV	—	—	²⁾ 80	²⁾ 76	
L4 III	126	112	166	150	
L5 II, IV	—	—	90	76	

Axeltyp	Diameter av, mm				Gäller för lok litt
	Vevtapp		Koppeltapp		
	Ny	Min.	Ny	Min.	
L5 III	220, 234	206	110	100	} Även L15.
L7 II, IV	—	—	80	²⁾ 74	
L7 III	210	194	110	96	
L11 II, IV, IVa	—	—	²⁾ 80	²⁾ 74	
L11 II, IVb	—	—	²⁾ 70	²⁾ 70	} Även L29.
L11 III, IIIa	210	192	110	96	
L11 IIIb	200	»	106	»	
L14 II	—	—	²⁾ 85	²⁾ 78	
L14 III	216	200	110	96	
L14 IV	—	—	100	84	
L16 II, IV	—	—	²⁾ 85	²⁾ 76	
L16 III	200	192	125	108	
L18 II, IV	—	—	²⁾ 75	²⁾ 70	
L18 III	180	172	90	84	
L25 II, IV	—	—	100	»	
L25 III	190, 200	184, 188	110	94	
L26 II	—	—	²⁾ 75	²⁾ 70	
L26 III	180	174	90	88	
L26 IV	—	—	75	68	
L27 II, IV	—	—	90	74	
L27 III	190	182	110	94	
N I, IV	—	—	²⁾ 80	²⁾ 72	
N II	—	—	100	82	
N III	126	110	166	148	
N2 II, IV, V	—	—	115	98	
N2 III	240	230	140	124	
N3 II, IV, V	—	—	100	84	
N3 III	126	112	166	150	
N5 II	—	—	²⁾ 85	²⁾ 80	
N5 III	220	208	100	88	
N5 IV	120	106	140	132	
N5, V	—	—	100	88	
N7 I, II, IV	—	—	»	84	
N7 III	100	88	140	122	
R I, II, IV, V	—	—	112	98	
R III	160	152	190	184	
S II, IV	—	—	100	86	
S III	126	114	166	150	
S2 II, IV	—	—	100	86	
S2 III	144	130	166	154	
S3 II, IV	—	—	100	86	
S3 III	126	114	166	150	

Axeltyp	Diameter av, mm				Gäller för lok litt
	Vevtapp		Koppeltapp		
	Ny	Min.	Ny	Min.	
S5 II, IV	—	—	85	72	
S5 III	120	106	140	130	
S8 II, IV	—	—	²⁾ 85	²⁾ 78	
S8 III	126	112	166	150	
S9 II, IV	—	—	100	84	
S9 III	130	116	150	144	
S10 II, IV	—	—	100	84	
S10 III	120	106	160	144	
S11 II, IV	—	—	85	72	
S11 III	120	104	130	116	
S13 II, IV	—	—	90	74	
S13 III	106	94	120	114.	
T III, V	—	—	102	88	
T IV	140	126	152	146	
W I	—	—	90	76	
W II	90	78	116	104	
W ₂ II	—	—	95	82	
W ₂ III	120	106	140	126	

¹⁾ Nybeställning av vevtapp sker enligt ritn. SWB 8579.
²⁾ Kultapp, måttet anger tappens minsta diameter vid insvarvingen innanför den kulformiga lagerytan.
³⁾ Se 2: 3 K.

C. Lok litt E, ändring av koppelstängstappar (3 4 25). (Mbr d.-nr 190/25). Utgår dec. 41.

Nya vev- och koppeltappar med excentervev.
 (28/6 26;
 28/12/29;
 31/12 49)

D. a. (Mbr d.-nr 996/25 och 575/29). Då nya drivhjulstappar anskaffas till lok litt J, L, N, S och W, skola dessa utföras med lös excentervev enligt följande ritningar.

Litt J	ritn. 14151,
» L	» 14153,
» N och S	» 14152.
» W	» 14798.

Erforderliga nya koppelhjulstappar till lok litt J skola även utföras enligt ritn. 14151.

Vid nyanskaffning av vevtappar med fast excentervev till ovan icke angivna loktyper göres hänvändelse till maskintekniska byrån för erhållande av erforderliga anvisningar.

b. (Mbr d.-nr 136/29). Nya drivhjulstappar till lok litt J (axel typ J III) skola utföras med stös mot hjulnavet enligt företagen ändring av ritn. 14151.

E. Ändring av koppeltappar till lok litt Ga (16/3 29). Utgår dec. 41.

F. (Mbr d.-nr 506/30). Å de axlar typ JV, VI (lok litt J, W och K 2), och typ VIII, där hålkälsradien mellan tappstosen och lagergången är 12 mm, skall efter hand denna radie avslipas till 2 mm enligt ritn. 11264 fig. A och 7859, fig. A.

