

Cylindrar med ventiler och kranar samt kolvar och slider.

A. a. (Mbr d.-nr 476, 711/25). Då bakre cylinderlock till lok litt A, A2, E, E2 och S behöva nybeställas, skola de utföras av gjutstål enligt ritn. 7757.

Cylinderlock
och kolv-
stångspack-
ningar.
(12/12 10;
29/12 25;
31/12 49)

b. Hål för fästskruvar och skarpa inskränningar för beklädnadsplåten få icke göras å lockets fjädrar. Å de gjutjärnslock, såväl främre som bakre, som redan hava sådana inskränningar för beklädnadsplåt, skola dessa utjämnas, så att alla skarpa kanter försvinna.

e. För framlock med förstärkning av fjädrarna gäller ritn. 7758.

d. Efter hand skola de tätningringar, som äro anbragta närmast cylinderlocket med sfärisk anliggning mot den självspännande kolvstångspackningen, nytillverkas enligt å resp. cylinderlocksritningar gjord ändring och utföras med mindre invändig diameter, på det att vid brott av den kolvstången omslutande gjutjärnshylsan denna ej skall kunna inskjutas i cylindern. Å lock försedda med nya tätningringar enligt ovan skall gjutjärnshylsan, som omsluter kolvstången, avtagas på längden enligt å resp. cylinderlocksritningar införd ändring.

e. Utgår april 38.

f. I den mån metallbussningen, som uppbär kolvstången i främre cylinderlocken till lok litt B, G5, G6 och R, måste nytillverkas, skola dessa utföras enligt fig. A resp. ritn. 9084, 13096 och 8185 för erhållande av längre bäryta.

g. Å de lok, där kolvstängernas packdosor utgöras av tvenne sammanhängande delar, skola dessa delar nitas eller svetsas tillsammans enligt påskrift å nedan upptagna ritningar. I den mån nya packdosor måste anskaffas, skola dessa utföras enligt nedan angivna figur å resp. lockritning.

Lok litt	Ritn. nr	Figur	Packdosa
A, A2, E, E2, S	7758	Fig. A	Främre
"	7757	" "	Bakre
R	8185	" D	Främre
"	8176	" A	Bakre

h. Vitmetallen i kolvstångspackningar (jfr 3:1 Å) skall utgöras av s. k. K-babbits (se SJSt-1406, fd-nr 559571). Med hänsyn till ringarnas bestånd är av vikt, att bestämmelserna för metallens användning noga följas, så att metallen ej förorenas ex. vid upprepade omgjutningar.

- B. Utbyte av slider av Turner's modell (28/12 04). Utförd.
- C. Slidskåpsramar till lok litt Tab (8/5 07). Utgår jan. 35.
- D. Revision av rundslider (26/11 11). Utgår dec. 49.
- E. Utbyte av högtrycksslider å lok litt Tab (15/8 12). Utförd.
- F. Smala tättningsringar till cylinderkolvar och rundslider (8/5 16; 15/8 23). Utförd.
- G. Luftvägsventiler till lok litt B och R (27/3 19; 6/10 25). Utgår dec. 41.
- H. Reglering av säkerhetsventiler å cylindrar till lok litt F (27/3 19; 24/2 27; 28/11 32). Utgår april 38.
- I. Kolvslider och slidfoder å lok litt A, B, E, L, R och Sa (18/9 20; 15/8 23; 29/12 25). Utgår dec. 41.
- J. Slider till lok litt Cd, Kaef2h, N och Na (19/2 23; 18/6 27; 1/6 28; 12/2 32). Utgår dec. 41.
- K. Luftvägskranar å lok litt Ga (13/6 25; 6/9 28; 13/8 30). (Mbr d.-nr 371/25, 528/28, 231/30). Utgår dec. 41.
- L. Ändring av tättningsring å kolvstängernas packdosor (15/7 25). (Mbr d.-nr 476/25). Utgår.

