

Vattenbehållare jämte rörelse och förvaringsskåp samt kolrum.

- A. Smörjluckor å A-tendrar (21/9 12). Utförd.
- B. Ändring av vattenbehållarens fäste till underredet å tendrar litt A och R (14/3, 22/10 17; 6/6 24). (Mbr d.-nr 315/24). Utförd.
- C. Inbyggnad av förvaringsskåp för mathämtare i vattenbehållaren (28/2 18; 25/10 20; 15/3 22). Utgår.
- D. Ändring av vattenintag å tendrar till lok litt Cd (25/10 20). Utförd.
- E. L-Järn som stöd för foten å vattenbehållaren (25/10 20). Utförd.
- F. Ändring av rörelse till vattenventil å tendrar litt A (6/6 24). (Mbr d.-nr 913/23). Utförd.
- G. Ändring av rör i vattencisternen för förvaring av eldredskap (6/6 24). (Mbr d.-nr 1024/23). Utgår dec. 41.
- H. Ändring av kolrum å vissa tendrar litt A (10/9 31). (Mbr d.-nr 562/31). Utförd.

I. Å tendrar litt C med påbyggda kolrum må, i den mån så anses erforderligt, rörelsen till vattenventilerna ändras enligt ritn. 20052. Ändring av rörelse till vattenventiler å tendrar till C. (9/1 32)

Kostnaden skall avföras å underhållet.

J. (Mbr d.-nr 558/32). Å tendrar litt A skola i den mån så erfordras för förebyggandet av rörbrott, de rör, som förbinda vattencisternen och föreningsrören mellan lok och tender, utföras med expansionskrök enligt ritn. 9110. Förändring av vattenrör å tendrar litt A. (12/9 32)

K. (Mbr d.-nr 419/43). För att hindra klämskada, om lokpersonal vid lokets ingång i kurva tager stöd med handen å fästet för vattenregelns handtag, skola å de lok litt L, där dylikt missöde kan tänkas uppstå, handtag av rundjärn uppsättas ovanför nämnda fäste enligt Mbr skiss L 309, alt. 2. Skydd mot klämskada å L lok (18/5 45)

L. (Mbr dnr 468/51). Vid rev å hvst av linjelok skola i tenderarnas vattenrum resp tanklokens bak- eller sidovattentankar anordnas förvaringsrum enl ritn Mbr 51849 för lokpersonalens matboxar. Inbyggnad av förvaringsrum för matboxar. (25/2 48; 15/12 55)

Kostnaden avföres på underhållet.

Ramverk, broms- och fjäder- upphängning.

- A. Fångjärn för bromsdragstänger å tendrar litt C, L, Kd och M (30/11 15). Utförd.
- B. Höjd av skyddshuv över handbromsvev å tendrar med förskjutbar bromsspindel (11/3 20). Utförd.
- C. Fjäderlänkar med fästen till tendrar litt Ga (20/3 23). Utförd.
- D. Ändring av fjäderpinnar till tendrar litt Gb (27,2 25). Utgår dec. 41.
- E. Ändring av fjäderlänkar och fjäderstötter till tendrar litt A och R (14,5 25). Utgår dec. 49.
- F. Ändring av stagvinkeljärn i underredet till tendrar litt A och R (14/5 25). Utgår dec. 49.
- G. (Mbr d.-nr 593/25). Vid brott å diagonalstag på boggiar till tendrar litt A och R skola nya stag enligt ritn. 14156 anbringas. Ändring av stagjärn å boggiar till tendrar litt A och R. (2 7 26)
- H. Ändring av bultar vid boggiacentrum å tendrar litt A, F och R (5,5 27). Utförd.

Ang. nedtagning av säkerhetskrokar, se 4: 4 J.

Rör, broms- och värmelednings- detaljer.

- A. Ändring av upphängning av 2" vakuumslangen å tenderar litt A och F (10/5 18.) Utförd.
- B. Ändring av utbromsningen av tenderar litt A och F (10/9 23). Utförd.
- C. Ändring av blindkopplingshållaren (24/10 23). Utförd
- D. Tryckluftbromscylindrar å tenderar litt C och L (10.12 24). (Mbr d.-n 585/24). Utförd.
- E. Borttagning av vakuumbromsdetaljer å tenderar (24/2 27). Utförd.
- F. Uppsättning av bärjärn för bromsbalanser å tenderar litt A och F (14/10 27). Utförd.

