

Smörjningsanordningar och -föreskrifter.

(—). Användning av vagnsolja (2/4 07). Utgår.

- A. Smörjning av luftvägsventil å lok litt B (13/10 15; 31/5 19). Utförd.
- B. Höjning av smörjapparater å lok litt A och B (10/2 25). (Mbr d.-nr 913/23). Utförd.
- C. Flyttning av smörjapparater å lok litt Gb (10.2 25). (Mbr d.-nr 913/23). Utförd.
- D. Ändring av smörjrör vid slidskåpen å lok litt Kah (10.2 25). (Mbr d.-nr 869/24). Utförd.
- E. Ändring av rörelse till smörjpump å lok litt Keh (19/2 26). Utförd.

F. Smörjningen av slider och dessas motplan till lok litt C, KA, K2, K4 och N anordnas enligt följande ritningar:

Smörjnings-
anordningar för
slider till lok litt
C, KA, K2, K4
och N.

(18 G 27; 1/6 28)

Lok litt	Ritningsnummer					
	Slid	Motplan	Smörjning av			
			Slid		Motplan	
			Äldre	Nyare	Äldre	Nyare
C	7227	7228	13091	14252	13091	14252
"	14284	14284	13091 14252	14285	—	14284
KA, K4	7710	7709	14030 13897	—	14072	14158
KA, K2, K4	14283	14283	14030 13897	14159	14072	14283
N	6535	6534	13980	—	13980	—
"	14282	14282	13980	14180	13980	14282

- G. Flyttning av smörjapparat å lok litt A (26/10 27). (Mbr d.-nr 169/27). Utförd.
- H. Smörjapparater å lok litt F (4/5 28; 9/12 31). Utgår okt. 38.
- I. Ändring av rörelsen till smörj pumparna å lok litt F (12/5 31). Utgår okt. 38.
- J. Smörjning av regulatorslider å lok litt L (10/10 38). (Mbr d.-nr 61/38). Utgår jan. 48.

Ånglok: 676 (4 blad).

Utkom från trycket den 20/2 1950.

Smörjning av
hornblock och
boggistjært å
lok litt L.
(10 10 38)

K. (Mbr d.-nr 61/38). Då L-lok intagas för reparation, skola fästena för de vid fotplåtens innerkant, axel II, uppsatta smörjkopparna utbytas mot plattjärn, som stöda mot stagplåten mellan ramarna enligt ritn. 7325. Smörjkopparna och smörjrören skola fastsättas på fullt betryggande sätt (skruvar med säkrade muttrar). Å de båda styrklotsarna för boggistjærten ändras smörjränderna enligt ritn. 6669.

L. Smörjning av vevstakslager å lok litt E och E2 (11/4 39). (Mbr d.-nr 77/39). Utgår. Ersättes av 7:1 P.

Uppvärmning
av smörjpress.
(7/2 42)

M. (Mbr d.-nr 21/42). Å smörjpressar, system Dicker & Werneburg, skall avloppsörret från den befintliga ånguppvärmningen av oljebehållaren dragas i spiral kring pressesylindrarna, så att oljan i dessa även blir uppvärmd, innan ångan avgår genom det under hyttgolvet neddragna avloppsörret.

Ändring av
smörjblåsa för
luftpump.
(13 1 43; 15 7 49)

N. (D.-nr Mbr 605/42). Då den tidigare beordrade ändringen av smörjblåsan på ångröret till luftpumpen, ritn. 13836, fd-nr 5 visat sig vara mindre tillfredsställande; skall i stället följande iakttagas betr. nämnda smörjblåsor:

Vid insättning av strypstycke (nippel) i smörjrörets övre ände skall hålet i nippeln utföras med 0,75 mm diameter i stället för 0,5 mm. Strypningen nedtill skall slopas och skall kanalen utföras med sin ursprungliga diameter 5 mm. Se ritn. 13836, ändring a.

Ovanstående bestämmelser gälla även för smalspåriga lok.

Oljespär-
ventiler.
(6 9 43)

O. (Mbr d.-nr 522/40). Erforderliga oljespärventiler för smörjledningar till cylindrar och slider skola tillverkas enligt ritn. 50183. Vid behov kunna dylika ventiler rekvireras från centralförrådet, Örebro, fd-nr 25.40.50.

P. Hålen i smörjnipplarna samt smörjnålarna för vevstaks-, koppelstångs- och ledbultslager skola hava nedanstående dimensioner. Jämför str nr 254, avd. SLÅ, sid. 9.

