

Underrede.

- A. Undersökning av centrumlager och glidklotsar (13/8 96). Överförd till vagnrevisionsreglementet.
- B. Ändring av låsreglar å M2-vagnar (9/9 14). Utförd.
- C. Böjning av vakuumburet å Do2-vagnar (9/4 15). Utförd.
- D. Förstärkning av buffertbalkarna å boggivagnar (30/9 16; 13/4 26). Utförd.
- E. Förstärkning av buffertbalkarna å vagnarna litt Mas (30/9 16; 2/8 17; 23/2 31). Utförd aug. 40.
- F. Säkerhetsbyglar för spännstag (29/10 18). Utförd.
- G. Dragstångsbrickor (16/4 21). Utförd febr. 36.
- H. Nedtagning av spännstag från vissa boggivagnar (19/12 21; 25/2, 15/11 22; 26/2, 16/9, 9/10, 1/12 25; 5/1 27). (Mbr d.-nr 702/24). Utförd.
- I. Då bräckor upptäckas i långbalkarna vid spännstagsfästena å Or-vagnar med spännstag enligt ritn. nr 10242, skall förstärkning anordnas enligt ritn. nr 15862. Rep. av bräckor i långbalkar. (4/12 22)
- J. Hål borras i den undre sadelplåten å Q4-vagnar (25/5 25). (Mbr d.-nr 406/25). Utförd.
- K. Mellanlägg mellan centrumbalkens underkant och glidklotsarna å Do1-vagnarna (4/9 25). Utförd.
- L. Utbyte av spännstag å A01c-, ACo3-, Bo4- och Co11-vagnar (9/10 25). Utförd.
- M. Hopsvetsning av de undre flänsarna å buffertbalkarna och de yttre långbalkarna å Mas-vagnarna (19/11 26). Utgår.
- N. Utbyte och ändring av spännstag (5/1, 5/5, 18/6 27; 6/9 28; 17/2 30; 29/7 31; 3/3 32). (Mbr d.-nr 1116/26). Utförd april 38. De tvenne bältena av vit oljefärg skola ej vidare påmålas. Mbr 10/10 38.
- O. Anslagen å långbalkarna å Gi- och Grh-vagnarna (29/6 29). Utgår. Se 104: 1 U.
- P. Glidklotsar å Co8-vagnar (20/11 29). (Mbr d.-nr 689/29). Utförd dec. 34.
- Q. Stopplackarna för bärfjädrarna (8/4 30). Utgår. Se 104: 1 U.
- R. Ele-vagnarna (8/4 30). (Mbr d.-nr 145/30). Utförd mars 34.
- S. Tvärbalkar å DF5-vagnarna (13/6 30; 10/12 32). (Mbr d.-nr 549/30). Utförd dec. 36.
- T. (Mbr d.-nr 488/30). Lagergaffelbult, som in-sättes, där bult med vanlig mutter utan saxpinne Lagergafflar. (17/11 30; 25/7 31; 14/6 32; 1/9 34; 6/11 40)

Vagnar: 1986 (2 blad).

Utkom från trycket den 13/9 1943.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

förut suttit, skall vara säkrad med fjäderring, lagd under muttern.

Fjädderingar skola rekvireras från förrådsbyrån.

De i förråd befintliga, för lagergaffelbultarna anskaffade kronmuttrarna skola dock konsumeras och sålunda så långt lagret räcker jämte saxpinne användas i stället för vanlig mutter med fjäderring.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

U. Stoppklackar för bärfjädrarna (3/3, 4/11 32; 1/9 34). (Mbr d.-n 302/31). Utförd aug. 40.

V. Dragstångsfjäder (26/5 32). Överförd till 104: 5 X.

Åtgärder mot
störande ljud.
(25/2 33; 3/12 35)

W. Till förhindrande av uppkomsten av störande ljud under personvagnarnas gång skola följande åtgärder vidtagas i samband med dessa vagnars revision:

1) Å de tvärbalkar, där dragstången går genom ett frigående hål i balklivet, skall en understödsklots av ek enligt ritn. nr 16.16.72 anbringas.

2) Å flänsen å de tvärbalkar, från vilka avståndet till dragstången är 12 mm eller mindre, skall ett mellanlägg av mässing enligt ritn. nr 16.16.91 anbringas.

3) Å de ställen, där bromsdragstång befinner sig så nära en annan del av underredet, att slag kan befaras uppstå under vagnens gång, skall bromsdragstången klädas med en kasserad tryckluftbromsslang.

Centrum-
tappar.
(22/3, 5/12 34;
16/2 35; 23/9 40)

X. Å personboggivagnar, där muttrarna å fästbultarna till boggicentrumlagrens överdel äro dragna direkt mot den lutande ytan å en balkfläns eller äro försedda med *jämntjocka* underläggsbrickor, skola dessa fästbultar i samband med nästkommande revision utbytas mot med underläggsbrickor för U-balkar enligt SMS-93 samt antingen med kronmuttrar och saxpinnar eller

med dubbla muttrar eller med enkel mutter och fjäderbricka försedda fästbultar.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Y. (Mbr d.-nr 4/35). Då buffertbalk å personvagn med buffertbalkar av dimensionerna $300 \times 75 \times 10 \times 10$ behöver utbytas, skall den ersättas med balk av dimensionerna $300 \times 100 \times 10 \times 16$.

Buffertbalkar.
(7/2 35)

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Z. I samband med Srev eller vid omsvarvning av boggicentrumlager skall överdelen avsvarvas å den cylindriska kanten till en diameter av 395 mm i enlighet med ändring *a* å ritn. nr 5547, 13717, 16995 resp. ändring *b* å ritn. nr 17698 eller ändring *c* å ritn. nr 17952. Med ändringen avses att erhålla en noggrann centreringskant för vagnarnas vägning och uppmätning å provställ.

Avsvarvning
av centrum-
lager.
(16/2 35)

Kostnaden skall avföras å underhållet.

A. Lyftklackar å Ob-vagnar (30/10 37). (Mbr d.-nr 310/36). Utförd juli 43.

Å. Smörjanordning för bärrullar å Ob-vagnar (25/10 38). (Mbr d.-nr 467/38). Utförd juli 43.

Ö. (Mbr d.-nr 18/40). Å med boggiar mod. 07 försedda vagnar, som hava trä mellanlägg mellan centrumbalken och boggicentrumlagret, inträffar ofta, att fästbultarna för centrumlagret deformeras eller brista, då trä mellanlägget blir glappt i vagnens längdriktning.

Styrning för
centrumlager
med trä mellan-
lägg.
(23/9 40)

För att förhindra detta skola i samband med nästkommande Srev styrjärn tillverkas och uppsättas i enlighet med Mbr ritn. nr 26552.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

A1. (Mbr d.-nr 33/41). I samband med revision av vagnarna litt Ibö (såväl de, som höra till trafikvagnparken, som de, som höra till byggnadscentralförrådet), Sb och Sd skola nedanstående arbeten utföras, avsedda att underlätta vagnarnas lyftning med domkrafter (se även SJSt—1420).

Lyftklackar
m. m. på Ibö,
Sb och Sd.
(10/4 42)

Vagnar: 2048 (1 blad).

Utkom från trycket den 18/7 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

På Ibö-vagnarna anbringas lyftklackar enligt ritn. nr 27515.

På Sb-vagnarna utföres ändringen *c* på ritn. nr 15608.

På Sd-vagnarna utföres ändringen *d* på ritn. nr 9422.

Erforderliga lyftklotsar enligt ritn. nr 27612 komma att tillverkas vid huvudverkstaden i Örebro.

Kostnaden skall avföras å underhållet, och ändrade vagnar anmälas i tjänsterapporten.

Mellanlägg vid
centrumlager
på Ibö-vagnar.
(24/7 42; 6/6 44)

B1. (Mbr d.-nr 319/42). I samband med revision av vagnar litt Ibö (såväl trafikvagnar som till byggnadscentralförrådet hörande vagnar) skola, då mellanlägg erfordras mellan underredet och centrumlagret för justering av bufferhöjden, dessa mellanlägg utföras av stålgljutgods enligt ritn. SJSt-1334a. Härvid skola mellanlägg av två olika tjocklekar användas och antingen ett eller två mellanlägg inläggas. Följande tjocklekar av mellanlägget kunna därigenom erhållas: 24, 36, 48, 60 och 72 mm.

Kanterna på centrumbalken skola avfasas enligt ändring *a*, ritn. nr 10122.

Mellanlägg äro beställda genom maskintekniska byråns försorg och komma att levereras till huvudförråden i Göteborg och Bollnäs.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Fästskruv till
slitskenor för
lagergafflar å
vagnar.
(12/7 43)

C1. Svarvade fästskruvar för slitskenor enligt ritn. nr 9760 det. 13 och ritn. nr 13147 det. 7 skola hädanefter icke nyanskaffas. Sedan ineliggande förråd av nyssnämnda skruvar förbrukats, skola i stället vanliga, frigående skruvar, FS- $\frac{5}{8}$ " \times 45, med mutter och fjäderbricka användas. Härvid måste försänkningen för skruvhuvudet i slitskenan upprymmas, såsom framgår av ritn. nr 9760 ändring *h*.

D1. Då helsvetsade stålvagnar med rundade långbalkar inkomma till verkstad för revision, skola stödplattor för lyftbocker anordnas vid centrumbalkarna enligt 29347 det. 1.

Stödplatta vid
centrumbalk
för lyftbock.
(26/7 44)

Kostnaden avföres å underhållet.

E1. (Mbr d.-nr 455/44). I samband med revision eller reparation av Mas-vagnar med underrede enligt Mbr ritn. 16295 skall dragbalken förstärkas i enlighet med ritn. Mbr 70214.

Förstärkning av
dragbalkar å
Mas-vagn.
(29/11 44)

Kostnaden avföres å underhållet.

F1. (Mbr d.-nr 101/45). Då vagnar litt Co8a nr 2983—2988 inkomma till huvudverkstad för Srev, skola golven i de öppna resandeavdelningarna i vagnens mitt, vilka golv vibrera under vagnens gång, förstärkas genom uppnitning i underredet av två tvärgående U-balkar normalprofil 12 mellan befintliga på stort avstånd belägna grövre tvärbalkar.

Förstärkning av
golv (underrede)
i vagnar litt
Co8a.
(5/4 45)

Ändrade vagnar anmälas i tjänsterapporten och kostnaden avföres å underhållet.

G1. Då vagnar litt BCo7b nr 3499—3501, BCo11b nr 3502, 3503 och Co4c nr 3680—3683 med generatorbrygga enligt ritn. 27179 samt vagnar litt Co8cs nr 3387—3560, Co8d nr 3476—3600, Co9b nr 3504—3602, CFo4 nr 3551—3557 och Fo4 nr 25865—25871 med generatorbrygga enligt ritn. 26278 inkomma till verkstad för revision skola bryggornas infästning mot långbalkarna förstärkas enligt ändring a å nämnda ritningar.

Förstärkning av
generator-
brygga.
(11/7 45)

Eventuella sprickor i befintliga infästningar uppmejslas och igensvetsas före förstärkningarnas anbringande.

Kostnaden avföres å underhållet.

H1. (Mbr d.-nr 292/47). Å vagnar litt Mas, som sakna hål i livet å ena yttre långbalken mitt för

Låsregel å
Mas-vagnar.
(20/10 47)

Vagnar: 2531 (1 blad).

låsregeln till luckstängningsanordningen, skall sådant upptagas vid nästkommande revision enligt ritn. Mbr 16295 n och 7234.

Kostnaden avföres å underhållet.

Säkerhetsbyglar
för spänn-
stag.
(19/4 49)

I1. Då från EJ övertagna boggivagnar, som icke äro försedda med säkerhetsbyglar vid spännstagen, inkomma till huvudverkstad för revision, skola dylika byglar uppsättas i tillämpliga delar enligt någon av ritn. 12944, 16609 e eller 32531.

Kostnaden avföres å underhållet.

Gnistskydd å
underrede.
(14/10 50;
(15/12 55)

J1. (Mbr dnr 444/50, 160154). Samtliga personpost- och resgodsvagnar med undergolv av trä skola vid rev förses med gnistskydd av 0,7 mm galvaniserad plåt över hjulen. Skydden utföras och fastsättas enligt ritn 36586.

Förut uppsatta alltför små gnistskydd borttagas.

Kostnaden avföres å underhållet.

Förhindrande
av vagnskorgs
förskjutning.
(26/4 51)

K1. Å C3-vagnar och liknande 2-axliga vagnar har vagnskorgen benägenhet att förskjutas vid ovarsam växling, vilket kan resultera i svåra skador, särskilt på den elektriska värmeledningen.

Till förhindrande av denna olägenhet skall vid revision, där så ej redan gjorts, vid vagnskorgens båda ändar å långbalkarna fastsvetsas stoppklackar enligt ritn. Mbr 33021.

Kostnaden avföres å underhållet.

L1. (Mbr d.-nr 374/51). I samband med rev eller rep av Ob-vagnar skola buffertbalkarna förstärkas med en plåt enligt ritn. Mbr 72111 som fastnitas på utsidan av buffertbalkarnas liv bakom varje buffert enligt ritn. Mbr 72008.

Förstärkning av buffertbalkarna på Ob-vagnar. (23/10 51)

Kostnaden avföres å underhållet.

M1. Då vagnar litt Gs och Gsh inkomma för rev eller rep skola de på långbalkarna befintliga s. k. »fjäderstoppen» borttagas eller ändras.