Axlar typ JV,
VI och typ
VIII.
(13/6 30;
31/12 49)

G. Excentervevtappar få avsvarvas till nedan angivna minsta diameter.

Minsta
diameter
av excenter-
vevtappar.
(17/10 30;
31/12 49)

Lok litt	Ritn. nr	Diameter av tapp mm	
		Ny	Min.
A3	89013	70	56
A5	88046	"	"
A6	88027	"	"
A8	BJ 1.110335	"	"
B, R, S2	8577	"	"
B4	SWB 8578	"	"
E4	Se 2: 1	"	"
E8, N4	89002	65	54
E9	92074	60	52
E10	Nohab L36395	"	"
E11	BJ 1.110368	70	56
G—G6	8577	50	46
G7	14154	70	54
G8, G9	GDJ 295	"	56
G10	" 891	55	46
J	14151	70	56
L	14153	"	"
L4	88865	"	"
L5	87683	"	"
L28	89023	60	46
	89022	50	"
N, S, S6	14152	70	56
N2	UGJ 988	"	"

Lok litt	Ritn. nr	Diameter av tapp mm	
		Ny	Min.
N3	89008	70	56
N5	88817	50	46
N6	88999	70	56
S3	89026	"	"
S5, S7	87694	60	52
S8	88834	"	"
S9	89025	"	"
S10	SWB 2385	70	60
S11	87702	50	46
S13	87706	44	40
W	14798	60	50
W2	88006	"	52

H. Koppelstångstappar till lok (9/2 31). Utgår nov. 37. Se 2:4 I.

Driv- och koppelhjulstappar samt motvevar till lok.

(10/11 37;
31/12 49)

Förlängning av lagergångar å vevtappar för lok litt L.

(6/12 41)

I. Erforderliga nya driv- och koppelhjulstappar samt motvevar till lok skola tillverkas av kromnickelstål enligt bestämmelserna i SJSt-441.

J. (Mbr d.-nr 450/41). Vid justering av eller insättning av nya vevtappar i drivhjulen till lok litt L skola lagergångarna för vevstake och koppelstång förlängas med vardera 15 mm enligt ändring å ritn. 14153. Samtidigt skall radien för vevstakslagrets yttre hålkål minskas till 6 mm.

Förlängning av driv- och koppelhjulstappar å lok litt J.

(27/11 50)

K. Vid justering eller insättning av nya driv- eller koppelhjulstappar å lok litt J skola tapparnas lagergångar förlängas till resp. 120 och 100 mm enligt anvisning å ritn. Mbr 14151. Undantag för äldre drivhjulstappar med fast motvev. Vid nyanskaffning av drivhjulstappar ökas den yttre stosens diameter till 155 mm. Å befintliga koppelhjulstappar igensvetsas sprinthålet i stoppringen, vilken ursvarvas för att öka lagerlängden. Hål för ny klenare sprint borras vinkelrätt mot det förutvarande. Koppelstångslagren förlängas enligt 3:2 X.

Slopningsföreskrifter.

A. Slopning av Motalaaxlar (4 11 04). Utförd.

B. (Mbr d.-nr 20/27). I lokaxel uppkomna bräckor skola oavsett deras storlek utan dröjtnål anmälas till maskintekniska byrån.

Bräckor i
lokaxlar.
(20/7 11;
31/12 49)

Vid bräcka hos raka axlar i lagergångarna eller axelskaftet och hos vevaxlar i vevstakarnas eller storlagrens lagergångar eller i axelns mellersta del skall, när bräckans längd — räknad efter kordan mellan bräckans ändpunkter — i förhållande till lagergångens eller axeldelens verkliga diameter uppgår till i nedanstående tabell angivet tal, förnyad anmälan ingivas till maskintekniska byrån för erhållande av besked, huru med axeln skall förfaras.

Lagergångens verkliga diameter i förhållande till minsta tillåtna enligt 2: 3 C och 2: 4 B	Största tillåtna längd av bräcka i förhållande till verkliga diametern	Lagergångens verkliga diameter i förhållande till minsta tillåtna enligt 2: 3 C och 2: 4 B	Största tillåtna längd av bräcka i förhållande till verkliga diametern
1.12	0.75	1.03	0.30
1.10	0.70	1.02	0.20
1.07	0.60	1.01	0.15
1.05	0.50	1.00	0.10
1.04	0.40		

Förekommer mer än en bräcka i samma tvärsnitt skall förnyad anmälan göras, då bräckornas sammanlagda längd är 10 % större än vad enligt ovan är tillåtet, när det gäller endast en bräcka.

För vevaxlar med i vevskivan befintlig bräcka skall, då ytan av bräckan är större än 5 % av ett tvärsnitt genom hela vevskivan i bräckans plan, förnyad anmälan likaså ingivas

till maskintekniska byrån, som lämnar besked, huru med axeln skall förfaras.

Äro bräckorna mindre än vad i ovanstående tre stycken angivits, skola axlarna fortfarande användas; dock skola bräckorna undersökas vid lokets revision efter varje slitningsperiod såsom för vevslängar samt vev- och koppeltappar är föreskrivet i särtryck 264 Lå B samt dessutom med samma förfaringssätt mellan två revisioner, om så av maskintekniska byrån för vissa fall bestämmes.