G. (Mbr d.-nr 436/39). Å tenderar litt L för lok med sluten förarhytt, vilka tenderar hava broms-skruv enligt ritn. 3657 (utan konisk kuggväxel) skall handtaget för bottenventilen å höger sida flyttas till ett avstånd av c:a 475 mm från tenderens mitt, så att det blir tillräckligt spelrum mot handbromsens vev. Se påskrift å ritn. Mbr 7716.

Flyttning av handtag för bottenventil å vissa tenderar litt L. (8/9 39)

H. Ändring av packningsdosor till föreningsrör mellan lok och tender (21/3, 29/11 45). Utgår juli 47.

I. (Mbr d.-nr 685/48). Å tenderlok skall vid reparation å hvst, föreningsrören mellan lok och tender utföras med gummislanger, betr. tillopp till injektorerna enligt ritn. SWB 2188, 1896 och 575 samt med avtappningskran enligt ritn. Mbr 8604 (fdnr 11) å flänskopplingen med kona såsom framgår av ritn. Mbr 51379. Slangarna anordnas med lutning, så att allt vatten i slangen kan avtappas genom avtappningskranen. Upphängningsanordning för slangen anordnas enl. ritn Mbr 51185.

Föreningsrör mellan lok och tender. (22/7 47; 27/2 51)

Betr. värmeledningen skall utförandet ske enligt ritn. Mbr 15204 med kopplingsanslutningen enligt ritn. Mbr 12805. Gummislangar och kopplingsdetaljer anskaffas centralt och uppläggas i hfd, Örebro, varifrån de skola rekvireras av vederbörande huvudverkstad.

Klamma till
föreningsrör
mellan lok
och tender.
(6/5 53)

J. (Mbr dnr 9⁵⁶ /52). Om svårigheter uppstå att vid anordning av vattenförbindelsen mellan lok och tender enl 8: 3 I få klammorna till gummislangarna täta, kunna dessa klammor utbytas mot nya sådana enligt ritn Mbr 54036. Dylika klammor finnas i förråd i Örebro och kunna utrekvireras därifrån i vanlig ordning.

Fotsteg och handtag.

A. Fotsteg å tender litt A (20/6 16). Utförd.

B. Anordning av fotsteg och handtag (21/10 19; 25/10 20). Utförd.

C. (Mbr d.-nr 511/42). I tenderarnas fotsteg skola liksom i lokens »taggar» upphuggas vid reparatio-
nerna å huvudverkstad eller dessa taggar förnyas, om de blivit slitna. Taggarna skola alltid upphuggas *inifrån och utåt*. Se även 4: 1, G1.

Underhåll av
»taggar» å fot-
steg.
(11 2 44)

D. (Mbr d.-nr 149/43). Å tenderar litt G5, kopp-
lade till lok med slutet förarhytt, skola nya fot-
steg uppsättas 50 mm under fotplåten vid tenderens
framände. Samtidigt skall det utanför fotstegshål-
laren skjutande partiet av fotplåten bortskäras
över de nya fotstegen. Åtgärden, som avser skydd
mot klämning av foten, framgår närmare av ritn.
13069, fig. A.

Nytt fotsteg å
G5-tenderar.
(11 2 44)

E. (Mbr d.-nr 511/42). Plåtfotsteg å lok och tend-
rar, efter vilkas beträdande man kan komma i
farlig närhet av spänningsförande kontaktledning,
skola förses med »taggade» sidokanter enligt Mbr
skiss L 324. Om på samma ställe finnas minst två
fotsteg i olika höjdlägen, skall endast det översta
utföras »taggat». För att vatten ej skall samlas
och frysa till is i dylika fotsteg, skola hål borras
i desamma.

Fotsteg med
»taggade»
kanter.
(23 3 44)

Högre belägna fotsteg, som enligt tidigare
föreskrifter nedtagits, få åter uppsättas, om så
anses erforderligt. De skola därvid förses med
ovan nämnd skyddsanordning. Se även 4: 6 V.

Kostnaden avföres å underhållet, och an-
mälan om ändring av fotstegen göras i tjänste-
rapporten.

Axlar, hjul och lagerboxar.

A. Axlar typ VII (18/9 20). Utförd.

B. Lagerskålar till axlar typ VII (18/9 20). Utförd.

C. Å tendrar litt A, G5 och R skola befintliga axlar typ VIII utbytas mot axlar typ XIII enligt bestämmelserna i 2: 3 B, varvid lagerboxarna skola ändras enligt 4: 2 F.