Borttagning av fjäderstopp. (27/10 51; 5/3 52)

Fjäderstopp av nyare typ, bestående av ett bockat plattjärn, skola därvid helt borttagas; från fjäderstopp av äldre typ bestående av ett vid långbalkflänsen och lagergafflarna fästet L-järn skall ett ca 150 mm långt stycke av den lodräta flänsen borttagas, symmetriskt kring axelmitten.

Anmälan göres i tjänsterapporten med angivande av det antal vagnar per littera, som ändrats under respektive månad. Vagnsnumren behöva sålunda ej angivas.

Kostnaden avföres å underhållet.

N1. Fastsättning av lagergafflar med 19 mm nitar. (9/4 52). Utgår nov 53.

O1. (Mbr dnr 30/53). När nitade stålboggivagnar inkomma för Srev, skola buffertbalkarna förstärkas bakom buffertarna, enligt ritn 34076.

Förstärkning av buffertbalk å nitade stålboggivagnar. (3/9 53)

Kostnaden avföres å underhållet.

P1. Förstärkning och ändring av lagergafflar å godsvagnar (16/11 53). (Mbr dnr 385/52). Utgår april 57. Se 104: 1 V1.

Q1. (Mbr dnr 31/53). Vid rep av Ib-vagnarnas buffertbalkar skola deras infästningar vid diagonalbalkarna förstärkas enligt ritn MbrG-10075.

Förstärkt infästning av buffertbalkar. (16/11 53)

Kostnaden avföres å underhållet.

R1. (Mbr dnr 412/52). Vid Srev av vagnar litt F5 nr 25760—25864, 55002, 55003 och 55043—55051 skall underrede förstärkas enligt ritn 34156 resp 34157.

Förstärkning av underrede å F5-vagnar. (16/3 54)

Vagnar: 2561 (3 blad).

Förstärkningar utföras:

1. På vagnar som enligt 103: 4, U få däcksgolv.
2. På vagnar vars underreden äro deformerade.

I samband med förstärkningen skall plåtgolvet ovanpå underredet borttagas.

Ändrade vagnar anmälas i tjänsterapporten.
Kostnaden avföres å underhållet.

Dräneringshål
i underredet på
nitade stål-
vagnar.
(31/3 55)

S1. (Mbr dnr 30/55). Då nitade stålvagnar inkomma till vst för S-rev skall 20—25 mm dräneringshål upptagas i underredet i varje slutet utrymme längs ytterväggen.

Kostnaden avföres å underhållet.

Vagnar litt
Q12b och Ibr.
Centrumlager
och glid-
klotsar.
(27/8 55)

T1. (Mbr dnr 394/55). Snarast möjligt och senast vid nästkommande rev skall å vagnar litt Q12b med vanlig centrumlageruppläggning och vagnar litt Ibr spelrummet mellan vagnens och boggiernas glidklotsar på vardera sidan om centrumlagret justeras till 5+1 mm. Justeringen skall göras genom att plåtar inläggas mellan övre centrumlagret och vagnens centrumbalk. Skulle plåtar vara inlagda mellan glidklotsarna och centrumbalken eller mellan glidklotsarna och vaggbalken, skola dessa plåtar först borttagas. Det skall tillses att centrumlagren och glidklotsarna äro väl smorda och mellan centrumlagrens halvor skall inläggas en 2 mm tjock perforerad fosforbronsplåt.

Ovannämnda justering får icke ske genom att två eller flera fosforbronsplåtar inläggas i centrumlagret.

Kostnaderna skola för Q12b påföras resp vagnägare och för Ibr underhållet.

Presennings-
krokar på Ibr-
vagnarnas
underreden.
(27/8 55)

U1. (Mbr dnr 31/55). Det har visat sig att presenningskrokarna på vissa Ibr-vagnar place-rats så nära omställningshandtagen för bromsen,

att personalen kan få handen i kläm vid omställning Tom — Last eller vice versa. Krokarna på härav berörda vagnar skola därför flyttas på betryggande avstånd från nämnda handtag, då vagnarna inkomma till hvst för rev eller rep. Kostnaden avföres å underhållet.

VI. (Mbr dnr 393/56). Med anledning av att lagergafflar och bindstag i nuvarande hårda trafik ha visat benägenhet att lossna och deformeras skola följande förstärknings- och ändringsarbeten utföras.

Förstärkning, utbyte och ändring av lagergafflar och bindstag på godsvagnar. (3/4 57)

1. *Vagnar med plåtlagergafflar.*

a) Nitförbanden för lagergafflar, som äro fastsatta med 16 mm nitar, skola förstärkas på så sätt, att gaffelhalvorna svetsas fast i långbalken längs den undre flänsen enligt ritn 1MG-611.

Svetsningen skall utföras på samtliga gaffelhalvor oavsett om lös eller brusten nit påträffas eller ej.

Lös eller brusten nit skall, om brotschning av hålet ej erfordras, ersättas med nit av samma dimension som tidigare eller med grövre dimension om hålet måste uppbrotschas.

Brotschning skall utföras om hål i gaffelhalva och underliggande gods ej helt sammanfalla, enär i annat fall skarpa brottanvisningar uppstå på niten.

Betr lagergafflar fastsatta med skruvar skola skruvarna utbytas mot nitar.

Lagergafflar, som äro försedda med endast 1 hål i vardera gaffelhalvan för bindstagets fastsättning, skola förses med enligt ritn 1MG-904, fig 1, fastsvetsade och hålborrade klackar, så att bindstag enligt under b) angiven ritning kan fastsättas.

b) Bindstag av äldre typ skola utbytas mot bindstag av ny typ enligt ritn 2MG-1433 och fastsättas med 4 st $\frac{3}{4}$ " skruvar, som säkras med

fjäderbrickor av typ FBA. Stagen utföras betr
längd och hållborrning så att de passa till lager-
gafflarna för resp vagntyp.

2. Vagnar med plattjärnslagergafflar.

a) Förstärkningen av plattjärnslagergafflar
enligt tidigare gällande bestämmelse 104:1 P₁
skall upphöra.

Vagnarna skola i stället i den mån detta
är möjligt med hänsyn till deras konstruktion
föres med plåtlagergafflar av standardtyp, vilka
fastsättas i långbalkarna med 19 mm nitar. I de
fall mellanlägg mellan gaffel och långbalk er-
fordras för att erhålla ett avstånd av 1878-⁸ mm
i axiell riktning mellan slitskenornas utsidor
skall detta mellanlägg — i stället för mellanläggs-
bricka för varje nit — utgöras av hel plåt med
sådan tjocklek att nämnda avstånd och ett rit-
ningsenl spelrum av 6+⁴ mm mellan lagerboxar-
nas styrflänsar och slitskenorna erhålles.

Plåten svetsas fast på långbalken med käl-
svets.

Lagergaffelhalvorna placeras så att erfor-
derligt spelrum med hänsyn till resp vagntyps
axelavstånd erhålles mellan lagerboxens båda
sidor och slitskenorna i vagnens längdriktning.
Sistnämnda spelrum erhålles genom att multipli-
cera vagnens axelavstånd i meter med talet 2,5.
Den så erhållna produkten anger spelrummet
i mm och gäller för 2-axlig vagn samt för 3-axlig
vagn för de båda yttersta axlarna. Arbetet ut-
föres för rullagervagnar enligt ritn 1MG-904, fig
2, och för glidlagervagnar enligt ritn 1MG-912.

b) Betr bindstagen gäller vad som föreskri-
vits under punkt 1 b.

Förstärknings- och ändringsarbetena skola
utföras vid hvst enligt följande:

- 1 a och b, då vagn intagits för rev samt i största möjliga omfattning även vid rep, för vilken lyftning av vagnen erfordras.
- 2 a och b, då vagn med *rullager* — eller som i samband med rev skall erhålla rullager — intagits för rev samt vid rep av vagn om den samtidigt skall erhålla rullager.
- 2 a och b, då vagn med *glidlager* och som enligt förteckning, Mbr regnr 3: 42/56, ej skall erhålla rullager intagits för rev.

Skulle arbetet p g a materialbrist e d icke kunna genomföras på samtliga vagnar enligt ovan, skall följande inbördes ordning och angelägenhetsgrad gälla.

I första hand alla vagnar med rullager och plåtlagergafflar och vagnar med plåtlagergafflar som erhålla rullager, i andra hand vagnar med glidlager och plattjärnslagergafflar som erhålla rullager samt därefter vagnar som tidigare erhållit rullager och förstärkta plattjärnslagergafflar enligt tidigare gällande best 104:1 P1. I sista hand utföres ändringen på vagnar med glidlager, som icke erhålla rullager.

Kostnaden påföres huvudkonto 1 jämte resp kontonummer och kalkyl 6.

X1. (Mbr dnr 834, sgr 4454, 441). Då vagnar litt Ob inkomma för rep eller rev, skola deras ändpartier förstärkas medelst plåtar såsom ritn Mbr 70228 detaljerna 2 och 3 utvisa. Förstärkningsbalkar detalj 1 behöva tills vidare icke insättas.

Kostnaden påföres underhållet, huvudkonto 1.

Förstärkning
av ändparti
på Ob-
vagnar.
(31/10 58)

Gnistskydds-
plåtar.
(30/11 60; 24/10
61)

Y1. (Mbr dnr 9644, sgr 441). Samtliga gods-
vagnar med tryckluftbroms utom sådana, som
har gnistskydd av stålplåt, skall förses med
gnistskyddsplåtar av aluminium kvalitet 4010-5
enligt SIS 144010. Detta gäller även godsvagnar,
som är försedda med gnistskydd av masonit.

Gnistskydden utföres av 0,5 mm aluminium-
plåt och spikas fast i vagnsgolvet med galvanise-
rad pappspik. För utförande och fastsättning gäl-
ler ritn 3MG-7101A.

I lager liggande plåt enligt ritn 3MG-7101
får förbrukas.

Färdigklippta plåtar lagerföres på hfd, fdnr
43 66 110.

Uppsättning av gnistskyddsplåtarna skall
ske i samband med rev eller rep av vagnar vid
hvst och dvst i Boden, Vännäs, Ånge, Krylbo,
Tomteboda, Norrköping, Nässjö, Hallsberg, Kris-
tinehamn, Sävenäs och Malmö.

Kostnaden påföres underhållet.

Surrningsöglor
på ABo7b,
ABo11b, Bo8f,
BFo16,
WLABo4 och
WLBo14.
(17/1, 19/11 62)

Z1. (Mbr dnr 1762, 1567, sgr 4441, 420, 6635).
Vid nästa rev av vagnar litt ABo7b nr 4359—
70 och 4461, ABo11b nr 3384—86, 3502, 3966 och
3968, Bo8f nr 4046, 4047, 4379—88, alla BFo16,
alla WLABo4 och WLBo14 nr 2866 och 67, 4003
—05 samt 4087—90, 4237, 4238 skall dessa vag-
nar förses med surrningsöglor fdnr 47 28 125,
BFo16 enligt ritn 3MP-8799 och övriga vagnar
enligt ritn 28321. I förråd befintliga öglor enligt
ritn 8893, fdnr 47 28 120, användbara för BFo16,
skall dock först förbrukas. En ögla uppsättes
ungefär 0,5 m innanför boggicentrum och en
ögla ungefär 4 m närmare vagnmitt. Fyra surr-
ningsöglor skall alltså uppsättas på varje vagn-
sida.

I samband med uppsättning av öglorna skall
vagnarna märkas enligt ritn 34323-3 för gång i
Danmark samt på varje vagnavel förses med

två hållare enligt ritn 47.36.51 för extratågs-signal.

I vagnarna litt ABo7b skall dessutom kupé 49—56 förses med lås enligt ritn 19065 eller 47.70.20.

Vagnarna ABo7b och Bo8f skall samtidigt utrustas med platsmarkeringshållare på sätt som anges i Mbr skrivelse 14. 5. 62 (Mbr dnr 2165, sgr 441683) men enligt Mbr PM regnr 2: 31/62 utg 3.

Erforderliga surrningsöglor och signalhållare rekv från hfd Ör, lås 47.70.20 från hfd M. Kostnaden påföres underhållet.

Arbetet anmäles på revisionskortet under beteckningen »Surrningsöglor» resp »Lås» och »Platsmarkeringshållare». Arbetet skall vara slutfört före den 1. 6. 63.

A1. (Mbr dnr 1617, sgr 44591). I samband med rev eller rep av de svängbara buffertbalkarna på vagn litt Q37 skall gångjärnsfästena på långbalkarna förstärkas enligt ritn 2MG-7129 och om nya buffertbalkar måste uppsättas, så skall dessa utföras enligt ritn 1MG-6439.

Kostnaden påföres underhållet.

**Förstärkning
av buffert-
balkar på
litt Q37.
(31/1 62)**

Boxar och lager.

Lagerboxar med tillbehör.

Till denna serie höra tvenne tabeller, I och II, av vilka den förra upptager samtliga aktuella *glidlagerboxar* jämte erforderliga tillbehör med angivande av dessas mod.-nr, ritnings-nr, fd-nr och material samt uppgift över, för vilka vagnaxlar och vagnar lagerboxarna skola användas, och den senare motsvarande uppgifter för *rullagerboxar* med tillbehör. I de fall utbyte eller ändring av någon detalj skall utföras i enlighet med nedan angivna bestämmelser, finnes i tabellerna tillika angivet *vilken* bestämmelse, som skall tillämpas för detaljen ifråga. I den mån nya bestämmelser tillkomma, kompletteras tabellerna med hänvisningar till dessa och omtryckas.

A. (Mbr d.-nr 188/35, 358/35). Vid igjutning av vitmetall i lagerskålar skall endast standardbabbits, S-babbits, användas. Före igjutningen instansas bokstaven »S» å lagerskålens översida. Event. förefintlig instansad märkning med andra bokstäver makuleras genom att slå in ett kors över densamma.