Smörjnipplar
och nålar för
vev- och kop-
pellager.
(26.10.43)

Benämning	Håldiam. mm	Nåldiam. mm	Anm.
Vevstakslager till lok litt G, G2.7 samt till lok med inelligande cy- lindrar	2,5	{ 1,45 1,65	Kall årstid Varm "
Vevstakslager till övriga lok			{ 1,25 1,45
Koppeltappslager	2	1,65	
Ledbultslager	2	1,65	Spiralfj. nål
Drivkoppellager	2	1,45	

Smörjnipplarnas håldiameter skall kontrolleras med tolk vid revisioner samt A- och B-reparationer. Diametern får ej överstiga 2,70 resp. 2,20 mm.

Q. (Mbr d.-nr 522/40). Vekgarnet trädes på en s. k. veknål av järn- eller mässingstråd av standardtyp, ritn. Ebr 23636-37. Veknålen längd skall avpassas så, att den ej kommer närmare de mot varandra glidande ytorna än 10 mm.

Smörjvekar.
(26.10.43)

För axellager skola veknålarna förses med en ögla på mitten och en i vardera änden. Vekgarnen skola trädas genom samtliga öglor och hopknytas upptill. Därefter vikes nålen i spetsig vinkel och införes i smörjröret.

Vekarna skola med undantag för dem till axellagren vara $2\frac{1}{2}$ gånger nålens längd.

Antalet garnändar i vekarna skall vara:

För axellager till lagergång	8 st.
» » » hornblock	6 »
» kolvstänger	4 »
» övriga smörjställen	2 »

Ändring av fjädrar å smörjdynor.
(21/12 43)

R. (Mbr d.-nr 382/43). Fjädrarna till smörjdynor enligt ritn. Mbr 6175, använda bl. a. för lok litt L axel I, skola för att bli mera fjädrande utföras av bandstål 11,5 × 0,37 mm, material-nr 52.40.10 och med två blad enligt ändring å nämnda ritn. 6175.

Avfasningar för smörjning av fjäderpinnar, -länkar och hornblocksstyrningar.
(21,12 43)

S. För smörjning av fjäderpinnar och -länkar samt lagerboxarnas hornblocksstyrningar skola avfasningar göras enligt 4: 1, I1 och J1.

Oljefickor i vevstakslager å lok med invändiga vevar.
(21 3 45)

T. (Mbr d.-nr 304/43). Å lok med invändiga vevar (vevaxel) skola å lagerytan i vevstakslagrens överfall upptagas s. k. oljefickor, en övre i förbindelse med smörjhålen och en i lagerytans nedre del enligt Mbr skiss L 318. Anordningen avser att förbättra smörjningen vid långsam gång, då smörjnalarna ej lyfta sig.

Kostnaden avföres å underhållet.

U. Ändring av smörjrör för vevstakslager å lok med invändiga vevar |
(21/3 45). Utgår dec. 49. Se 7: 1 Y.

Smörjning av vevstakens lillända.
(29 1 48)

V. (Mbr d.-nr 236/46). I den mån så anses erforderligt skall, där lilländslagret å vevstaken är svåråtkomligt för direkt smörjning, exempelvis vid inneliggande cylindrar, ett påfyllningsrör för olja uppsättas på tvärhuvudet i princip enligt ritn. Mbr 50463 (SWB ritn. 11168: D).

Oljekoppar för bakre kolvstångspackningar.
(11/12 48)

W. (Mbr d.-nr 570/47). När lok litt S inkomma till huvudverkstad för reparation, skall klädselplåten ovan oljekoppen för bakre kolvstångspackningen riktas, så att vatten från luftinsläppningsventilen avledes över ramkanten och ej som nu rinner in i oljekoppen. Under det 30 × 6 mm järn, som över slidskåpet fasthåller klädselplåten, inlägges en läderpackning, som skruvas fast med ytterligare en skruv, placerad mellan de nuvarande två. Dessa skruvar utbytas mot något grövre skruvar.

I lok med två smörjrör i kolvstångens smörjkoppar, skall det ena röret pluggas medelst en ingängad skruv.

X. (D.-nr Mbr 551/43). Smörjkoppsventilen, system »Stålheim», enligt ritn. Mbr 50447, vars hål, för införande av smörjsprutans pip, har en längd av 29 mm, medger i de flesta fall ej sprutpipens nedförande till koppens botten, utan stoppar sprutpipen mot det relativt högt sittande smörjröret, som i övre änden har allt för stor diameter.