M. (Mbr d.-nr 978/25). I den mån de å lok litt A, A2, B, E, E2, J, L och S uppsatta luftinsläppningsventilerna, utförda enligt ritn. 7944 och 8589, måste kasseras, skola nya ventiler och ventilhus tillverkas enligt ritn. 9674. Å befintliga ventilhus, utförda enligt denna ritning, skola de $1/2''$ bultar, som fasthålla den övre styrningen, utbytas mot $5/8''$.

Luftinsläppningsventil.
(29/12 25;
31/12 49)

N. Spiralfjädrar för samtliga luftinsläppnings- och säkerhetsventiler å ångcylindrar till lok skola utföras enligt ritn. 14171.

Spiralfjädrar till ventiler å cylindrar.
(24 2 27)

O. Slider till lok litt Gab (8/1 29). (Mbr d.-nr 1093/28). Utgår dec. 41.

P. Slidstänger med bussningar till lok litt F (14/4 30). (Mbr d.-nr 234/30). Utgår april 38.

Q. Då till lok litt A, A2, E, E2 och S cylinderkolv med tillhörande stång måste anskaffas, skola dessa utföras enligt ritn. 7864, fig. B. Vid inläggning av denna kolv och stång skall ursvarvning göras i bakre cylinderlocket för stosen på kolvstången enligt ritn. 7757.

Cylinderkolv med stång.
(7/5 30;
31/12 49)

R. a. I den mån så anses erforderligt för att minska slidernas nedslitning, ävensom då slidplanen å ännu brukbara cylindrar blivit förslitna, skola å cylindrarna till lok litt C, KA, K2—K4 och N anbringas lösa slidplan enligt ritn. 20003 (lok litt C, KA, K2—K4) och 20004 (lok litt N). Slidplanen skola utföras av hårt cylinderlackjärn.

Cylindrar.
(27/5 30;
31/12 49)

b. Erforderliga nya cylindrar skola utföras med längre slidplan enligt ritn. 5028, fig. K (lok C), 3581, fig. C (lok KA, K2—K4) samt 6529, fig. D och F och 6530, fig. A (lok N).

S. Kolvstänger få avsvarvas till nedan angivna minsta diameter. Vid minskning av kolvstångsdiametern bör uppmärksammas, att erforderligt spelrum finnes mellan kolvkropp och cylindervägg med hänsyn till ökad nedböjning.

Minsta diameter av kolvstänger.
(12/3 31;
31/12 49)

Lok litt	Ritn. nr	Diameter av stång mm			
		Främre		Bakre	
		Ny	Min.	Ny	Min.
A, A2	7864	60	52	82	72
A3, A5	88399	66	56	84	74
A6, A7	94770	"	"	"	"
	{ SWB 1985 }	"	"	"	"
B	10009	72	62	96	86
B4. inv. cyl.	SWB 8651	57	50	74	64
" , utv. "	"	"	"	"	68
C	3598	—	—	68	62
E, E2, E5	7864	60	52	82	72
E3	94778	"	"	80	70
E4	88959	"	54	84	76
E6	SWB 1985	66	56	"	74
E7	92923	52	45	76	68
E8	92695	55	50	80	70
E9, E10 inv. cyl.	92397	62	60	"	"
E9, E10 utv. cyl.	"	"	52	"	"
G—G6	13158	72	64	96	90
G7	10037	{ ³⁾ 72 ⁴⁾ 60 }	{ ⁵⁾ 64 ⁴⁾ 56 }	88	80
J	10533	60	50	86, 82	70
KA, K2—K4	3598	—	—	68	60
L	"	60	52	82	72
L4	89147	"	54	"	74
L5	88985	"	52	80, 75	68
L7, L11, L15, L29	{ ¹⁾ 88617 ²⁾ 92222 92224 }	{ ¹⁾ 55 60 }	"	{ ¹⁾ 76 86 }	76
L14	94624	57	50	78	68
L16	94774	"	"	84	74
L18	94775	54	48	76	68
L21	94771	50	44	68	60
L25	SWB 7397	55	48	76	68
L26	89199	"	"	74	66
L27	92923	52	47	76	68
L28	{ ⁵⁾ L—43 ⁶⁾ L—44 }	55	"	72	62
N	6439	—	—	80	70
N2	94112	66	56	90	80
N3	7864	60	52	82	72
N4	92695	55	50	80	70
N5	94113	"	"	76	66
R	8575	76	66	108	98