Igjutning av vagnslagerskålar får endast utföras vid huvudverkstad. Skålar från linjen, som erfordra omgjutning, skola insändas till resp. huvudförråd för utbyte.

S-babbits skall utrekvireras från förrådet å resp. konto- och kalkylnummer för underhåll av rullande materiel.

Ursmält S-babbits samt babbittsskrot 1 (ursmält A- eller L-babbits) och babbittsskrot 2 (ursmält D- eller E-babbits m. m.) inreverseras till förrådet å motsvarande konto- och kalkylnummer.

Som *materialnummer* användes härvid för:

S-babbits, som utrekvireras.....	55.95.05
Ursmält S-babbits	55.95.06

Babbits för
glidlager.
(⁶/₇ 15—.....
—⁴/₄ 38)

Babbitsskrot 1	71.26.01
» 2	71.26.02

Beträffande babbitsens behandling för övrigt liksom beträffande närmare innebörden av babbitsskrot 1 och 2 m. m. hänvisas till bestämmelserna i SJSt-1406.

- B. Smörjningstabeller och smörjning (^{11/7} 07). Utgår.
- C. Utbyte av låsningsbyglar (^{26/9} 12). Utförd.
- D. Utbyte av lagerboxar av s. k. dansk modell (^{24/4} 08). Utförd.
- E. Förändring och utbyte av lagerskålar till 1898 års godsvagnars boxar (^{7/10} 01). Utgår.
- F. Ändring av lagerboxar till 1898 års godsvagnar (^{5/10} 99). Utförd.
- G. Tillsyn av Armstrongs smörjdynor (^{12/4} 12). Utgår.
- H. Fjädrar för smörjdynor (^{18/2} 13; ^{8/7} 15). Utgår maj 34.
- I. Oljelådor i boxar modell VII (^{11/2} 13). Utgår.
- J. Lock till boxar modell V (^{5/7} 13). Utförd.
- K. Lagerskålar (^{8/7} 15; ^{14/3} 17). Utförd.
- L. Ändring av lagerskålarna i de s. k. danska boxarna (^{29/10} 18). Utförd.
- M. Lagerboxar å godsflyttningstvagnar (^{28/11} 19). Utförd maj 35.
- N. Förstärkning av lagerboxar mod. I (^{16/4} 20). Utförd.
- O. Smörjdynor (^{1/3, 19/12} 21). Utgår.
- P. Lagerboxlock (^{9/12} 22). Utgår.
- Q. Oljelådor enligt ritn. nr 10368 (^{24/1} 23). Utgår.
- R. Smörjdynor (^{27/11} 23). (Mbr d.-nr 394/23). Utförd maj 34.

Babbitsfodrets ändytor å lagerskålar.
(^{15/3} 24; ^{29/10} 28;
^{8/5} 35; ^{8/11} 37)

S. Vid svarvning av babbitsfodret å lagerskålar till 2-axliga vagnar och boggier skola babbitsfodrets ändytor bearbetas så, att lagerskålens längd blir den, som visas å ritn. SJSt-1128 A.

Till axeltappar med slitna stosar, där lagergångens längd är större än ursprungligen, skola lagerskålar med samma längd hos babbitsfodret användas som vid nya axlar. Lagerspelen komma sålunda i detta fall att bliva något större än vid nya axlar.

Å lagerskålar, som skola användas för sådana axeltappar, som hava större hålkälsradie vid yttre axelstosen än den numera vid nybeställning av axlar använda — jämför 102:1 F —, skall lagerskålens babbitsfoder genom svarvning eller filning av yttre ändplanet formas så, att det ej ligger an mot hålkälen.

- T. Lagerbox mod. II (12/5 24; 1/9 34). (Mbr d.-nr 967/23). Utgår maj 35.
- U. Reparation av fickor för tätningskivor (4/6 24). (Mbr d.-nr 396/24). Utgår maj 35.
- V. Lager enligt ritn. nr 15973 å äldre boggiar (8/7 25). (Mbr d.-nr 821/23). Utförd.
- W. Malmvagnslagerboxar (8/10 25). (Mbr d.-nr 754/25). Utförd mars 34.

X. (Mbr d.-nr 188/35). Igjutningen av standardbabbits skall i regel ske i kokill med järnkärna och är det av vikt att babbitsen väl omröres från grytans botten före varje gjutning. Gjutningen skall ske relativt långsamt för att i möjligaste mån förhindra blåbildning. Efter gjutningen svarvas lagerskålen invändigt, så att babbitsfodrets invändiga diameter blir något större än tillhörande axels tappdiameter. Härigenom uppkommer spelrum på sidorna mellan lagerskålen och tappen, så att smörjoljan lättare kan tränga in mellan lagerskålen och tappen. I nedanstående tabell angives, vilka lagerskålar och vilka diametrar hos den bearbetade babbitsytan, som skola användas för olika axeltyper och tappdiametrar.

Babbitsfodrets diameter för olika tappdiameter.
(2/2 28; 1/5 31;
5/3 34; 8/5 35;
4/4 36; 24/1 40)

1	2	3	4	5	6
För axel			Babbitsytans diam.	Lagerskål	
typ	med diameter			Instansat eller ingjutet mod.-nr (el. fd.-nr)	Märkes med gulkrita efter bearbetningen
	max.	min.			
I	90	85	93	1	—
II	110	106	114	2, 14.19.61	{ 110—106 106—103 103—100
»	106	103	110		
»	103	100	107		
III, XIV	100	97	104	2, 6	{ 100—97 97—94
III	97	94	101		
IV, XVII	120	116	126	3, 4, 14.19.51	{ 120—116 116—112 112—108
IV	116	112	121,5		
»	112	108	116,5		
5	123	119	130	14.19.71	{ 123—119

Vagnar: 2033 (8 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

Ovan angivna tabell skall tillämpas vid bearbetning av lagerskålar, avsedda för verkstädernas eget behov. För linjens behov skola endast lagerskålar med den för resp. axeltyper i kolumn 4 angivna *max.*-diametern hos babbitsytan ifrågakomma. Någon märkning enligt kolumn 6 skall ej utföras å dessa lagerskålar, utan bör i stället axelns typ nr (resp. I, II, III, IV och 5) med gulkrita påskrivnas lagerskålens övre obearbetade yta. Vid insättning av dessa lagerskålar bör inskavning av lagerytan utföras.

- Y. Tättningsplåt i lagerboxar** (29/10 28; 4/4 32; 1/9 34). Utfört beträffande lagerboxar mod. I och VII b maj 35. Utföres i samband med ändringen enligt 104: 2 J1 ifråga om boxar mod. II och III.
- Z. Isothermoslagerboxar** (31/1 30; 23/2 31; 4/4 32). (Mbr d.-nr 145/29). Utgår mars 34.
- A. Rullagerboxar** (19/5 30). Utförd mars 44.
- Å. Lagerboxar till Sb- och Sd-vagnar** (1/11 30). (Mbr d.-nr 819/30). Utförd nov. 39.
- Ö. Lagerboxar för Sa-vagnarnas mittaxlar** (25/4 32; 8/5 35). Utförd aug. 40.
- A1. Tättningsskivor** (3/5 33). (Mbr d.-nr 55/29, 921/31). Utgår maj 35.
- B1. Lagerbox mod. II** (26/9 33; 1/9 34). (Mbr d.-nr 482/31). Utgår maj 35. Arbetet utföres i samband med lagerboxarnas ändring enligt 104: 2 J1.

Lagerbox
mod. XII A.
(26/9 33; 1/9 34;
(4/4 36)

C1. (Mbr d.-nr 482/31; 188/35). I samband med revision av lagerboxar mod. XII A skall hålet för mellanlägget uppsvarvas och en ring inpressas såsom ritn. nr 14.50.99 utvisar.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Standardisering
av mellanlägg
till lager-
boxar.
(26/9 33; 8/5 35;
4/4, 12/9 36;
14/5 40)

D1. (Mbr d.-nr 482/31; 188/35). Sedan ineliggande förråd av mellanlägg för lagerboxar modell II, III, XII A, XIII, »Rull», »H-rull-M», »H-rull-B», 20 och VII c förbrukats, skola dessa ersättas med standardmellanlägg enligt ritn. nr 14.50.10 (lagerboxar mod. 2 a, II, II A, III, III A, XII A, XIII) och nr 14.50.70 B (för lagerboxar mod. »Rull», »H-rull-M», »H-rull-B»; 20, 21 och VII c). För rullager-

boxarna modell XVI och XVIII skola mellanlägg enligt ritn. nr 14.50.60 användas.

För att standardmellanlägggen skola kunna användas för lagerbox mod. III måste först den i 104:3 Å föreskrivna ändringen av fjäderbanden vara utförd och beträffande lagerbox mod. XII A hålet för mellanlägget vara ändrat enligt 104: 2 C1.

Å ritn. nr 14.50.00 återfinnes en sammanställning över mellanlägg av nu använda typer samt erforderliga anvisningar beträffande övergången till mellanlägg av standardmodell.

Vid rekvisition av mellanlägg bör förutom mellanläggets fd.-nr t. v. även lagerboxens mod.-nr angivas.

E1. Utbyte av lagerskålar å axlar typ IV (14/10 33; 1/9 34; 4/4 36).
(Mbr d.-nr 762/33; 188/35). Utförd mars 44.

F1. (Mbr d.-nr 188/35). I samband med revision eller reparation av vagnar med lagerboxar, mod. XII A och XIII, skola lagerboxhusen utbytas mot sådana, som blivit ändrade enligt ritn. SJSt-1172 resp. SJSt-1173.

Lagerboxarna
mod. XII A
och XIII.
(25/5 34; 4/4 36)

Ändringen skall utföras lokalt vid resp. huvudverkstäder.

De ändrade boxarna skola förses med smörjdynor och oljelådor, system Klein (mod. 2 A resp. 5 A), samt lock med oljepåfyllningsanordning enligt ritn. SJSt-1130 (se f. ö. 104: 2 P1).

Kostnaderna för ändringen skola påföras underhållet.

G1. Rullagerboxar å 2-axliga f. d. OKB-vagnar (7/9 34). (Mbr d.-nr 55/34). Utförd aug. 40.

H1. Rullagerboxar å f. d. OKB boggivagnar (18/10 34). (Mbr d.-nr 55/34). Utförd aug. 40.

I1. Å rullagerboxar typ »H-rull-B», där å den övre halvan måttet från fogen mellan de bägge halvorna till planen för fästbultarna vid styrplanen för hornblocken är 110 mm, skola dessa fästbultar alltid vara vända med skallarna *nedåt*.

Lagerboxar
typ »H-rull-B»
(29/3 35)

Vagnar: 2033 (8 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

Å rullagerboxar typ »H-rull-B», där nämnda mått är större än 110 mm, skola dessa fästbultar vara vända med skallarna *nedåt*, då boxen användes under boggi mod. 07, men med skallarna *uppåt*, då boxen användes under boggi mod. Görlitz.

Ändring av
lagerboxhus
mod. II och III.
(8/5 35; 4/4 36;
4/7 38; 4/3 39)

J1. (Mbr d.-nr 188/35). I samband med revision eller reparation av vagnar med lagerboxar, mod. II och III samt sådana enligt ritn. nr 6278 — ifråga om personvagnar dock endast vid Srev — skola de befintliga lagerboxhusen nedtagas och utbytas mot sådana av resp. mod. II A, III A och II A. (Betr. lagerboxar för mittaxeln å Sa-vagnar, se 104: 2 Ö).

De nedtagna lagerboxhusen mod. II och III skola ändras enligt ritn. SJSt-1121 och SJSt-1122 och efter ändringen benämnas II A resp. III A. Ändringen utföres centralt vid huvudverkstaden, Göteborg. Vid huvudverkstäderna Malmö, Örebro, Tomtebodå, Bollnås och Notviken nedtagna lagerboxhus skola insändas till huvudverkstaden, Göteborg, för ändring.

De nedtagna lagerboxarna enligt ritn. nr 6278 skola kasseras.

För ändring böra endast sådana lagerboxhus, mod. II och III, ifrågakomma, vilka äro i gott skick. Lagerboxhus, som förete bräckor eller andra felaktigheter, som hava inverkan på hållfastheten, böra ej insändas för ändring utan skola kasseras. Ändring bör ej heller utföras å sådana boxhus, som på grund av långt framskridet slitage beräknas bliva kassabla inom en relativt nära framtid. Sålunda skall ändring ej ifrågakomma i det fall att

1) djupet hos det cylindriska hålet för mellanlägget, mätt från övre planet till bottenbrickans översida, efter ändringens utförande kommer att understiga 39,5 mm,

2) den fria höjden för lagerskålens styrtapp är mindre än 13 mm,

3) stödplanet för lagerskålen i boxens tak är nedslitet så mycket, att det efter event. erforderlig justering kommer att ligga lägre än det omgivande, obearbetade godset i boxen,

4) avståndet mellan sidostyrplanen för lagerskålen är större än 142 mm,

5) oljelådan, mod. I A, ej utan svårighet kan införas i lagerboxshuset.

Vid lagerboxshusens ändring skall nogga tillses, att täckplåten (bottenbrickan) över hålet för lagerskålens styrtapp giver fullgod tätning. För ernående av sådan tätning bör bottenbrickans kant före inpressningen bestrykas med blymönjepasta. Är godset i lagerboxhuset poröst vid bottenbrickan, bör detsamma lagas genom svetsning, innan hålet svarvas.

Då sådana lagerboxhus, mod. II, påträffas, där dropplisterna äro framdragna ända ut till övergången mellan boxhusets plana och kupade sidor, skall i samband med boxhusets ändring c:a 20 mm av dropplisternas yttre ändar bortmejslas.