Utbyte av axlar typ VIII mot axlar typ XIII samt förändring av lagerboxar.
(10/5 24-31/12 49)

D. Lagergångar å axlar till tendrar få, med bibehållande av axlarnas ursprungliga användning, avsvarvas till nedan angivna minsta diametrar.

Minsta diameter av axel-lagergångar.
(10/5 24; 31/12 49)

A x e l		Diam. av lagergång mm		A x e l		Diam. av lagergång mm	
Typ	Ritn. nr	Ny	Min.	Typ	Ritn. nr	Ny	Min.
IV	3622, 8587	{ 115 120 }	104	C3a tnd	88995	115	108
VII	7969, 8587	114	100	C3b tnd	87682	130	116
VIII	7859	{ 115 120 }	104	C4 tnd	89009	114	102
XI	12951	135	¹⁾ 114	C6 tnd	89011	"	98
XIa	50023	—	²⁾ 120	C9 tnd	89010	"	"
XIII	14115	130	116	C10 tnd	89011	"	"
	BJ			C11 tnd	"	"	"
C2a tnd	{ 1.120242 87569 }	"	¹⁾ 112	21	112825	125	{ full- lager
	{ 50200 51292 }	"	²⁾ 118	K2a tnd	87734	114	100
C2a tnd	SWB 2596	"	110	K2b tnd	GDJ 20111	115	106
C2c tnd	87735	114	106	K2c tnd	" 295	"	108
C2d tnd	SWB 7226	133	112	K4 tnd	87717	114	98
	" 3492	127	112	K8 tnd	{ BJ 1.120171 }	130	112
				K10 tnd	88997	114	100

¹⁾ Utan förlängning av tappar.

²⁾ Efter " " "

Lagerboxar
med tillbehör.
(15/7 27—
31/12 49)

E. (Mbr d.-nr 96/40). Lagerboxar, oljelådor, smörjdynor och tätningsskivor till tenderaxlar och lokens boggiaxlar med utanför hjulen varande lager utföras enligt i följande tabell angivna ritningar.

Tätningsskivorna skola utföras av masonit med tätningsskivor av läder eller syntetiskt gummi i stället för tidigare använda skivor av filt, papp eller trä.

Undersmörjning anordnas å samtliga lager, där så ej redan skett. I de fall där ritningar ej äro angivna i tabellen göres hänvändelse till Mbr, som lämnar erforderliga anvisningar.

Axel typ	Tender nr ¹⁾	Ritning nr					
		Lagerbox ny	Efter eventuell ändring				
			Lagerbox	Lager- skål ²⁾	Oljelåda, Underbox	Smörj- dyna	Tätningsskiva
IV	—	6942	³⁾ 6942	6942		6272	14 37 22
VII	1535—1537, 1571—1573, 1581—1582, 1596 1509, 1510 1563—1570, 1654—1657) 1602	8700 93392 87514	20250 " 50177 50154	8634 93528 50154	8636 93392 50154	10631 93585	14 35 33 " 14 37 29
VIII ⁴⁾	— ⁵⁾ 1703—1713 " 2633	7780 9129 2633	50729 51289	50177 13874 50729	7923	14175	14 37 23 14 37 31
XIII	— 1545, 1546 ⁶⁾ 1703—1713 " 2633	7780 14238 9129 2633	14235 50707 51290	14235 14238	14892 13896	14175 "	14 35 34 14 35 32
XI ⁷⁾ XIa ⁸⁾	— — 1541, 1599—1601, 1651 1543, 1544, 1603 1542, 1650 1785—1795	⁶⁾ 831 " 831 87505 87533 87905 BJ 1.110038	831 " 831 " 50176 ⁸⁾ 50200 " 50176 " 50200	831 50023 50176 50200		14881	14 35 38 " " "
C2a tnd							