Lok litt	Ritn. nr	Diameter av stång mm			
		Främre		Bakre	
		Ny	Min.	Ny	Min.
S, S ₃ , S ₆	7864	60	52	82	72
S ₂	11762	72	60	90	78
S ₇	{ ⁷⁾ 94114	60	52	76	⁷⁾ 66
S ₈	{ ⁸⁾ 88648	"	"	82	⁸⁾ 72
	94116	"	"	84	76
S ₉	{ MSJ }	"	50	85	74
S ₁₀	{ 35-L-25 }	"	"	84	72
S ₁₁	SWB 4016	"	"	74	66
S ₁₃	94776	55	48	68	60
T, T ₂ h, c	94769	"	"	68	60
" " l, c	6729	—	—	89	78
W	7113	60	54	"	84
W ₂	10878	54	42	68	56
	92228	55	50	76	66

1) Endast lok 1562.
2) " " 1563.
3) Med främre cyl.-lock enligt ritn. 14226.
4) " " " " 9088.
5) Lok 1769, 1772, HNJ skiss.
6) " 1770, 1771. " "
7) " 1489.
8) " 1624, 1625.

T. Vickaxel till lok litt F (26/3 31). (Mbr d.-nr 378/31). Utgår.

U. Luftvägskranar å lok litt F (28/11 32). Utgår april 38.

V. (Mbr d.-nr 344/41). Vid nyttillverkning av cylinderkolvar för lok litt C, KA, K₂—K₄ och L skola desamma utföras med tre smala tätningssringar såsom visas av ändring å ritn. 3598.

Smala
tätningss-
ringar till
kolvar.
(18/4 42;
31/12 49)

W. Vid uppsättningen av cylinderutblåsningsventilerna efter reparation av lok litt J skall tillses, att ventilernas utloppshål vändas snett inåt mot lokets mitt, så att vatten ej sprutas på ledaraxelns lagerboxar.

Utblåsnings-
ventilerna å
lok litt J.
(21/12 43)

Förstärkning
av kolv-
stänger till
lok litt J.
(30/11 44)

X. (Mbr d.-nr 514/44). Kolvstänger till lok litt J skola vid nytillverkning utföras med 86 mm diameter. Konan för infästning i tvärhuvudet skall å såväl nya som efter påsvetsning å äldre stänger utföras med 86/79 mm diameter och med konicitet 1 : 20 (lutn. 1 : 40). Ändringen visas å Mbr ritn. 10533.

Rundning
av kanter
vid kolv-
stängernas
fastsättning i
tvärstycket.
(30/11 44)

Y. (Mbr d.-nr 514/44). Å samtliga loks kolvstänger skola vid fastsättningen i tvärhuvudet de kanter av kilhålet, som vid kilens indrivande ligga emot dennas rörelseriktning, d. v. s. bakre övre kanten, rundas med 2 mm radie. På samma sätt rundas de mot kilen pressande kanterna av tvärstyckshylsan.

Slider och
slidfoder för
f. d. EJ-lok.
(20/11 46;
31/12 49)

Z. (Mbr d.-nr 371/42, 557/46). När lok litt A6, E6 och S10 inkomna till huvudverkstad för reparation, skola nya slidfoder inläggas i desamma. Dessa utföras enligt ritn. SWB 5700 för lok litt A6 och E6 samt enligt ritn. SWB 2255 fig. A för lok litt S10. De befintliga slidernas mellandel och ändbrickor avsvarvas för inpassning av nya hållare med smala tätningsringar. Ändringen utföres enligt ritn. Mbr 50726 för lok litt A6 och E6 och enligt ritn. 50725 för lok litt S10.