Vidare bör uppmärksammas, att dropplisterna å en del lagerboxhus, mod. II, måste avmejslas å översidan för att lagerboxen med isittande lagerskål vid monteringen skall kunna föras över den yttre tappstosen, vars max. diameter är 140 mm.

Det bör observeras, att, i det fall den fria höjden för lagerskålens styrtapp är mindre än 13 mm, kassation av boxhuset kan undvikas genom inpressning av en järnring i det cylindriska hålet för mellanlägget under förutsättning, att hålets djup till bottenbrickans överkant ej därigenom kommer att understiga 39,5 mm [jfr ovan angivna kassationsorsaker 1) och 2)].

Beträffande bokföring av kostnaderna för ändringen skall följande iakttagas:

1) Kostnaderna för lagerboxhusens ändring skola påföras underhållet.

Vagnar: 2033 (8 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

2) Huvudverkstadens, Göteborg, kostnader för ändring av sådana lagerboxhus, som insänts från andra verkstäder, skola debiteras dessa och uppdelas å resp. konto- och kalkyl-nr med ledning av från dessa verkstäder lämnade uppgifter. Dyliga uppgifter skola av verkstäderna lämnas för varje särskilt parti lagerboxhus, som insändes till huvudverkstaden, Göteborg, för ändring.

Ändring av
lagerboxhus,
mod. 2 a.
(8/5 35; 4/4 36)

K1. (Mbr d.-nr 188/35). Lagerboxshus, mod. 2 a, som äro i fullgott skick, skola ändras på samma sätt och i enlighet med samma föreskrifter, som under 104:2 J1 finnas angivna beträffande lagerboxhus mod. II.

Å sålunda ändrade lagerboxhus skall märkningen »2 a» utplånas och i stället märkas husen med »II A» i gul oljefärg. Lagerboxhusen benämnas därefter mod. II A.

Kostnaderna skola påföras underhållet.

Utbyte av lagerskålar i lagerboxar mod. II och III.
(8/5 35)

L1. I samband med den under J1 resp. K1 angivna ändringen av lagerboxhus, mod. II, III och 2 a, skola befintliga lagerskålar av stålgjutgods utbytas mot sådana av metall enligt ritn. nr 14.19.60.

Kostnaden för metallagerskålarna skall påföras underhållet. De nedtagna lagerskålarna av stålgjutgods skola, sedan babbitsen blivit ursmält, inreverseras till förrådet som skrot och skrotkostnaden krediteras resp. konto- och kalkyl-nr för underhållet.

Utbyte av lagerskålar i lagerboxar, mod. I, å äldre personvagnsboggier.
(8/5 35)

M1. I samband med revision eller reparation av äldre personvagnsboggier, vars lagerboxar (mod. I) äro försedda med lagerskålar av stålgjutgods enligt ritn. nr 17534 (mod. 2) skola lagerskålarna utbytas mot sådana av metall enligt ritn. nr 15973 (mod. 6).

Kostnaden skall avföras å underhållet.

N1. (Mbr d.-nr 188/35). Glidlagerboxar skola i samband med revision eller reparation förses med lagertätningsskivor av masonit med läderschett enligt de i tabell I angivna ritningarna. Lagertätningsskivor för glidlagerboxar. (8/5 35; 4/4 36)

Vid montering av tätningsskivorna skall följande nog beaktas.

1) Före inläggningen av skivorna skall lagerboxens tätningficka rengöras, varvid särskild uppmärksamhet ägnas åt det plan, mot vilket skivan skall täta. Om detta plan är skadat genom grader e. d., skola ojämnheterna avfilas, innan tätningsskivan insättes. Vidare skall beträffande lagerboxar med plåtfickor tillses, att plåten ej är deformerad, så att tätningsskivans fjädrar bliva för starkt hoptryckta.

2) Innan tätningsskivan insättes i fickan, skall läderschetten bestrykas med vagnsolja. Vid lagerboxens montering bestrykes även axelstosen med vagnsolja.

3) Insättandet av tätningsskivan skall ske utan våld. Är fickan trängre än normalt, vilket kan vara fallet vid vissa lagerboxar med gjutna fickor, bör vid insättandet en ställinjal e. d. användas för att få fjädrarna lättare att äntra. Hammare e. d. får under inga förhållanden användas, enär bl. a. fjädrarnas kopparnitar därvid kunna avklippas.

4) Vid revision av lagerboxar skall packningsskivan urtagas och rengöras. Härvid användes lämpligen med fotogen indränkt trassel e. d.; sodalut får däremot ej användas. Efter rengöringen skola tätningsskivorna avsynas och de, som därvid finnas i gott tillstånd, åter användas. Mindre felaktighet å läderschetten skall ej föranleda kassation.

Kostnaderna skola påföras underhållet.

O1. (Mbr d.-nr 353/35). 1) *Alla nya smörjdynor* skola före insättandet under en tid av minst 24 Smörjdynor. (8/5 35; 13/2 37)

Vagnar: 2033 (8 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägstyrelsen.

timmar ligga nedsänkta i till c:a 40° C uppvärmd vagnsolja.

2) Smörjdynor system Klein.

a) Nya och begagnade.

Sedan en smörjdyna inskjutits under axeltappen, skall det kontrolleras, dels att styrknast-rarna komma att ligga i de för dem avsedda urtagningarna i oljelådans däck, dels att dynan kommer att ligga an mot själva tappen och ej på axelstosen.

b) Begagnade.

Smörjdynor å vagnar, som inkomma för revision, skola, sedan de uttagits ur lagerboxarna utan att rengöras, förvaras skyddade för damm och smuts och i sådant läge, att oljan kan avrinna så mycket som möjligt. Om behövt, skola dynornas översida uppluckras, så att slingorna få sitt ursprungliga uppåtstående läge. Är luddens så sliten, att man riskerar, att smörjdynans järndelar skola komma i beröring med tappen, eller är dynan på annat sätt obrukbar, skall den sändas till huvudförrådet i Malmö.

Före inläggningen av smörjdynor skola snoder å själva dynan, vilka delvis lossnat eller sönderslitits, och på grund härav sträcka sig utanför luddens toppar, avklippas i jämnhöjd med dessa.

Innan smörjdynorna åter inläggas, skola de ligga 24 timmar i till c:a 40° C uppvärmd vagnsolja i ett plåtkar med löstagbar dubbelbotten av perforerad plåt, dock icke tillsammans med nya dynor. Härunder skola dynorna emellanåt sköljas i oljan, så att å dynorna befintlig smuts från-skiljes och sjunker ned under den perforerade dubbelbotten.

Pl. (Mbr d.-nr 188/35). I mån av tillgång skola be-befintliga förslitna smörjdynor, mod. 1 och 2, i lagerboxar mod. II A och III A resp. XII A och

XIII utbytas mot sådana av mod. 1 A*) eller 1 B*) resp. 2 A*). Utbytet må dock endast ske i sådana boxar, som blivit utrustade med lagertätningsskivor enligt 104:2 N1, och lock enligt ritn. 14.13.40 eller lock av gammal modell med påsvetsad oljepåfyllningsanordning enligt 104:2 S1 samt packningsring enligt 104:2 R1.

Lagerboxlocken till boxar, som erhållit smörjdynor av ovan angivna modeller, skola fördes med 4 st. fästskruvar med dubbla muttrar.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Q1. Lagerboxar, som erhålla smörjdynor, system Klein, skola samtidigt fördes med för dessa smörjdynor avpassade oljelådor. För att smörjdynorna ej skola placeras felvända, äro oljelådorna försedda med en urtagning i övre däckets, vari en motsvarande klack å smörjdynan passar in.

Oljelådor för smörjdynor, system Klein. (8/5 35)

Sedan oljelådorna fyllts med olja och insatts i lagerboxen samt lagerboxlocken blivit väl fastskruvade, skall ytterligare olja påfyllas genom lockets oljepåfyllningsanordning, så att även rummet utanför oljelådan blir fyllt med olja.

R1. (Mbr d.-nr 188/35). Den nuvarande vitmetalltätningen i lagerboxlockens spår skall i samband med det under 104:2 P1 angivna utbytet av smörjdynor ursmältas och i stället insättes en packningsring av mineralgarvat läder i enlighet med tab. 1.

Packningsringar för lagerboxlock. (8/5 35; 4/4 36)

Vid insättning av packningsringarna skola dessa samma avskäras till lagom längd, så att ändarna komma att vidröra varandra. Packningsringen bör placeras så i lockets spår, att skarven kommer att ligga vågrätt, då locket anbringas vid lagerboxhuset.

*) Smörjdynor av ny, förbättrad konstruktion, system Klein. Smörjdynor, mod. 1 B, komma, sedan ineliggande lager förbrukats, ej vidare att anskaffas.

Det hål, som finnes i gamla boxlock och som använts vid igjutning av vitmetalltätningen, skall *fullständigt* igensvetsas, så att vatten ej kan komma i boxen genom detta hål.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Oljepåfyllningsanordning å lagerboxlock.
(4/4 36)

S1. (Mbr d.-nr 188/35). Lock av äldre modeller till lagerboxar mod. II A, III A, XII A och XIII skola förses med oljepåfyllningsanordning enligt ritn. SJSt-1130.

Lock av *gjutjärn* skola dock, i det fall gods-tjockleken ej är tillräcklig för ernående av en betryggande fastsvetsning av påfyllningsanordningen, ej ändras utan i stället kasseras.

Å lock, som användas till lagerboxar å 2-axliga vagnar, skola event. befintliga förstärkningsfjädrar å insidan bortsvarvas, innan oljepåfyllningsanordningen uppsättes.

Kostnaderna skola påföras underhållet.

Lagerboxar, mod. VII a å Ib-vagnar.
(4/4 36)

T1. (Mbr d.-nr 188/35). Vid rev. av boggier till vagnar litt Ib skall kontrolleras, att lagerboxarna äro av mod. VII a (se f. ö. tab. I). Det har nämligen förekommit, att lagerboxar, mod. VII b, av misstag blivit undersatta vagnar litt Ib, vilket förorsakat varmgång. Lagerboxarna, mod. VII a och VII b, skiljas åt därigenom, att de förra äro försedda med en vid lagerboxens bakgavel fastgjuten stödklack, som har till uppgift att fixera oljelådans och därmed även smörjdynans riktiga läge i förhållande till axeltappen.

Lagerbox, typ H-rull-B.
(26/5 36; 11/2, 22/2 37)

U1. (Mbr d.-nr 252/34). Vid utbyte av slitskenor till rullagerboxar enligt ritn. nr 16224, 16648, 18762, 23113, 23167 och 23587 skola slitskenorna utföras enligt ritn. nr 14.60.30 och av stål St 60.11. I lager befintligt material av St 37.12 skall dock först förbrukas.

Slitskenorna skola fastsättas på boxarna med två 10 mm nitar och en svets i enlighet med Mbr skiss 844.

Borrningen av lagerboxarna skall endast ske vid huvudverkstaden, Tomtebodå, i borrgigg enligt ritn. nr Tm V. 758. Lagerboxar, som nedtagas vid övriga verkstäder och som ännu icke blivit borrade skola därför i lämpliga poster insändas till huvudverkstaden, Tomtebodå, för utbyte mot borrade och med slitskenor försedda boxar.

Utbyte av slitskenor å redan borrade lagerboxar skall däremot ske vid alla de huvudverkstäder, dit vagnar med dylika inkomma, och därvid skall vid borrning av slitskenorna användas borrgigg enligt ritn. nr Tm V. 757 och vid deras fastsättning fastspänningsanordning enligt ritn. nr Tm V. 772.

Slitskenorna skola riktas noggrant och vid fastsättningen spännas stadigt mot boxen, så att god anliggning erhålles mellan slitskena och lagerbox.

Svetsningen skall utföras med största omsorg medelst elektrod »OK 52» eller därmed likvärdig.

VI. (Mbr d.-nr 328/36). De fästskruvar, som hädanefter anskaffas för locken till lagerboxarna mod. I, I A, II, II A, 2 a, III, III A, V, V A, VI, VII a, VII b, VII c, 10, XII, XII A, XII och DWV, komma att vara utförda enligt standardtabellen 14.14.11—13.

Fästskruvar
för lagerbox-
lock.
(19/10 36)

Befintliga fästskruvar av den gamla modellen skola konsumeras. Till ett lock må samtidigt användas fästskruvar av den gamla och den nya modellen.

WI. (Mbr d.-nr 188/35). I samband med revision eller reparation av personvagnar med boggiar enligt någon av ritn. nr 5470, 5562, 5918, 6907 och 10444 skola lagerboxarna mod. I ändras enligt ritn. SJSt-1189 samt utrustas med smörjdynor och oljelådor, system Klein (mod. 1 A resp. 1 B). Å de ändrade boxarna skall efter märkningen »I» anbringas ett »A» i gul oljefärg. Lagerboxarna be-

Ändring av
lagerboxar
mod. I.
(11/11 36)

Vagnar: 2033 (8 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

nämnas därefter mod. I A. I lagerboxhusets bakgavel fastsvetsas ett plattjärn, varigenom smörjdynan erhåller lämpligare läge i förhållande till tappen. Äro de i 104:2 N1 och R1 anbefallda ändringsarbetena ej redan utförda, skola dessa samtidigt genomföras. Oljepåfyllningsanordning skall icke uppsättas å locken. Dessa skola fästas vid lagerboxhuset med *tvenne* diagonalt placerade skruvar, vilka förses med dubbla muttrar. Vid uppsättning av lock skola dessa väljas tillräckligt djupa, så att plats för oljelådan erhålles.

Erforderliga oljelådor skola rekvireras från huvudförrådet i Malmö och smörjdynor från närmaste förråd.