A x e l typ	T e n d e r nr 1)	R i t n i n g n r					
		Lagerbox ny	Efter eventuell ändring				
			Lagerbox	Lager- skäl 2)	Oljelåda, Underbox	Smörj- dyna	Tät.- skiva
C2a tnd	1822—1836	{ BJ 1.110038 }	50200	50200			14 35 38
	1796—1803. 1843—1848	GDJ 785	5)51291	5)51291			
	1806—1809, 1849—1851	{ BJ 1.110256 }	5)51292	5)51292			
C2b tnd ⁹⁾	1687—1694	{ SWB 2633 }	{ SWB 464 }	SWB 9062	SWB 9061		
	1703—1713	{ SWB 9129 }	"	"	"		
C2c tnd	1538—1540 1643, 1644 1866—1869	87895 87878 GDJ 374					
C2d tnd	1871—1873 1719—1721, 1724	SDJ 117 { SWB 6582 }					
C3a tnd	1511—1514 1595	{ SWB 8594 87927 }	{ SWB 8595 }	SWB 8598	SWB 8718		
C3b tnd	1574, 1575	87867	50181				14 35 34
C4 tnd	1754—1762	88939	50822				14 37 36
C6 tnd	1750—1753	93064	"				"
C9 tnd	1765, 1766	93054					"
C10 tnd	1767, 1768	93064	50822				"
C11 tnd	1769—1772	"	"				"
K2a tnd	1562		50563		50756	50764	14 36 29
K2b tnd	1818—1820	GDJ 302					
K2c tnd	1837—1842	"					
K4 tnd	1661, 1662, 1668—1670	87878					
K8 tnd	1774, 1810—1817	{ BJ 1.120316 }					
K10 tnd	1658	87878					
Rullager	1778, 1779		{ SKF 263187 }				
"	1777		{ SKF 263119 }				
"	1780—1782		Rullager- box				
"	1695—1697		"				
21	1739—1748		26237				

1) Numren å tendrar med glidlager äro angivna endast för från EJ övertagna lok.

2) Hålkälsradie m. m. Se även 8: 5 K.

3) Med ritningsändring år 1941.

4) Gäller även för axlar typ J V, VI (J-, W- och K2-lok).

5) Se även axlar typ C2b tnd samt 8: 5 M.

6) Linke-Hoffmann Werkes ritningsnummer.

7) Före förlängning av axeltapparna.

8) Efter " " "

9) Se även 8: 5 M.

Ändring av smörjdynor modell nr 42 C. (15/2 32; 31/12 49) **F.** (Mbr d.-nr 103/32). Smörjdynor modell nr 42 C för lagerboxar enligt ritn. 14235 (axlar typ XIII till lok litt A, A2, B och S2 samt tendrar litt A, G5 och R) skola utföras med förstärkning enligt ritn. 14175, fig. A.

Babbits till lagerboxar. (8/12 33; 4/4 38) **G.** (Mbr d.-nr 358/35). Som vitmetall i lagerboxar skall endast användas standardbabbits, S-babbits.

Beträffande behandling av babbits hänvisas till bestämmelserna i SJSt-1406 samt beträffande bokföringen till 104: 2 A.

Undersökning av axlar för bräckor. (3/6 34) **H.** (Mbr d.-nr 150/33). Tenderaxlar, tillverkade av martin före år 1906, skola, då de tendrar, under vilka axlarna gå, intagas i huvudverkstad för reparation enligt klass a, frånpressas hjulstommarna och undersökas för bräckor i navsätena.

Diameter i navsätet av axlar typ VII. (2/11 35) **I.** Å ritn. 7969 över tenderaxlar typ VII har diametern i navsätet ökats till 155 mm, vilket bör observeras vid påpressning av hjul å nytillverkade axlar av denna typ.

Undersökning och ändring av axlar typ VIII. (15/9 38) **J.** (Mbr d.-nr 412/38). Då lok eller tendrar, försedda med före år 1923 tillverkade axlar typ VIII, intagas i huvudverkstad för reparation, skola nämnda axlar undersökas för bräckor i navsätena. Hjulen behöva härvid endast utpressas c:a 40 mm, emedan bräckorna hittills alltid visat sig uppträda närmare navets innersida. Axlar med bräckor

skola kasseras. Å felfria axlar skall axelskaflet mellan hjulnaven avsvarvas till något klenare diameter enligt ändring å ritn. 7859, innan axeln ånyo undersättes resp. lok eller tender.

K. (Mbr d.-nr 31/40). Lagerskålar till boggi- och tenderaxlar med lagren utanför hjulen skola med tillämpande av samma förfaringssätt som för vagnaxellager svarvas med bestämda diameterintervall enligt nedanstående skala.

Svarvning av
lagerskålar
till boggi- och
tenderaxlar.
(21/6 42; 31/12 49)

Axeltappdiameter. Lagerskålens diameter.