Å övriga f. d. EJ-lok, som äro försedda med breda kolvtätningsringar å sliderna, skola jämväl ändrade slidfoder insättas och sliderna ändras och förses med smala tätningsringar. Ritningar erhållas efter hänvändelse till Mbr. Ändringen skall utföras i samband med lokens reparation å huvudverkstad dock med undantag för sådana lok, som beräknas komma att slopas inom de närmaste åren (se Sty:s skrivelser den 30/3 43, dnr Vbr 83/43 och den 29/7 47, dnr Dbr 10/10 47).
Kostnaden avföres å underhållet.

Å. (Mbr dnr 187/42). I överensstämmelse med järnvägsstyrelsens skrivelse 17/5 1943, dnr 187/42, skall den mellersta av de tre trapetsformade packningsringarna i de sedvanliga kolvstångspackningarna för överhettningsslok utföras av gjutjärn eller av metall och de båda övriga av vitmetall. Hylsan för packningsringarna skall vara omsorgsfullt slätsvarvad invändigt.

**Mellanring
i kolvstångs-
packning.**
(20/10 47)

Ä. (Mbr dnr 172/45). Kåporna över cylindrarnas luftvägsventiler å B-loken 1695—1697 skola ändras enligt ritn 50940. Kåporna förkortas baktill samt göras uppfällbara kring gångjärn i framkanten. Kostnaden avföres å underhållet.

**Ändring av
kåpor över
luftvägs-
ventiler å
B-lok nr
1695—1697.**
(31/12 49)

Ö. (Mbr dnr 9⁸⁵/52). Å sfäriska tätningssringar till kolvstångspackningar, som äro försedda med inslagna märken H resp V, skall denna märkning utplånas genom varsam avsvavning för att icke verka som brottanvisning.

**Tätningss-
ringar till
kolvstångs-
packningar.**
(26/2 53)

Vevstakar och koppelstänger.

A. Koppelstänger till lok litt Cc (12/11 03). Utgår.

B. Vevstakar till lok litt B, L, N, R och Sa (3/10 11; 30/11 15).
Utgår dec. 41.

C. För att nya huvud må kunna tillsvetsas vevstakar och koppelstänger med I-sektion skall urfräsningen för denna vidtaga först på ett avstånd av 175 mm från klykan.

Ändring av
urfräsning.
(20/8 15)

D. Då koppelstänger till lok litt E och E2 behöva nytillverkas, skall övergången från den tunnare till den tjockare godstjockleken i sidostyckena av de klykor, som sammanhålla stängerna, utföras med en radie av 10 mm, såsom anges i å ritn. 8160 och 8512.

Ändring av
klykor för
sammankop-
pling av kop-
pelstänger till
lok litt E o. E2.
(26/2 18; 21/1 38;
31/12 49)

I samband härmed skall den tjockare delen av de i klykorna inpassade ändarna utav främre och mellersta koppelstängarna avtagas, så att dessa, räknat från centrum av föreningsbulten, erhålla en längd åt stångänden av 70 mm i stället för hittills 75 mm, såsom ävenledes anges i ovan nämnda ritningar jämte ritn. 8159.

Vid lokens revision skall tillses, att å koppelstånghuvudena vid axlar E II och E III nedfräsningen för den i klykan inpassade stångänden har en rak vertikal begränsning mot stånghuvudet, såsom en gammal ändring å förutnämnda ritningar utvisar, så att den bakom huvudet befintliga stången obehindrat kan nedfällas, då föreningsbultarna borttagits.