Smörjningsanordning på ånglokens vev- och koppelstängslager.

(15 7 49)

I ändamål att undanröja denna olägenhet och för att möjliggöra sprutpipens nedförande i smörjkoppen för att bortsuga eventuellt vatten, som kan hava inkommit vid t. ex. spolning av loken, skall smörjventilens hål ändras i enlighet med ritn. Mbr 51601. Samtidigt ändras smörjröret ritn. Mbr 50204 det. 2 i enlighet med nyinritad figur det. 9.

Detaljerna för smörjningsanordningen till vevlagren å loken litt A, E, E2 och J enligt ritn. Mbr 50430 det. 1 och 2 ändras enligt ändring B den 20/5 1949.

Mbr skiss L-408 visar en smörjkopp för lok litt J, A3 och A5 med de omskrivna ändringarna inritade.

Smörjrörets höjd skall i övrigt å alla lok vara så avpassat, att smörjnålen erhåller ett slag av minst 8 mm. För vevlager ca 12 mm.

Å vevlager till vevaxlar skall nålens slag icke understiga 12 mm och där svårigheter med dessa lager förelegat kan smörjnippelns hål uppborras till 4 mm och smörjnålens diameter utföras 3,25—3,50 mm.

Ovanstående ändringar gälla i tillämpliga delar för alla ånglok, även för sådana från EJ övertagna lok, som ännu ej erhållit »Stålheims» smörjventiler.

Kostnaden avföres å underhållet.

Y. (Mbr d.-nr 522/40, 551/43). Till förebyggande av oljeläckage samt för säkrare och bekvämare utförande av smörjningen skola följande åtgärder vidtagas.

I. Vevstakar och koppelstänger.

Smörjkoppar å vevstakar och koppelstänger skola förses med ovanpå smörjkopparna fastsvetsade järnlock. I locken fastgängas en insats med Stålheims ventil, vilken insats blir i huvudsak lika för samtliga smörjkoppslock. Se ritn. 50203, 50204, 50447, 50412. Ventilinsatsen utföres enligt ritn. 50447. Vid tidigare utförda insatser enligt ritn. 50423 skall fästet för vinkelarmen, som håller fjädern, förstärkas medelst påsvetsning enligt nämnda ritn. 50447.

Där metallock med Stålheims ventiler redan finnas, behöver ventilinsatsen icke nyanskaffas, utan kan framställas ur det befintliga smörjkoppslocket.

Smörjkoppslock med annan ventilkonstruktion skola slopas och ersättas av fastsvetsade järnlock med inskruvud Stålheims ventilinsats enligt ovannämnda ritning. Där smörjkoppens bredd understiger 50 mm, skall, om utrymmet så medger, locket utföras med en bredd av 50 mm enligt detalj å ritn. 50203.

Å vevstakshuvud för lok med invändiga vevar skall, då smörjkoppslocket utföres fastsvetsat av järn, smörjrörsnippeln utföras i två delar enligt ritn. 50430. Nippelns övre del kan då vid behov uttagas genom hålet i locket för smörjventilen.

Å vevstakar och koppelstänger med delade lager skola smörjrören och därmed även smörjventilerna flyttas något framåt eller bakåt, för att smörjröret ej må utmynna i skarven mellan lager-skålarna. I beröringsytan mellan lagret och kloven göres en försänkning i lagerskålen kring smörjhålet för tätningsbricka enligt detalj å ritningen.

Erforderliga nya ventilinsatser anskaffas genom styrelsens försorg och tillhandahållas från hfd, Örebro, mot rekvisition.

II. Tvärhuvuden för enkel gejd.

Befintliga smörjkoppslock ersättas med fastsvetsade lock av järn. I locken anbringas en skruvpropp över det ena smörjröret och en stålheimsventil för oljepåfyllning över det andra smörjröret. Se ritn. 50203. Beträffande lok litt B4 se 3:3 F.

Arbetena skola utföras i samband med lokens reparation vid huvudverkstad å normalspårsloken och i tillämpliga delar å smalspårsloken med undantag betr. sådana lok, som beräknas komma att slopas inom de närmaste åren (se styrelsens skrivelser den 30/3 43 dnr Vbr 83/43 och den 29/7 47 dnr Dbr 10¹⁰ 47).

Kostnaden avföres å underhållet.