Anmälan om ändrade lagerboxar skall ske på samma sätt, som är föreskrivet för övriga lagerboxmoderniseringar.

Kostnaderna skola avföras på underhållet.

Lagerboxar
mod. DWV.
(1/12 36)

X1. I samband med revision eller reparation av vagnar med lagerboxar mod. DWV skola förutom redan pågående utbyte av lagerskålar av stålgiutgods mot sådana av metall enligt ritn. nr 14.19.40 följande arbeten utföras. Oljelådor av äldre utförande skola förses med en urtagning i däckets enligt ändringen »a» å ritn. nr 23188, vari motsvarande klack å smörjdynan skall passa. Vagnarna skola vidare vara försedda med smörjdynor av mod. DWV eller mod. 1 A enligt ritn. nr 14.23.75 och tätningsskivor enligt ritn. SJSt-1137. Vid inläggandet av de nya lagerskålarna bör den i 102:1 F föreskrivna minskningen av hålkålsradien vid axeltappens yltre ändstos till 2 mm utföras.

Lagerboxlockpackningen skall samtidigt ändras enligt 104:2 R1.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Lagerboxarna
till vissa Gm-
och Om-vagnar.
(31/8 37)

Y1. (Mbr d.-nr 196/37). De Gm- och Om-vagnar, som iordningställt för att användas i snabbgående godståg och som äro undersatta axlar typ III,

skola vara utrustade med följande lagerboxar och lagerboxtillbehör:

	Ritn. nr
Lagerboxhus mod. I B	SJSt-1240
Lagerskål m. standardbabbits	14.19.60, det. 65
Boxlock	13492 eller 12700
Oljelåda	14.33.90
Smörjdyna	14.23.85
Lagertätningsskiva	SJSt-1110
Packningsring för lock	14.13.80, det. 81 el. 84

(Jfr tabellen i slutet av 104: 2.)

Locket skall, för att smörjningen må underlättas, fästas med endast två bultar.

Lagerboxar, ändrade till överensstämmelse med ritn. SJSt-1240, skola vid behov rekvireras från huvudförrådet, Göteborg.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Z1. (Mbr d.-nr 384/36). Reparationsföreskrifter för Rep. av lager-
vagnlagerskålarna med fd-nr 14.19.05 (ritn. 10618), 14.19.10 (ritn. 17534), 14.19.15 (ritn. 8622), 14.19.25 (ritn. 15973), 14.19.30 (ritn. 16736), 14.19.50, 14.19.60, 14.19.65 (ritn. 14.19.60) och 14.19.70. skålar. 8/11 37; 6/9 41; 15/5 43)

1) Lagerskål, som frångåtits vagn, som inkommit i verkstad för revision, skall omsvarvas. Om babbitsytan är så sliten, att efter omsvarvningen måttet från babbitsytans hjässlinje till skålens övre bearbetade yta, som utgör anliggningsyta mot lagerboxen, skulle bli mindre än de i kolumn 2 i efterföljande tabell angivna värdena, skall dock icke någon omsvarvning företagas, utan den befintliga babbitsen ursmältas och ny babbits igjutas. Vid omsvarvningen skall babbitsytan givas någon av de i tabellen i 104: 2 X angivna radierna.

2) Lagerskålar med fd-nr 14.19.40, 14.19.42, 14.19.60 och 14.19.70, som användas till vagnar, som reviderats, få vid ytterändan vara nedslitna högst 2 mm, mätt i lagerskålens längdriktning (kol. 4 i tabellen).

Vagnar: 2033 (8 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

3) Lagerskålar med fd-nr 14.19.25, 14.19.50 och 14.19.65, som användas till vagnar, som reviderats, få vid ytteränden icke vara nedslitna i skålens längdriktning (kol. 4 i tabellen).

4) Lagerskålar, som icke uppfylla det i 2) resp. 3) angivna användbarhetsvillkoret och vilkas babbitsyta icke är mera sliten, än att de kunna omsvarvas (se 1), skola repareras genom pågjutning av babbits å ytteränden och svarvas enligt 104:2 S. Uppllysning om för pågjutningen lämpliga verktyg kan erhållas från huvudverkstaden, Göteborg.

5) Då stoppskor användas vid vagnväxling, uppstår ofta särskilt i lagerboxarna II A och III A så stor påfrestning på lagerskålarna, att deras sidor pressas ut. Lagerskålar, som på grund härav icke kunna sättas in i lagerboxar, skola hopslås till sin rätta bredd med en tennhammare, varvid skall tillses, att styrtappen fortfarande kommer symmetriskt i förhållande till lagerskålens sidoplan.

6) På med styrtapp försedda lagerskålar, som inläggas i lagerboxar, får styrtappen i lagerskålens längdriktning vara nedsliten högst 1,5 mm på diametern räknat. Om tappen är mera nedsliten, skall den påläggas medelst bågsvetsning eller medelst svetslödning med Aga-brons och därefter nedsvarvas till rätta dimensioner.

7) Lagerskålar med fd-nummer 14.19.25, 14.19.30, 14.19.50, 14.19.60, 14.19.65 och 14.19.70 utan babbits, som inläggas i lagerboxar, få vid ändarna vara nedslitna högst 0,5 mm, räknat på halva längdmåttet, d. v. s. måttet $\frac{b}{2}$ på ritn. SJSt-1128. Om de äro mera nedslitna, skola de repareras medelst påläggssvetsning.

8) På lagerskålar, som inläggas i lagerboxar, få de utvändiga anliggningsytorna på lagerskålens långsidor vara nedslitna högst 1 mm räknat på lagerskålens breddmått. Om de äro mera nedslitna, skola de repareras medelst påläggssvetsning.

1			2	3		4
Lagerskål			Minsta tillåtna mått från babbitsens hjässlinje till skälens övre yta	Spelrum vid ny lagerskål och axeltapp enl. ritn.		Största tillåtna nedslitning vid ytterändan
Fd-nr	Ritn. nr	Användes till		vid inre stosen	vid yttre stosen	
14.19.05	10618	axel typ I	20	—	—	—
14.19.10	17534	axel typ II.....	20	—	—	—
14.19.15	8622	vissa vagnar med axlar typ IV	25	—	—	—
14.19.25	15973	boggi m. 91 m. fl. ...	22	2	1	0
14.19.40 14.19.42)	14.19.40	lagerbox m. DWV...	33,5	7	3	2
14.19.50	14.19.50	2-axl. vagnar med axlar typ IV	29	5	3	0
14.19.60	14.19.60	axel typ II.....	22	7	3	2
14.19.65	14.19.60	2-axl. vagnar med axlar typ III.....	22	2	1,5	0
14.19.70	14.19.70	axlar typ 5	32,5	7	3	2

Å1. (Mbr d.-nr 384/36). Då lagerboxar för 2-axliga vagnar påsatts axlar typ III, skall efterses, huruvida minst 3 mm spelrum förefinnes mellan boxarna och hjulnaven, då boxen är inskjuten mot hjulet, så att lagerskålen ligger an mot den inre tappstosen. Där så icke är fallet, skall spelrummet om möjligt ökas, därigenom att lagerboxen utbytes mot en med *mindre* mått från mitten till fickans yttre yta.

Lagerboxar enligt ritn. nr 8035 med detta mått *större*, än ritningen anger, skola avsvarvas å fickans yttre yta, dock ej mera, än att godset mellan den nysvarvade ytan och den bearbetade ytan i fickan blir 7 mm.

Å1. Q19-vagnarna (11/2 38). (Mbr d.-nr 196/37). Utförd okt. 39.

Ö1. Innan fyllnadsring eller fjädermellanlägg iläggas i urtagningen å lagerboxarnas övre sida och innan fjäderbandstappen nedsänkes i urtagningen i fyllnadsringen resp. mellanlägget, skola dessa ur-

Spelrum vid lagerboxarna å axel typ III.
(8/11 37)

Smörjning av fjädermellanlägg.
(7/3 39)

Vagnar: 2033 (8 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1914.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

tagningar smörjas med en blandning av vagnsolja och grafit eller av vagnsolja, grafit och kullagerfett.

Rullager utan klämhylsor.
(3/1 40; 9/8 41)

A2. (Mbr d.-nr 646/39). Då rullager till lagerboxar enligt ritn. nr 16224 och 16608 avtagas, skall tätningsskragens minsta invändiga diameter genom svarvning ökas enligt ändr. *h* å den förstnämnda ritningen och enligt ändr. *a* å den sistnämnda.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Betr. slopning av rullagerboxar till axlar typ IVR och IVE4, se 102: 4 G.

Ändring av mellanlägg till lagerboxar mod. I och IA.
(23/12 41)

B2. (Mbr d.-nr 212/41). För att undvika skador å boggiramlådan genom att mellanläggen slå emot densamma, skall vid revision av boggiar mod. 91 tillses, att mellanlägg med större höjd än 25 mm om möjligt *icke* inläggas. I stället bör ramens höjning ske genom inläggande av högre kilar i fjäderstropparna. Om likväl högre mellanlägg än 25 mm skulle erfordras, skola dessa vara utförda enligt ändring C å ritn. nr 14.51.80 eller enligt ändring A å ritn. SJSt-1309, varvid den urtagna resp. avtagna sidan skall vändas inåt mot ramplådan.

Lagerboxar DWV.
(19/1 42)

C2. Då lagerboxar mod. DWV, utförda enligt ritn. nr 23188, skola revideras, skall botten i fickan för tätningsskivan bortfräsas och en plåt fastsvetsas över fickans nuvarande, vid övre ändan befintliga öppning.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Ändring av oljelådor.
(11/12 42)

D2. (Mbr d.-nr 421/42). För att underlätta oljepåfyllning och uppsugning av event. vatten i oljelådor utan tut, skola oljelådor mod. 1A, 1B och 5A ändras på så sätt, att urtagningar göras i lådornas framgavel och däck, i enlighet med anvisningarna å ritn. nr 14.33.80 resp. 14.33.90 och 14.33.85.

Ändringarna skola utföras i samband med lagerboxarnas revision eller vid utbyte av oljelåda.

Kostnaderna skola avföras på underhållet.

E2. (Mbr d.-nr 126/45). För att underlätta demonteringen av mellanlägg och fyllnadsringar till lagerboxar utföras hädanefter vid nyanskaffning styrtappen å mellanläggen samt fyllnadsringarna med 1 mm mindre yttre diameter, än vad som hittills varit gällande. Härigenom blir spelrummet mellan box och styrtapp resp. mellanlägg 2 å 3 mm.

Ändring av
mellanlägg och
fyllnadsringar
till lagerboxar.
(23/10 45)

I anslutning härtill skola efter hand samtliga tidigare anskaffade fyllnadsringar avsvarvas till det ändrade måttet enligt ritn. 14.50.10 F, 14.50.33, 14.50.60 C, 14.50.80 D, 14.50.86—88 A och 14.52.10 A.

Kostnaden påföres underhållet.

F2. (Mbr dnr 551/56, 448/52). Vid rev av sådana rulllagerboxar, som har skruvpluggar med gänga KR 2 $\frac{3}{4}$ " , skall skruvpluggarna förses med O-ringar av PVC-plast. Härvid skall befintliga skruvpluggar ändras enligt ritn Mbr 74161A.

Skruvpluggar
till rullager-
boxar.
(16/12 59)

O-ringar, fdnr 64 28 220, samt lämpligt buffertlager av skruvpluggar, fdnr 14 13 890, kan rekv från hfd, Göteborg.

Vid monteringen av pluggarna skall tillses, att dessa åtdrages med ett moment av 35 kpm.

Kostnaderna påföres underhållet.

G2. (Mbr sgr 4220). För närvarande finns ett antal lagerboxar mod 40, som icke är försedda med axialspe. Då dessa inkommer till vst för rev, skall de ändras enligt ritn OMG-931F.

Ändring av
lagerbox
mod 40 utan
axialspe.
(28/7 60)

Härför erforderliga detaljer:

Bakre lock	fdnr 14 13 790
Kragar	» 14 38 820
Distansringar	» 14 39 050
S6LS 12×15	
FBA 12,2	

kan rekv från hfd, Örebro.

I samband härmed skall, där så ej redan

Vagnar: 2656 (1 blad).

skett, höjden på låsmuttern M90×4 — på axeltappen — ändras från 40 till 37 mm.

Kvarvarande drivdon av fabr Stone överflyttas till lagerbox mod 40 A.

Kostnaden påföres underhållet.

Slitskenor till
lagerbox mod
H-rull-B.
(8/2 61)

H2. (Mbr dnr 813, sgr 4225).

I. *Borttagning*

Lösa eller slitna slitskenor borttages med hjälp av pressverktyg i princip enligt TM V ritningar 1406 och 2053.

Efter borttagning kontrolleras att anliggningsplanen på lagerboxarna är plana samt att fästhålerna är felfria. Rester av tidigare svetsfogar skall vara noggrant avlägsnade.

II. *Fastsättning*

Före fastsättning kontrolleras att slitskenorna är utförda enligt ritn 14.60.30 ändr G, vilket bl a innebär, att bockningsvinkeln skall vara 92°.

I förråd befintliga skenor ändras i samband med uppsättning till överensstämmelse med ändr G på nämnda ritning.

Nitningen utföres sedan i ett nitverktyg i princip enligt ritn TM V 1406. Presskraften anpassas så att båda nitarna (10×30 mm) kallpressas i ett slag och så att skenan formas efter lagerboxens anliggningsplan.

Kostnaden påföres underhållet.

104: 2 U1 utgår.