E. Smörjning av vevstaks- och koppelstångslager (27/11 18). Utgår.

F. Smörjning av föreningsbult i koppelstänger (27/11 18). Utgår.

G. Ändring av föreningsbult i koppelstänger till lok litt Gab (16/4 21; 19/2 23; 19/2 26). (Mbr d.-nr 501/25). Utförd.

H. Vevstakar till lok litt B och F (19/2 23). Utförd.

I. Förändring av koppelstänger till lok litt Ga (10/5 24). Mbr d.-nr 407/19). Utförd.

J. Ändring av koppelstångslager till lok litt Gb (10/5 24). Utförd.

Vevstakar till lok litt G—G4. (5/5 27; 31 12 49) **K.** Då nya vevstakar anskaffas till lok litt G—G4 skola dessa utföras enligt ritn. 13067. I

L. Koppelstänger till lok litt Ga (16/3 29). Utgår dec. 41.

Babbits till lagerskålar. (8/12 33; 4/4 38) **M.** (Mbr d.-nr 358/35). Vitmetall till lagerskålar för vevstakar och koppelstänger skall händan- efter endast utgöras av standardbabbits, S-bab- bits. Även för utvändig påläggning å lagerskålar m. m. skall S-babbits användas.

Beträffande behandling av babbits, hänvisas till bestämmelserna i SJSt-1406. samt beträffande bokföringen till 104: 2 A.

Koppel- stänger till lok litt J. (7/2 35)

N. Erforderliga nya främre koppelstänger till lok litt J skola utföras enligt följande ritningar:

Nr 11165, då excenterveven är fast (ritn. 11275). Huvudena och kilbultarna skola utföras enligt mått inom parentes samt det stora huvudet förses med slitkanter för lagerskålarna enligt prickstrecket.

Nr 20235, då excenterveven är lös (ritn. 14151).

Erforderliga nya bakre koppelstänger till lok litt J skola utföras enligt ritn. 20075.

Koppel- stänger till lok litt L. (21/2 35; 18/6 36; 15 12 37)

O. (Mbr d.-nr 103/35, 295/36). Vid nytillverk- ning för lok litt L av koppelstänger eller ändrar för vidsvetsning enligt ritn. 7328 och 7628 skall främre stångens större huvud utföras förstärkt enligt fig. C å ritn. 7328 samt övriga huvud jäm- väl förstärkta enligt mått inom parentes. Stån- gernas mellersta och bakre huvuden förses med slitkanter för lagerskålarna enligt nämnda rit- ningar.

Å befintliga koppelstänger av klenare kon- struktion skall vid iakttagande av bräckor resp.

vid nästkommande verkstadsreparation förutnämnda större huvud förstärkas medelst svetsning dels invändigt i lagerkolven och dels vid det för brott utsatta stället, i den mån detta kan göras på betryggande sätt, eller eljest genom vidsvetsande av nytt huvud enligt ritn. 7328, fig. C.

P. Ändring av föreningsbult i koppelstänger till lok litt Gab (8/4 36). (Mbr d.-nr 557/34). Utgår dec. 41.

Q. Å befintliga vevstakshuvuden till lok litt B, skola vid nästkommande reparation de på sidorna anbringade slitlisterna ökas från 2×10 till 2×20 mm jämlikt ritn. 9068. Liknande lister skola efter hand även påsvetsas befintliga vevstakshuvuden till i tjänst varande lok litt G—G6, ritn. 13067, litt L ritn. 11800, litt N och S ritn. 10149 samt litt S2 ritn. 12141.

Slitlist å vevstakshuvuden för lok litt B, G—G6, L, N, S—S2.
(9/8 38; 31/12 49)

Vid nyttillverkning av vevstakar till nämnda lok skola dessa utföras med 2×20 mm slitlister. I samband med utförande av ifrågavarande lister skola de till vevstakarna hörande vevstakslagrens flänsar utökas till samma mått, d. v. s. 20 mm.