Vid hänvändelse till maskintekniska byrån angående bräckor skall bräckans längd, mätt efter kordan, läge och om möjligt djup klargöras å en skiss. Vid bräcka i lagergång eller i axels mellersta del skall diametern av mot axels centrumlinje vinkelrätt tvärsnitt genom bräckan uppgivas.

Enär det visat sig, att borrarning för utrömandet av bräckornas djup icke är fullt pålitlig, skola bräckorna, om så med hänsyn till djupet är möjligt, uppmejslas med en halvrund mejsel, tills botten uppnås, vilket framgår därav att mejselspånen bli sammanhängande. Fördjupningens kanter skola avrundas.

Vid ändarna av bräckor med större djup skola hål borraras för att försvåra bräckans vidare utveckling.

Innan bräckt eller undermålig axel slopas, skall anmälan ingivas till maskintekniska byrån, som lämnar besked om, huru med axeln skall förfaras. Anmälan skall innehålla uppgift om axels nummer och märkning, axels tillstånd och lagergångarnas (även vevstaks-) diametrar. I fråga om vevaxlar skall därjämte uppgivas nummer å det lok, från vilket till slopning avsedd axel tagits, ävensom efter beslutad slopning nummer å ersättningsaxeln.

Se även 2: 3 M.

Vid ändarna av bräckor med större djup skola hål borraras för att försvåra bräckans vidare utveckling.

Innan bräckt eller undermålig axel slopas, skall anmälan med uppgift om axelns tillstånd insändas till maskintekniska byrån, som lämnar besked om huru med axeln skall förfaras.

Vid hänvändelse till styrelsen angående bräckor skall bräckans storlek, läge och om möjligt djup klargöras å en skiss. Är bräckan belägen i en av lagergångarna eller i axelns mellersta del, skall diametern i bräckans plan uppgivas.

Slopad axel skall anmälas till maskintekniska byrån jämte uppgift å axelns nummer, märkning och lagergångarnas (även vevstakarnas) diametrar. I fråga om vevaxlar skall därjämte numret uppgivas å ersättningsaxeln samt å det lok, från vilket axeln borttagits.

C. Slopning av genom varmgång blåanlöpta axlar (21/4 36). (Mbr d.-nr 565/35). Utgår. Se istället 2: 3 H.

Hjulstommar.

A. Förändring av motvikter i koppelhjul till lok litt Kb, Kc5 och Kd (20/7 16). Utförd.

B. a. Erforderliga nya hjulstommar till axlar typ B III, B IV, B V, S2 II, IV, S2 III skola utföras enligt å ritn. 9041 företagna ändringar av ekrarnas sektionsareor samt av hjulnaven. De senare skola utföras enligt fig. D för axlar typ B IV och S2 III. Ändring av hjulstommar. (16/3—31/12 49)

b. Nya hjulstommar till vev- och koppelaxlar för lok litt A2 skola utföras enligt ritn. 11230.

C. Ändring av motvikter i koppelhjul till lok litt Sa (17/11 30; 12/5, 19/9 31). (Mbr d.-nr 769/30). Utförd dec. 41.

D. Hjulstommar, material till (29,3 32). Utgår dec. 49.

E. När nya hjulringar med valsprofil 139/D, fd-nr 12.50.00, skola påsättas löp-, boggi- och tenderhjul, skall lötringen avsvarvas på utsidan så, att bredden 100 mm innehålles såsom framgår av ritn. Mbr 50474. Ändring av löp-, boggi- och tenderhjul. (3/11 48).

F. (Mbr d.-nr 178/49). När lok litt G8 intagas på verkstad för rep. skola motvikterna å axlar II, III och V ändras genom gods borttagning enligt ritn. Mbr 51448. Ändring av motvikter å lok litt G8. (9/4 52)

Hjulpar och hjulsatser.

- A. Förändringar å hjulpar till lok litt Ga för att axel II må bliva förskjutbar sidovägen samt omlitterering av axlar typ Gab II (10/5. 10/11 24). (Mbr d.-nr 407/19). Utförd.
- B. Hjulpar typ J III (16/3 29; 17/10 30). (Mbr d.-nr 136/29). Utgår jan. 45.
- C. Hjulpar typ L III (17/10 30). Utgår jan. 45.

D. Hjulringsflänsarna å ringar till nedan nämnda hjulpar skola, i den mån justering av ringarna företages, avsvarvas å tjockleken enligt ritn. Mbr 50043.

Avsvarning av
hjulringsflänsar
på vissa hjulpar.
(15/1 31)

Lok litt	Axel	Hjulritning
A, A2	IV	7744
B	IV	9041
E	II	7979
E2	III	7979
G, G2, G5	III	13011
G3, G4, G6	IV	13011
G7 (f. d. Mc)	IV	6917
J	III	11265
L	III	7326
N	II	6549
R	III	8186
S	III	8411
S2	III	9041
T, T2	IV	6993

Beträffande lok litt A och A2 skall, då hjulringsflänsarna till axel 4 avsvarvats, fjärde hjulparet ommärkas till A3 IV resp. A2 IV samt femte hjulparet ommärkas till A2 V, A3 V.