Lagerboxar
mod XVII.
(8/2 61)

I2. (Mbr dnr 813, sgr 4225). Då lagerboxar mod XVII inkommer för rev, skall de skrotas och ersättas med lagerboxar mod H-rull-B.

J2. (Mbr dnr 2651, sgr 445271). Efter hand som vagnar inkommer för rev eller rep får i avvaktan på nya föreskrifter för hjultrycksmätning endast de i nedanstående tabell upptagna mellanlägg komma till användning.

Mellanlägg till
lagerboxar.
(12/7 63)

Mellanlägg enl ritn	Användes till lagerbox mod	Tidigare material	Anm
14.50.10	II, IIA, III, IIIA, XIIA, XIII, 10, 24, 24B, 24X, 30, 30A, och 31	Stål 13 11	
14.50.60	XVI och XVIII	Gjutjärn (G14)	Vid ev nyanskaffning utföres mellanlägg enl ritn 14.50.80. Endast till 2-axliga tjänstevagnar. I förråd bef reserv av mellanlägg kvarligger tills vagnarna skrotats.
14.50.70	VIIC, H-Rull-M, H-rull-B, XII, XIX, XIXC, 20, 20G, 21, 21C och 32	Stål 12 10	
14.50.80	DWV	Stål 12 10 för fdnr 14 50 820 14 50 830 Stål 13 11 för fdnr 14 50 810 15 50 850	
SJSt-1309 och SJSt-1310	I, IA och VIIB	Gjutjärn	Användes till tjänstevagnar. I förråd bef reserv av mellanlägg kvarligger tills vagnarna skrotats.
14.50.86-88	27	Stål 12 10	
14.52.30	33 och 33A	Stål 13 11	
14.52.40	20 och 20G	Stål 13 11	Endast vagnar litt Q32.

Av tabellen framgår sålunda att mellanlägg av gjutjärn endast får förekomma på tjänstevagnar.

Samtliga gällande ritningar för mellanlägg har ändrats och i samband därmed har i förekommande fall materialet bestämts till stål 13 11.

Samtidigt tillses att då 2- eller 3-axliga godsvagnar intages till verkstad skall mellanlägg på samma axel vara lika tjocka. Det är sålunda förbjudet att justera bufferthöjden medelst olika mellanlägg p g a den stora urspåringsrisken. I samband med hjultrycksmätning är det emellertid tillåtet att med denna metod justera hjultrycken.

Kostnaden påföres underhållet.

04:2

Axeltyp	Vagnar eller boggier	Lagerboxhus					Lagerskålar					Boxlock				Oljelådor				Smörjdynor				Lagertätningsskivor			Packningsring för boxlock			Ritn. nr				
		Mod.	Ritn. nr	Fd-nr	Material	Se 104:2	Mod.	Ritn. nr	Fd-nr	Material	Se 104:2	Mod.	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104:2	Mod.	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104:2	Mod.	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104:2	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104:2	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104:2	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104:2		
I	Äldre godsvagnar [Gm, Gmh, Gmä, Lm, Nm, NNm, Om, m. fl.] samt vissa F- och Q12	I	13492	14.08.20	G		1	10618	14.19.05	Stg	A, S, X	1	13492	14.13.01	1	8558	14.33.10		1	10631	14.23.20	O1	14.37.21	14.37.21	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.51.10	Se ritn.				
II	Godsvagnar Gs, Gsh, Gsk, Gq, Hs, Iaö, Lrg nr 32658-33282, Or t. o. m. nr 33182, Orn, Os Sa utom för mittaxeln Vagnar Q3, Q4, Q7, Q15 och vissa Q12		6278	14.08.38	G	J1		6278		G	A, S, X		6790	14.13.09								O1	14.37.22	14.37.22	N1									
		2 a	12700	14.08.34	G	K1	2 ¹¹⁾	17534	14.19.10	Stg	A, S, X	1	13492	14.13.01	1	8558	14.33.10		1	10631	14.23.20	O1	14.37.23	14.37.23	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1						
		II	8000	14.08.34	Stg	J1	2 ¹¹⁾	17534	14.19.10	Stg	A, S, X	2	8607	14.13.02	8	16740			1	10631	14.23.20	O1	14.37.23	14.37.23	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.50.10	Se ritn.	D1			
		II A	8000 SJSt-1121 14.08.30	14.08.30	Stg	J1, K1 Skr. ^{3/2} 38	60	14.19.60	14.19.60	Rm	A, S, X, L1	2	8607	14.13.40	R1, S1	1 A	14.33.80	14.33.80	Q1	1 A 1 B ³⁾	14.23.75 14.23.85	14.23.75 14.23.85	O1, P1	14.37.23	14.37.23	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1					
		II A1	14.08.30 SJSt-1139	14.08.35	Stg	Ö	60	14.90.60	14.19.60	Rm	A, S, X, L1, Ö	2	8607	14.13.40	R1, S1	1 A	14.33.80	14.33.80	Q1	1 A 1 B ³⁾	14.23.75 14.23.85	14.23.75 14.23.85	O1, P1	14.37.23	14.37.23	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.50.10	Se ritn.	D1		
Ib-boggier	Mittaxeln under Sa-vagnar	VII a	9759	14.08.55	G	T1	2 ¹¹⁾	17534	14.19.10	Stg	A, S, X	1	13492	14.13.01	1	8558	14.33.10		1	10631	14.23.20	O1	14.37.32	14.37.32	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.51.80	Se ritn.				
		VII c	9759 SJSt-1198	14.09.52	G	Skr. ^{3/10} 36	60	14.90.60	14.90.60	Rm	A, S, X	2	8607	14.13.40	R1, S1	1 B	14.33.90	14.33.90	Q1	1 A	14.23.75	14.23.75	O1	14.37.32	14.37.32	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.50.30	Se ritn.			
III	Äldre godsvagnar [Gm, Gmh, Gmä, Lm, Nm, NNm, Om m. fl.] Äldre personvagnsboggier enl. ritn. 5470, 5562, 6907 samt mod. 91 [ritn. nr 5918 och 10444] Övriga äldre personvagnsboggier Personvagnar B7, BC3, C3, C4, C10, vissa CC2, CF4, D3, vissa F, bl. a. F4 Godsvagnar Git, Lr, Lrg t. o. m. nr 32306 El. rev.-vagnar fr. o. m. nr 11 Vissa godsvagnar Gm, Nm, Om samt Q10	I	13492	14.08.20	G		2 ¹¹¹⁾	17534	14.19.11	Stg	A, S, X	1	13492	14.13.01	1	8558	14.33.10		1	10631	14.23.20	O1	14.37.25	14.37.25	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.51.10	Se ritn.				
		I A	13492 SJSt-1189	14.09.51	G	W1	6	15973	14.19.25	Rm	A, S, X	1	13492	14.13.01	1 B	14.33.90	14.33.90	Q1, W1	1 A	14.23.75	14.23.75	O1, W1	14.37.25	14.37.25	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.51.80	Se ritn.				
		I	13492	14.08.20	G		6	15973	14.19.25	Rm	A, S, X, M1	1	13492	14.13.01	1	8558	14.33.10		1	10631	14.23.20	O1												
		III	8035	14.08.45	Stg	J1	2 ¹¹¹⁾	17534	14.19.11	Stg	A, S, X	2	8607	14.13.02	8	16740			1	10631	14.23.20	O1												
IV	Tjänstevagnar f. d. Iö Vagnar Mas nr 15337-15410 och F2d, Sd-boggier Vagnar Q2 nr 1073, 1074, 1079-1082, Q9 Vagnar Ghl, Gi, Grh, Or nr 84628-84922, DF5	VA; 8 ⁴⁾	8169	14.08.70	G		3	8622	14.19.15	Stg	A, S, X	4 ⁵⁾	10665	14.13.04	2 ⁶⁾	8624	14.33.20		2	8625	14.23.25	O1	14.37.26	14.37.26	N1	14.13.80	14.13.83 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1						
		XII	15660	14.08.80	Stg	Ä	9	16736	14.19.30	Stg	A, S, X, E1	7 ⁵⁾	15660	14.13.04	4 ⁶⁾	16009	14.33.20		2	8625	14.23.25	O1	14.37.28	14.37.28	N1	14.13.80	14.13.83 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.51.70	Se ritn.	D1			
		XII A	15660 SJSt-1172	14.08.82	Stg	Skr. ^{3/2} 38	50	14.19.50	14.19.50	Rm	A, S, X	7	15660	14.13.25	Skr. ^{3/2} 38	5 A	14.33.85	14.33.85	Q1	2 A	14.23.80	14.23.80	O1	14.37.28	14.37.28	N1	14.13.80	14.13.83 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.51.70	Se ritn.	D1		
		XII A	18761 SJSt-1172	14.08.88	Stg	C1	9	16736	14.19.30	Stg	A, S, X	7 ⁵⁾	18761	14.13.04	5 ⁶⁾	16735	14.33.20		2	8625	14.23.25	O1												
IV o. IX	Godsvagnsboggier enl. ritn. nr 17408, Q19-boggier	XIII	18761 SJSt-1172	14.08.89	Stg	C1, F1	50	14.19.50	14.19.50	Rm	A, S, X, E1	7 A	18761 SJSt-1180 14.13.25	14.13.25	R1, S1	5 A	14.33.85	14.33.85	Q1	2 A	14.23.80	14.23.80	O1, P1	14.37.28	14.37.28	N1	14.13.80	14.13.83 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1					
		XIII	16688 SJSt-1173	14.08.85	Stg		9	16736	14.19.30	Stg	A, S, X	8	16740	14.13.02	5 ⁶⁾	16735	14.33.20		2	8625	14.23.25	O1												
		XIII	16688 SJSt-1173	14.08.86	Stg	F1	50	14.19.50	14.19.50	Rm	A, S, X, E1	8	16740	14.13.40	R1, S1	5 A	14.33.85	14.33.85	Q1	2 A	14.23.80	14.23.80	O1, P1	14.37.28	14.37.28	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1					
5	Godsvagnar G, Hr, L, O och vissa Q12 Godsvagnsboggier mod. 34	10	14.08.10	14.08.10	Stg		70	14.19.70	14.19.70	Rm	A, S, X	10	14.13.10	14.13.10	75	14.33.75	14.33.75		70	14.23.70	14.23.70	O1	14.37.29	14.37.29	N1	14.13.80	14.13.82 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.50.10	Se ritn.				
XII	Vagnar Gu, Os nr 34983-35035, Q2 nr 1072, 1075 och vissa Q12	D. W. V.	123188 124684 14.09.40	14.09.40	Stg	Skr. ^{3/2} 38	D. W. V.	14.19.40	14.19.40 ⁹⁾ 14.19.42 ⁹⁾	Rm	A, S, X	D. W. V.	23188 14.13.22	14.13.22	D. W. V.	14.33.60 23188	14.33.60	X1	D. W. V. ⁹⁾ 1 A	14.23.75	14.23.75	O1, X1	14.37.31	14.37.31	N1, X1	14.13.80	14.13.83 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	X1	14.50.80	Se ritn.				
XIV	El. rev.-vagnar nr 4-6.	III	8035	14.08.45	Stg	J1	2 ¹¹¹⁾	17534	14.19.11	Stg	A, S, X	2 ⁶⁾	8607	14.13.02	1	8558	14.33.10		1	10631	14.23.20	O1												
XVII	Q23-boggier	III A	8035 SJSt-1122 14.08.40	14.08.40	Stg	J1	65	14.19.60	14.19.65	Rm	A, S, X, L1	2	8607	14.13.40	R1, S1	1 A	14.33.80	14.33.80	Q1	1 A 1 B ³⁾	14.23.75 14.23.85	14.23.75 14.23.85	O1, P1	14.37.24	14.37.24	N1	14.13.80	14.13.81 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1	14.50.10	Se ritn.	D1		
		VIII	7780	14.08.80	Stg		18	13874	14.17.65	Rm	A, S, X		7780	14.12.63						2 A	14.23.80	14.23.80	O1	14.37.23	14.37.23	N1	14.13.80	14.13.83 ¹⁾ 14.13.84 ²⁾	R1					

Vagnar: 1792 (1 blad).
Utkom från trycket den 2/2 1940.

1) Av läder.
2) Av hamplåta.
3) Smörjdynorna mod. 1 B och D.W.V. nyanskaffas ej.
4) Nyanskaffas ej. I stället ändras lagerboxar mod. XII.
5) Boxlocken mod. 4 och 5 samt 7 utan tut äro inbördes utbytbara.

6) Oljelådorna mod. 2, 4 och 5 äro inbördes utbytbara.
7) Q19-boggier hava 214 mm långa lagerskålar vid mittaxeln.
8) Avtagen så mycket å de kanter, som komma nedanför boxens droppister, att laddans höjd blir 65 mm.
9) Fd-nr 14.19.40 för tappar med 15 mm hålkålsradie och fd-nr 14.19.42 för tappar med 2 mm hålkålsradie.