R. För att minska avnötningen å vevtapparna och risken för varmgång skall vitmetallfordret i vevstakarnas lagerskålar å lok litt A, A2, E, E2 och J förlängas ut över lagrens hålkålar enligt ändring å ritn. 9730 och 11164.

Vevstakar till lok litt A, A2, E, E2 och J.
(21/1 42)

S. (Mbr d.-nr 355/42). Å G-lok av tysk tillverkning skola de stora vevstakshuvudena, utförda enligt ritn. 13991, göras öppna bakåt med genomgående kil för lagrets fasthållning i närmaste överensstämmelse med utförandet å lok litt G5 och G6, ritn. 13067.

Öppna vevstakshuvud å G-lok av tysk tillverkning.
(6/9 43)

Kostnaden avföres å underhållet.

T. (Mbr d.-nr 176/42). Låsanordningen för föreningsbulten i koppelstängerna till lok litt G—G6 skall efter hand ändras enligt ritn. 50197, som

Föreningsbult i koppelstänger å lok litt G—G6.
(6/11 43; 25/2 44)

ersätter förutvarande ritn. 20146. Ändringen utföres enligt fig. B å ritn. 50197. Förut i klykan inlagda mellanlägg skola borttagas och hålen igensvetsas. Vidare skall den knaster, som hindrar föreningsbultens vridning, göras kraftigare enligt ritningen.

Vev- och koppel-
lager för
drivtappar å
lok litt L.
(25/2 44)

U. (Mbr d.-nr 450/41). Vid förlängning av vev- och koppelagergångarna å drivtappar för lok litt L enligt 2: 4 J skola tillhörande lager å vevstakar och koppelstänger förlängas 15 mm inåt resp. utåt enligt resp. ritn. 11800 och 7328.

Koppel-
stänger å lok
litt L4, L7,
L11 och L29.
(31/12 49)

V. (Mbr d.-nr 97/46). Enär i en del fall bräckor uppstått i koppelstängshuvudet intill den vertikala bulten i följd av för hård åtdragning av den horisontala ledbulten, har denna senare bult med infästning omkonstruerats enligt ritn. 50808 och 50809. Dessa ritningar skola gälla vid nybeställning av koppelstänger till å dem angivna L4-, L7-, L11- och L29-lok, varvid även gälla ritn. 88806—88811.

Koppelstängs-
lager för lok
litt J.
(27/11 50)

X. Vid förlängning av driv- och koppelhjulstaparna å lok litt J enligt 2: 4 K förlängas koppelstängslagren vid drivhjulen 20 mm utåt och vid koppelhjulen 10 mm utåt och 18 mm inåt.

Föreningsbult
i koppel-
stänger å lok
litt G—G 6.
(16/10 53; 21/7 55)

Y. (Mbr d.-nr 104 7/53). När lok litt G—G6 inkomma till hvst för rev eller rep skola föreningsbultarna i koppelstängerna utbyttas mot nya sådana enl ritn Mbr 51520.

Saxpinnarna enl ritningens detalj nr 9 skola ersättas med låsbrickor enl samma ritnings detalj nr 11.

Tvärhuvud och gejder.

A. Tvärhuvud å lok litt C och K (14/3 04). Utförd.

B. Tvärhuvud till lok litt A och E skola vid nyttillverkning förstärkas dels i hålkälen vid ytter-sidorna, såsom framgår av ritn. 10181, samt dels enligt de påskrifter och mått inom parentes, som å nämnda ritn. angives gälla fr. o. m. den 25/1 1916. Tvärhuvud å lok litt A och E. (2/6 14; 27/11 18)

C. Vevstakstappen i tvärhuvudet för lok litt B skall vid nyttillverkning utföras utan urborrning. Tvärhuvud å lok litt B. (14/7 15)