Z. (Mbr dnr 9⁸¹/52) De å ånglokens koppelstänger uppsatta Stålheimsventilerna skola, när loken inkommit till hyst för rep eller rev inspassas så, att ventilerna i fastdraget läge öppnas i riktning framåt på lokens vänstra sida och i riktning bakåt på lokens högra sida. Å lok med utvändiga cylindrar, där högra främre koppelstängens smörjventil är svåråtkomlig bakom tvärhuvudet och vevstaken, skall denna ventil inställas för öppning framåt i lokets riktning. Vid behov inläggas mellanläggspackningar med lämplig tjocklek. Om inriktningen utan olägenhet kan anordnas vinkelrätt mot koppelstängerna, skall detta göras. Stålheimsventilerna, som tidigare utförts med spärrhak på båda sidorna, skall endast förses med sådan på höger sida och för övrigt utföras enl ritn Mbr 54021.

Stålheimsventiler på koppelstänger.
(25/11 52;
31/3 55)

Smörjning av **Å.** (Mbr dnr 56/53) För bättre smörjning av
vevstakens lillände på ånglok skall, i den mån
lillände. så anses behövt, anordnas särskilt smörjrör
(30.7.53) enl ritn Mbr 52040, å vilken övre figuren avser
lok med dubbla gejdrar och den undre figuren
lok med enkel gejd. Å lok med dubbla gejdrar
utföres oljekoppen enl ritn Mbr 54043. Arbetet
utföres i samband med rep å hvst.

Kostnaden avföres å underhållet.

Hastighetsmätare.

- A. Lok med hastighetsmätare (23/2 15; 31/5 19; 18/12 24). Utförd.
- B. Montering, skötsel och reparation av hastighetsmätare, system Deuta (föret benämnd Penta). (8/5 16; 31/5 19; 18/12 24; 13/2 30). Utgår dec. 41.
- C. Ändring av hastighetsmätare å lok litt B (4/3 18). Utförd.
- D. Utbyte av Hausshälters hastighetsmätare mot Deuta (föret benämnd Penta) (18/12 24). (Mbr d.-nr 724/24). Utförd.

Sandningsanordningar.

A. Uppsättning av apparater för tryckluftsandning (5.8.22—18.9.33). (Mbr d.-nr 554.22). Utgår dec. 41.

B. Bakre sandlådor till lok litt E (6/10 25). (Mbr d.-nr 573 25). Utförd.

C. (Mbr d.-nr 263/30). Å lok litt N skall efter hand rörelsen till sandlådan ändras enligt ritn. 10223, fig. A.

Ändring av
sandrörelse å
lok litt N.
(11/9 30)

D. (Mbr d.-nr 400/30). I den mån äldre sandströdodor bliva förslitna, skola de förses med nippel enligt ritn. 20120, fig. 2. Nyttillverkade strödodor äro försedda med dylik nippel. (Se särtryck nr 213, blad 305.)

Ändring av
sandströdodor
för tryckluft-
sandning.
(11/9, 17/11 30;
18 9 33)

E. (Mbr d.-nr 400/33). För att lätt åtkomma sandblästern skall efter hand urtag göras i dombeklädnaden enligt ritn. 20068.

Urtag i dom-
beklädnaden
för sand-
blästern.
(4/9 33)

Utblåsningsanordningar.

A. Utblåsningsrör från cylinderavloppssidan å lok litt A, Ced och Kadefh (24/3 26). Utgår.

B. Utblåsningsventiler vid cylinderavloppssidan å lok litt A, Ced och Kadefh (24/2 27). (Mbr d.-nr 537/26). Utförd jan. 44.

C. (Mbr d.-nr 522/40). Vid uppsättningen av cylinderutblåsningsventilerna efter reparation av lok litt J skall tillses, att ventilernas utloppshål vändas snett inåt mot lokets mitt, så att vatten ej sprutas på ledaraxelns lagerboxar (3:1 W).

Utblåsnings-
ventilerna å lok
litt J.
(21/12 43)

D. (Mbr d.-nr 522/40). Rör från utblåsningskranar och andra utblåsningsrör såsom från ventilställ, luftpump, ångbroms, värmerör för smörj-pump etc. skola neddragas på sådant sätt, att vatten från rörens utloppsmynningar icke kan inkomma i smörjkoppar eller lagerboxar och förorsaka oljeförlust eller dålig smörjning.

Neddragning av
utblåsningsrör.
(13/1 44)