Användes för		Lagerboxhus					Boxlock			Lagertätningsskivor			Mellanlägg		
Vagnar eller boggier	Axeltyp Se 102: s P, Q	Mod.	Ritn. nr	Fd-nr	Material	Se 104: 2	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104: 2	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104: 2	Ritn. nr	Fd-nr	Se 104: 2
2-axl. personvagnar	IV LA IV L	XVIII	23138	14.09.34	Stg		23138	14.13.92		17790	14.37.14		14.50.60	Se ritningen	D1
	IV HR IV HRA IV E5, IV E5A IV E7A	XVI	23114 23259	14.09.33 14.09.35	Stg Stg		23114 23259	14.13.93 14.13.92		17790	14.37.13				
Godsvagnar och cisternvagnar	24 24 A ¹⁾ 25 25 A ²⁾	24	¹³⁾ 27403	14.09.55	Gsp		27403	14.13.95 (främre) 14.13.96 (bakre)		27403	⁸⁾ 14.37.33		14.50.10	Se ritningen	
Elektr. rev.-vagn nr 7-10	IV HR XVI	H-rull-M	16649 19185	14.09.30	Stg		16649 19185	14.13.92		17790	14.37.13		14.50.33 14.50.70	Se ritningen	D1
Malmvagnar Mas	IV P	Rull	16608	14.09.25	Stg		16608	14.13.92		17790	14.37.14		14.50.33 14.50.70	Se ritningen	D1
	IV HR IV HRA	H-rull-M	16649 19185	14.09.30	Stg		16649 19185	14.13.92		17790	14.37.13				
	20 21	20	⁷⁾ 25250 ⁷⁾ 26236	14.09.53	Stg		25331	14.13.94		17790	14.37.12				
Makadamvagnar litt Q 32 Impregn.-verk	21	20	⁷⁾ 26236	14.09.53	Stg		25331	14.13.94		17790	14.37.12		14.50.33 14.50.70	Se ritningen	
Vagnar litt Ibro och Q 37 Snöplög litt Bnr 23	26	26	⁹⁾ 27927	14.09.58	Gsp		—	—		17790	14.37.12		—	—	
Boggier mod. 07	IV LA IV L	XVII	⁵⁾ 23587	14.09.32	Stg		23587	14.13.92		17790	14.37.14		14.50.33 14.50.70	Se ritningen	
Boggier: mod. 07 > 13 > G II > G III	IV B ¹⁾ IV E4 ¹⁾	Rull	⁵⁾ 16224	14.09.10	Stg		—	—		16224	⁴⁾ 14.38.12		⁸⁾ 14.51.80	Se ritningen	
	IV S	Skiv	16154	14.09.15	Stg		—	—		16154	14.37.17				
	IV HR IV HRA IV HRC ²⁾ IV E5 IV E5A IV E5C ²⁾	H-rull-B	⁵⁾ 16648 ⁵⁾ 18762 ⁵⁾ 23167	14.09.20	Stg	11	16648 18762 23167	14.13.92		17790	14.37.13		⁸⁾ 14.50.33 ⁸⁾ 14.50.70	Se ritningen	D1
	XVII HR XVII HRA XVII E1 XVII E1A														
Faluboggier (mod. F)	IV K IV E6	—	22636	14.09.31	Stg		22636	14.13.91		17790	14.37.14		—	—	
Vagn litt Q 23 med rullager	XVII HRA	XIX	⁶⁾ 23279	14.09.50	Stg		23279	14.13.92		17790	14.37.13		14.50.70	Se ritningen	
Boggier: mod. 35 > 39 > G III A > G IV	IV HRA IV E5A	XIX	⁶⁾ 23279	14.09.50	Stg		23279	14.13.92		17790	14.37.13		14.50.33 14.50.70	Se ritningen	D1
	IV HRA	¹⁰⁾ XIXC	⁶⁾ 27981	14.09.56	Stg		—	—		17790	14.37.13				
	21 21 E	21	⁶⁾ 26237	14.09.54	Stg		25331	14.13.94		17790	14.37.11				
	21	¹⁰⁾ 21C	⁶⁾ 27982	14.09.57	Stg		—	—		17790	14.37.11				
Boggier mod. 91	28 28 E	27	⁴⁾ 70006	14.09.59	Gsp		70006	14.13.97		—	—		14.50.86 — 88		
Snöslunga litt A nr 5	27	21	⁶⁾ 26237	14.09.54	Stg		25331	14.13.94		17790	14.37.11				
Enaxl. boggi	IV HRA	28													

1) End. för boggier mod. 07 och 13 under vissa vagnar.

2) Endast för boggier mod. 07 under vissa vagnar.

3) Endast för boggier mod. 07.

4) Metalltätning.

5) Slitskena 14. 60. 30.

6) Slitskena 23476.

7) Slitskena 25166. Lagerboxarna enligt ritn. 25250

och 26236 äro lika och sinsemellan utbytbara. De å axeln påkrympta tätningsskragarna hava dock olika *invändig* diameter (jmf. 102: 3, Q).

8) Är utförd av plåt.

9) Krage enligt ritn. 27754.

10) Lagerboxarna mod. XIX C och 21 C användas till ena axeltappen på axlar typ IV HRA resp. 21

då AC-regulator för HiKS-broms skall anbringas på desamma.

11) Omsvarvad axel typ 5.

12) > > > XII.

13) Se även ritn. 28950 för box till axel typ 24 A och ritn. 28923 för box till axel typ 25 A.

14) Slitskena 14.60.61.

Fjädrar och fjäderupphängningar.

- A. Utbyte av snäckfjädrar av äldre modell (16/6 02). Utförd.
- B. Utbyte av boggifjädrar (27/4 09). Utförd.
- C. Utbyte av bärfjädrar å C3d-vagnar m. m. (19/8 14; 25/10 20; 14/9, 7/12 26). Utförd april 38.
- D. Fjädrar till DC1-vagnar (20/8 15). Utförd.
- E. 11-bladiga bärfjädrar (20/8 15). Utgår.
- (—). Ändring av vissa boggifjädrar (19/4 17). Utgår.
- F. Bultar i fjäderlänkar (4/3 18). Utgår dec. 41.
- G. Bärfjädrar för godsvagnar (18/5 20). Utgår.
- H. Utbyte av fjädrar å Fo1- och Fo2-vagnar (25/10 20). Utförd.
- I. Bärfjädrar för 1898 års godsvagnar (8/2 91; 20/9 24; 6/9 28; 1/9 34; 6/11 40). Utgår. Se 104: 3 S1.
- J. Bärfjädrarna till vissa F1-vagnar (16/4 21). Utförd.
- K. Utbyte av fjädrar å DFo1-vagnar (16/4 21). Utförd.
- L. Utbyte av fjädrar å Do2-vagnar (10/6 21). Utförd.
- M. Bärfjädrar för länkaxelvagnar och äldre godsvagnar. (10/8 23; 20/9 24; 6/3 25; 20/1 27; 1/9 34; 6/11 40; 22/6 43). Utgår maj 53. Se 104: 3 Å1.
- N. Fjäderbalansfästen å Mas-vagnar (27/3 19). Utförd.
- O. Spiralfjädrar (30/5 27). Utgår.
- P. Bärfjädrar å Mas-vagnar (2/9 27). (Mbr d.-nr 473/26). Utgår aug. 40.
- Q. Fjäderstål (29/10 28). Utgår jan. 35.
- R. Fjädertabeller (5/12 28). Utförd maj 53.
- S. (Mbr d.-nr 280/45). Då bärfjädrar enligt ritn. 13281, 13515, 15083, 15207, 15964 och 16448 repareras, skola kilförbanden ändras så, som ritningarna visa.
- Bärfjädrar
med kilar.
(8/1 29; 1/9 34;
5/11 40; 25/2 48)
- Kostnaden avföres å underhållet.
- T. Material i fjäderpinnar (28/12 29; 6/3 35). (Mbr dnr 454/34). Utförd maj 53.
- U. Fjädernävar (17/11 30). Utförd maj 53.
- V. DF5-vagnarnas fjäderupphängning (1/5 31; 16/12 32; 24/3 33). Utgår sept. 40. Se i stället 104: 3 P1.
- W. Linsfjäder till boggi mod. 1891 (1/5 31). (Mbr. d.-nr 1020/30). Utgår. Se i stället 109: 1 F.
- X. Vid revision av bladfjädrar med klackar å det översta bladets ändar, om vilka fjäderstropparna gripa eller å vilka fjäderstropparna vila medelst en bricka med spår, skall tillses, dels att klackarna ligga an utefter hela sin i fjäderns tvär-
- Vissa blad-
fjädrar.
(8/4 33)

riktning gående längd, dels att det översta bladets ändrar erhålla god anliggning mot det närmaste bladet.

Y. Bärfjädrar enligt ritn. 13515 (20/5 33). Utgår febr. 48. Se 104: 3 I.

Z. »Asspi»-bärfjädrar å Grh- och Or-vagnar (30/8 33; 15/3, 5/11 34; 4/5 36). (Mbr d.-nr 713/33). Utgår maj 38. Se i stället 104: 3 LI.

Bärfjädrar av olika typer. (5/9 33)

Å. Till en del vagnar få bärfjädrar med olika nummer, d. v. s. av olika typer, användas. Detta gäller dock med den inskränkningen, att fjädrarna vid en axels bägge ändrar alltid sinsemellan skola vara av samma typ.

Däremot må under en sådan vagn fjädrar av en typ användas till en axel samtidigt som fjädrar av en annan typ till en annan axel.

Ändring av fjäderband. (26/9 33; 4/9 34; 12/6, 3/9 35; 6/11 40; 25/2 48)

Ä. (Mbr d.-nr 482/31). Fjäderbandstapparna till fjädrar för lagerboxar mod. III skola, när fjädrarna revideras, avsvarvas till 39,5 mm diameter i enlighet med ritn. 14.50.98 A (= kompletterad ritn. 14.50.98). I samband härmed skola lagerboxarna förses med standardmellanlägg enligt ritn. 14.50.10.

Å fjädrarna 6B, 8B och 10B (ritn. 11395, 13281 och 13515) skola tapparna desutom avkortas till en längd av 25^{-2} mm. Samtidigt härmed skall bokstaven B utplånas och ersättas med A.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Sidobärfjädrar å Görlitz-boggierna. (15/3, 15/10 34; 29/1 41)

Ö. (Mbr d.-nr 142/33). Då sidobärfjädrar nr 60 med toppblad med klackar i ändarna revideras, skall toppbladet utbytas mot toppblad enligt ändringen *b* å ritn. 19646.

Till fjädrar nr 60 med detta nya toppblad skola användas fjäderbrickor nr 1 enligt ritn. 23022 samt brickor nr 5 å ritn. 19861 med ändringen *b*, eller nr 5 å ritn. Dg 170 b, med ändring *c*. Ändrade brickor (med 15 mm tjocklek) kunna användas för samtliga sidobärfjädrar, nr 60, 47 och 204, icke ändrade brickor (med 18 mm tjocklek) endast för sidobärfjädrar nr 47 och 204.

- A1. Fjäderupphängningen å C10, D3 och DF5 (23/5 34). Utförd nov. 39.
- B1. Dragfjädrar å Mam-vagnar (5/12 34). Utförd mars 44.
- C1. Vaggfjädrar å Jakobsboggier (7/2 35). Utförd maj 53.

D1. (Mbr d.-nr 252/34, 144/35). Efter revision och reparation skola alla fjädrar provas och vissa fjädrar dessutom märkas och utväljas på nedan angivet sätt.

Provning och
märkning av
fjädrar.
(7/5 35)

- 1) Fjäderns fria pilhöjd uppmättes.
- 2) Fjädern belastas med å ritningen angiven provbelastning.

3) Därest lämplig fjäderprovningssmaskin finnes, provas därefter fjädern även med dynamisk belastning, d. v. s. fjädern belastas omkring 60 gånger under en tid av c:a 1 minut. Belastningen skall härvid varje gång uppgå till 90 å 100 % av den angivna provbelastningen och efter varje belastning helst nedgå så långt, att fjädern blir i det närmaste avlastad.

4) Den fria pilhöjden uppmättes åter, varvid ingen nämnvärd sättning får hava uppkommit. Den uppmätta pilhöjden skall dessutom ligga inom de å ritningen angivna gränserna.

5) För vissa fjädrar har å ritningen införts en tabell, enligt vilken fjädrarna uppdelas i 4 grupper, alltefter nedfjädringen för en viss i tabellen angiven normalbelastning. Den grupp, till vilken en fjäder skall höra, bestämmes på följande sätt:

Fjädern belastas långsamt till normalbelastningen, varefter nedfjädringen ifrån obelastat tillstånd uppmättes. Därpå belastas fjädern till provbelastningstrycket och avlastas därefter långsamt till normalbelastningen, varefter åter nedfjädringen ifrån obelastat tillstånd uppmättes. Medeltalet för dessa båda uppmätningar uträknas och utgör det mått å nedfjädringen, som enligt tabellen å fjäderritningen bestämmer den grupp, vilken fjädern skall tillhöra.

Gruppbeteckningen, resp. 1, 2, 3 eller 4 streck, skall påmålas fjädern med gult modellack så, som finnes angivet å ritningen.

6) Till varje vagn, som skall hava fjädrar med gruppbeteckning, utväljas fjädrarna så, att: till en vagn med centralt belägen tyngdpunkt tagas fjädrar med samma gruppbeteckning;

till en vagn med ena sidan tyngre än den andra, t. ex. en kupévagn, tagas till den lättare sidan (korridorsidan) fjädrar märkta med *ett* streck och till den tyngre sidan (kupésidan) fjädrar märkta med *tre* streck, eller också användas fjädrar märkta med *två* resp. *fyra* streck;

till en vagn med ena änden tyngre än den andra tagas styvare fjädrar till den förstnämnda.

Är det t. ex. fråga om en kombinerad 2 och 3 klass kupévagn med 2 klass-änden tyngre än 3 klass, tages till 3 klass-ändens korridorsida fjädrar märkta med *ett* streck och till kupésidan fjädrar märkta med *tre* streck, under det att till 2 klass-änden tagas fjädrar märkta med *två* resp. *fyra* streck.

E1. Fjädernävarna å C10-, D3- och DF5-vagnarna (21/5, 25/6 35). (Mbr d.-nr 315/32). Utförd nov. 39.

F1. Fjäderupphängning å C10-, D3- och DF5-vagnar (6/8 35). (Mbr d.-nr 140/34). Utförd nov. 39.