D. Urfräsning i gejder å lok litt Ga (10/11 24). Utförd.

E. Ändring av kilspår i tvärhuvud (8,11 28). (Mbr d.-nr 944/28). Utförd.

F. (Mbr d.-nr 551/43). Då lok litt B4 repareras å huvudverkstad skall fästansordningen för övre glidskenorna i tvärhuvudena ändras enligt ritn. 50622. Befintliga fästskruvar i oljehuset borttagas och hålen igensätts. I framänden sättes en spännkil, som håller glidskenan väl fastspänd. I bakänden ingångas två stoppskruvar med tapp. Locken över oljehuset svetsas fast. De båda mellersta tvärhuvudena skola förses med Stålheims insats över bakre smörjhålet. Smörjkopparna till vevstakslagren i mellantvärhuvudena skola bibehållas. Glidskenor i tvärhuvud å lok litt B4. (31/12 49)

Kostnaden avföres å underhållet.

Slid rörelse och omkastnings- anordning.

A. Omkastningsskruv å lok litt Tb (7/3 12). Utförd.

B. Omkastningsaxel å lok litt Tab (9/8 13; 30/11 15). Utgår febr. 35.

C. Då nya lager för vickaxeln anskaffas till lok litt J, skola dessa utföras av stålgjutgods enligt ritn. 11118 och med förstärkt fästfläns enligt fig. Lager för vickaxel till lok litt J. (8/5 16; 9/12 31)

A. Å lager av stålgjutgods med ursprungligt utförande skall fästflänsen efter hand förstärkas enligt fig. A medelst påsvetsning.

D. Fäste för slid rörelse å tvärhuvud till lok litt E (19/6 17). Utförd.

E. Slid rörelse å lok litt F (31/5 19). Utförd.

F. Excenterringar till lok litt A och E (16/4 21; 4/5 28). Utgår. Se 3: 4 I.

|| G. Slid rörelse och slider å lok litt C (19/2 23). Utgår dec. 49.

H. Omkastningsskruv med stativ till lok litt Ga (20,3 23). Utförd.

|| I. Då lok litt A, A2, C, E, E2, KA, K3, K4, T och T2 intagas i verkstad för reparation, skola de i excenterringarna ingångade pinnbultarna utbytas mot genomgående bultar enligt följande ritningar:

nr 7905, fig. B, lok litt A, A2, E och E2,

» 5545, » A och B, lok litt C,

» 3614, » D » prickstreckat, lok litt KA, K3, K4,

» 7217, » A, lok litt T, T2.

J. Konsol för fäste av vickaxel till lok litt F (9/7 31). (Mbr d.-nr 660/31). Utgår.

K. Slid rörelse å lok litt F (3/11 32). (Mbr d.-nr 645/32). Utgår.

L. Vickaxel till lok litt F (28/11 32). (Mbr d.-nr 378/31). Utgår.

Ånglok: 656 (1 blad).

Utkom från trycket den 20/2 1950.

Vickaxel å lok M. (Mbr d.-nr 186/43). Den å lok litt N vid omkastningsstativet befintliga vickaxeln skall i samband med lokens reparation förstärkas medelst svetsning av nytt gods på tappen, som även förlänges. Lagret förses med sätthärdad bussning. Navet å den lösa veven förlänges, hålet uppborras och passas noga, varefter veven pressas eller krympes på tappen, innan kilen indrives. Ändringen är införd å ritn. 6544.

Slitskenor för N. (Mbr d.-nr 420/46). Befintliga slitskenor för kulisstärningen på lok litt L och N, förut utförda av fosforbrons, skola vid reparation icke pågjudas med vitmetall utan utbytas mot nya slitskenor, utförda av hårt och segt gjutjärn, s. k. cylinder-tackjärn. Se påskrift å ritn. Mbr 6539.

Fångjärn för vevstakar.

- A. Fångjärn eller säkerhetsbyglar för vevstakar å lok litt A, B,
E, Ga, J, Sa, Sb och W (27/11 18; 31/5 19; 10/11 24; 5/5 27).
Utförd.