135—130 mm	137 mm
130—126 »	132 »
126—122 »	128 »
122—118 »	124 »
118—114 »	120 »
114—110 »	116 »
110—106 »	112 »
106—103 »	108 »
103—100 »	105 »

Spelrummet i axial riktning mellan lagerskålen och stosarna i axeltappen skall vara 3 mm vid utsidan och 5 mm vid insidan av lagret.

Hålkålen mellan axeltappen och stosen skall vid lagergångens utsida alltid utföras med 2 mm radie.

L. (Mbr d.-nr 355/42). Å tendrar litt G skola axeltapparna förlängas 15 mm å vardera änden enligt ritn. 50023. Å axeländarna pågångas bricker av samma material som axeln, vilka bricker bilda yttre axelstosar. Lagerskålen förlänges och en mellanläggsring påskruvas oljetätt vid lagrets insida som anliggning för tätningsskivan. Axelns märkning omstansas å de påskruvade ändbrickorna.

Förlängning
av tappar å
axlar till
tendrar.
Ersättning av
kassabla axlar
med typ XIII.
(6/9 43; 31/12 49)

Samma förfaringssätt skall tillämpas betr. tappar å tenderaxlar typ C2a tnd enligt ritn. 87569 och BJ 1.120242. Förlängningen av tapparna å

axel enligt ritn. 87569 samt erforderlig ändring av lagerboxar och lager härtill skola utföras enligt ritn. 50200, ändrad så, att totala lagerytan å tappen förlänges till 270 mm, 15 mm åt vardera ut- och insidan. Tätningsskivor med fd-nr 14 35 38 anbringas.

För axlar enligt ritn. BJ 1.120242 med lagerboxar enligt ritn. BJ 1.110038, BJ 1.110256 och GDJ 785 utföres förlängning av tappar och ändring av lagerboxar och lager enligt vad anges i tabellen till 8: 5 E.

Axlar enligt ritn. 87569 och BJ 1.120242 skola icke vidare anskaffas utan skola kassabla dylika ersättas med axlar typ XIII, varvid erforderlig ändring betr. lagerboxar, lager och tätningsskivor utföres.

Kostnaden avföres å underhållet.

Utbyte av
axlar typ C2b
tnd å tenderar
litt C2 mot
typ VIII och
XIII.
(31/12 49)

M. (Mbr d.-nr 501/44). Kassabla axlar typ C2b tnd under tenderar litt C2 skola utbytas mot axlar typ VIII, till dess de av denna typ i förråd befintliga axlarna blivit förbrukade, varvid axellagergångarna skola förlängas inåt 12 mm och befintliga lagerboxar med lager enligt ritn. SWB 9129 resp. SWB 2633 ändras enligt ritn. Mbr 50729 resp. 51289 (se tabell 8: 5E). Därefter skola axlar typ XIII användas för dylikt utbyte och befintliga lagerboxar och lager enligt ritn. SWB 2129 resp. SWB 2633 samtidigt ändras enligt ritn. Mbr 50707 resp. 51290. Axlar enligt ritn. SWB 2596 skola ej vidare anskaffas.

Kostnaden avföres å underhållet.

Lagerboxar
för axlar
typ VII.
(31/12 49)

N. I den mån lagerboxar för axlar typ VII, utförda enligt ritn. 3654, äro i behov av större reparation eller måste kasseras, skola boxarna utbytas mot boxar av nyare modell enligt ritn. 8700 med ändring enligt nedanstående.

I bruk befintliga lagerboxar enligt ritn. 3654 för axlar typ VII, som icke äro i behov av utbyte,

skola ändras med avseende på tätningen enligt ritn. 20280, förses med lagerskål och boxlock enligt ritn. 14524 och med underbox enligt ritn. 20085 eller 14524. Sistnämnda ritn. gäller vid nybeställning.

Lagerbox enligt ritn. 8700 ändras betr. tätningen enligt ritn. 20250.

Kostnaden avföres å underhållet.

Jalusier och trädurkar.

- A. Förändring av rulljalusier och trädurkar å lok litt A och B
(28/9 22; 6/10 25). Utförd.
- B. Förändring av jalusilås (3 7 30). Utförd dec. 49.

Fjädrar.

A. Beträffande fjädrar till tenderar, se 4:3 (13/7 26).

Obs.! Rubriken införes i registret.