G1. Bärfjädrar till vissa F1-vagnar (16/1 36). (Mbr d.-nr 482/31). Utgår dec. 41.

H1. (Mbr d.-nr 76/35). Då i samband med revision vid huvudverkstäderna i Göteborg, Bollnäs och Notviken de f. n. å de nedanstående godsvagnarna befintliga fjäderbultarna och fjäderlänkarna behöva utbytas, skola de ersättas med fjäderbultar och fjäderlänkar av de här angivna typerna. Å vagnar med O-formade länkar, d. v. s. vagnarna tillhörande grupperna 3) och 4), skall utbytet dock ske, även om bultarna och länkarna icke äro förslitna.

Standardisering av fjäderupphängningarna å godsvagnarna.
(19/10 36; 17/7, 8/11 37; 9/2 39)

- 1) *Bultar enligt ritn. nr 15.60.13* (Klämlängd = $L_1 = 135$ mm), om sådana finnas disponibla, *eljest bultar enligt ritn. nr 15.60.11—12* (Klämlängd = $L_1 = 145$ mm).

Länkar enligt ritn. nr 15.62.11 (Avst. mellan hålcentra = $L_2 = 110$ mm).

Vagnarna litt Gq, Gs, Gsh t. o. m. nr 31188, Gsk, Hs, Os och Q15.

- 2) *Bultar enligt ritn. nr 15.60.11—12* ($L_1 = 145$ mm).
Länkar enligt ritn. nr 15.62.11 ($L_2 = 110$ mm).

Vagnarna litt Gi, Grh, Gsh nr 31189—31388, Hr t. o. m. nr 31809, Lgt, Lrg fr. o. m. nr 32653 och Or fr. o. m. nr 34628.

- 3) *Bultar enligt ritn. nr 15.60.11—12* ($L_1 = 145$ mm).
Länkar enligt ritn. nr 15.62.12 ($L_2 = 120$ mm).

Vagnarna litt Lr samt Lrg t. o. m. nr 32306.

- 4) *Bultar enligt ritn. nr 15.60.11—12* ($L_1 = 145$ mm).
Länkar enligt ritn. nr 15.62.13 ($L_2 = 130$ mm).

Vagnarna litt Or t. o. m. nr 33182 och Orn.

Å en del vagnar äro fjädernävarnas hål för små för de nya bultarna, varför de i samband med utbytet skola uppborras till 30+0,5 mm diameter.

Om utbyte behöver göras vid en fjäderända, skall utbyte samtidigt ske vid denna fjäders andra ända och vid bägge ändarna av den andra till samma axel hörande fjädern.

Beträffande vagnar tillhörande grupperna 1) och 2) skola dock nedtagna samt utan nämnvärd reparation brukbara bultar och länkar av de nu befintliga modellerna i första hand förbrukas.

I förråd befintliga bultar och länkar av dessa modeller skola likaledes oberoende av ovanstående utbytesorder förbrukas.

Ett antal för utbytet erforderliga effekter hava anskaffats och upplagts i huvudförråden i Göteborg, Bollnäs och Notviken, varifrån de skola rekvireras.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

- I1. Ang bärfjädrar å vissa F-vagnar (4/12 36). (Mbr dnr 503/36). Utförd maj 53.
- J1. Härdning av bladfjäderstål (11/2 37). (Mbr dnr 107/34). Utförd maj 53.
- K1. 7-bladiga Asspi-fjädrar (29/4 37; 21/10 41). (Mbr dnr 162/36). Utförd maj 53.
- L1. 9-bladiga Asspi-fjädrar å vissa Grh- och Or-vagnar (21/5, 2/7 38). (Mbr dnr 713/33). Utförd maj 53.

Fjäderlänkar.
(19/11 38)

M1. (Mbr d.-nr 470/38). Härmed fästes uppmärksamheten på, att de i Tyskland byggda och av S J från enskilda järnvägar övertagna godsvagnarna och de i Tyskland byggda Q12-vagnarna hava fjäderlänkar med 100 mm avstånd mellan hålcentra enligt ritn. nr 15.62.21 och icke fjäderlänkar med 110 mm avstånd mellan hålcentra, såsom S J:s godsvagnar fr. o. m. mod. 1898.

- N1. Fjädernävarna å vissa F5 (31/5 39; 28/2 40). (Mbr d.-nr 368/37, 512/38). Utförd mars 44.
- O1. Ändring av boggivaggfjädrar nr 3 (30/8 40). Utförd maj 53.
- P1. Fjäderupphängning å C10-, D20a- och DF10-vagnar (24/9 40). (Mbr dnr 66/40). Utförd maj 53.
- Q1. Bärfjädrar enligt ritn. 11395 (13/3 42). (Mbr d.-nr 77/42). Utgår febr. 48. Se 104: 3 S1.

8-bladiga Asspi-fjädrar å Masvagnar.
(21/11 45)

R1. (Mbr d.-nr 460/37). Felaktiga 8-bladiga Asspi-fjädrar enligt ritn. Mbr 18887, som påträffas under Masvagnar, skola repareras endast i den mån så kan ske genom att ersättningsblad tages från en annan felaktig Asspi-fjäder av samma typ. Härigenom komma Asspi-fjädrar enligt ritn. 18887 att så småningom försvinna.

Om en felaktig Asspi-fjäder utbytes mot en vanlig bladfjäder (ritn. 8629, 17285 eller 15.17.90), skall även *den andra* Asspi-fjädern på samma axel utbytas mot vanlig bladfjäder av samma sort, jfr 104: 3 Å.

Bärfjädrar för 1898 års godsvagnar.
(23/3 48)

S1. (Mbr dnr 280/45). Vi nyanskaffning av bärfjädrar för 1898 års godsvagnar skall hädanefter standardfjädern nr 15.17.55 ersätta bärfjädrar enligt ritn Mbr 6308, 11395, 13202, 13281 och

13515, av vilka i förråd befintliga dock skola konsumeras.

Efter den i anslutning till styrelsens skrivelse av den 23/1 1948, d.-nr Mbr 482/31, 280/45, 523/46 införda ändringen angående fjäderbandstappens längd hava ovannämnda ritn. följande beteckning: 15.17.55 B, Mbr: 6308 C, 11395 f, 13202 b, 13281 f och 13515 h.

Beträffande kontrollering och erforderlig justering av fjäderbandstapparnas längd hänvisas till bestämmelserna i nyssnämnda skrivelse.

Å ritningarna införda ändringar angående styrknast, bladlängd och »sprängning» mellan vissa blad skola utföras då respektive fjädrar undergå reparation i härför lämplig omfattning.

Angående ändring av vissa kilförband hänvisas till 104: 3 S.

Beträffande fjäderbandstappen på ännu befinliga och f. d. fjädrar nr 6 B, 8 B och 10 B hänvisas till 104: 3 Ä.

Kostnaden avföres å underhållet.

T1. (Mbr d.-nr 237/48). Då Mas-vagnar inkomma för rev eller rep och fjäderbalansernas bultar behöva ersättas, skola de nya bultarna utföras med låsbygel och saxpinne i enlighet med ritn. Mbr 71062 och 71063. Bultar av äldre utförande, som äro mindre slitna och kunna användas, skola omändras och förses med mutter och saxpinne enligt ritn Mbr 71061.

Kostnaden avföres å underhållet.

Utbyte av fjäderbalansernas bultar å Masvagnar
(25.2 49)

U1. (Mbr d.-nr 490/47). Bladfjädrar nr 289 enligt GDG ritn. 1.431519, vilka användas till de hos AB Svenska Järnvägsverkstäderna, Falun, tillverkade lättbyggda, öppna godsvagnarna litt O(u) nr 78224—78323, skola icke vidare anskaffas, utan efter hand ersättas med fjäder enligt ritn. 15.17.51. För att sistnämnda fjäder skall

Ändring av fjäddernävar och utbyte av GDG fjäder nr 289 mot fjäder 15.17.51 å vagnar litt O(u).
(15/4 50)

Vagnar: 2440 (5 blad).

Utkom från trycket den 15/7 1953

kunna användas måste emellertid vagnarnas fjädernävar och fjäderupphängning ändras enligt ritn. Mbr 71511 och 71246. Ändringen jämte fjäderbyte skall utföras vid hvst Bollnäs—Gävle och ske successivt, så att ett reservlager av ca 20 st fjädrar nr 289 erhålles. De nedtagna fjädrarna skola utan värde uppläggas vid annexförrådet, Gävle norra, för att användas vid enstaka fjäderutbyten på linjen. Lagerföreståndaren vid nämnda förråd skall göra anmälan till vstf, Bollnäs, så snart reservlagret nedgått till ca 10 st.

Vstf, Bollnäs, skall då, genom hänvändelse till Tbr, inkalla erforderligt antal vagnar inom ovan angivna nummerserie för fortsatt ändring och fjäderbyte.

När utbytet helt genomförts, skola då kvarvarande fjädrar nr 289 skrotas.

Kostnaden avföres å underhållet och ändrade vagnar anmälas i tjänsterapporten.

Mellanlägg vid fjädernävar å Mas-vagnar.
(30/6 51)

V1. (Mbr d.-nr 237/48). Vid revision av äldre vagnar litt Mas skola, till förhindrande av att fjäderlänkarna och bärfjäderändarna komma i kontakt med vagnens långbalkar, plåtmellanlägg inläggas mellan långbalkarna och fjädernävarna resp. fjäderbalansernas lagerbockar.

Mellanläggens tjocklek skall vara 12 mm, så att nominella avståndet från långbalkarnas undre fläns till centrum av bulthålet blir 190 mm på fjädernävarna och 160 mm på fjäderbalansernas lagerbockar.

Kostnaden avföres å underhållet.

Utbyte av fjäderlänkar å Mas-vagnar.
(30/6 51)

W1. (Mbr d.-nr 237/48). Vid revision av Mas-vagnar och då fjäderlänkarna till följd av förslitning behöva ersättas, skola de nya fjäderlänkarna utföras i enlighet med ritn. Mbr 15.62.22. Å äldre Mas-vagnar skola dessa fjäderlänkar komma till användning först sedan höjden hos fjädernävarna resp. fjäderbalansernas lager-

bockar ökats till 190 resp. 160 mm enligt ovanstående bestämmelser, 104: 3 V1.

X1. (Mbr d.-nr 237/48). Vid nyanskaffning av bärfjädrar för Mas-vagnar skall hädanefter standardfjädern nr 15.17.95 ersätta bärfjädrar enligt ritn. Mbr 17285, 8629 och 15.17.90, av vilka i förråd befintliga dock skola konsumeras.

Bärfjäder nr 36 enligt ritn. Mbr 17285 kan användas tillsammans med den nya fjädern enligt ritn. 15.17.95 och bära dessa i första hand sätts under vagnar med stora korgar.

Bärfjädrar enligt ritn. 15.17.90 och 8629 få ej användas tillsammans med fjäder av annan typ.

Y1. (Mbr d.-nr 237/48). Vid rev. och rep. av Mas-vagnar skall å de fjädernävar, som äro placerade närmast vagnarnas buffertbalkar och där utrymmet mellan fjädernävarnas båda stöd tidigare igensatts med isvetsade förstärkningsplåtar, nerst vid smalaste delen upptagas hål med 35 mm diameter, att användas för ikrokning vid förhållning av vagnarna.

Kostnaden avföres å underhållet.

Z1. (Mbr dnr 155/51). För vagnar litt CC2, CC2s, CF1, CF2, CF3, CF4, C3c, C3d, C3e, C3g och C4, skola nedanstående i bruk varande bärfjädrar icke vidare nyanskaffas.

Bärfjädrar
för Mas-
vagnar.
(10/7 51)

Fjädernävar på
Mas-vagnar.
(9/4 52)

Bärfjädrar
2130 mm långa
för 2-axl per-
sonvagnar.
(6/5 53)

Fjäder nr	Ritn	Antal blad	Dim
SJ 12	10964	12	90×14
» 21	15207	12	90×13
» 23	11361	11	»
» 39	17836 asspi	12	90×13×10
» 50	18865 »	13	»
fd SWB ..	SWB 1579	{ 1	90×16
		{ 12	90×13
» GDG ..	1.43.03.38 B	12	90×14
» » .. 258	1.43.04.41 B	13	»
» » .. 276	1.43.13.56	14	»
» HNJ .. 14		12	»
» » .. 15		11	90×13
» » .. 16		11	100×14

Vagnar: 2489 (2 blad).

Utkom från trycket den 10/2 55.

Förestående fjädrar skola repareras i den utsträckning så kan ske genom att ersättningsblad tagas från kasserade liknande fjädrar. Efter hand som de bliva förbrukade skola de ersättas med nya standardiserade fjädrar enligt nedan:

1. För vagnar med en tomvagnsvikt t o m 15,6 ton (i regel C3c och C4) och glidlagerboxar skall *fjädrer enligt ritn 15.15.48* användas.

2. För vagnar med en tomvagnsvikt över 15,6 ton (i regel CF4, C3d, C3e och C3g) och glidlagerboxar samt vid länkaxeländarna på vagnar litt CC2 och CC2s skall *fjädrer enligt ritn 15.15.49* användas.

Följande f d OKB-vagnar litt C3g nr 2994—3009, CD11 nr 3010—3012 och CF4 nr 3013—3017 med tomvagnsvikter omkring 20 ton skola bibehålla nuvarande fjädertyp enligt ritn OKB 2655, fdnr 15 15 12.

Bärfjädrar för äldre godsvagnar.
(6/5 53)

Å1. (Mbr dnr 155/51). Då bärfjädrar behövas till äldre godsvagnar skola fjädrar enligt ritn 15083 rekvireras i stället för enligt ritn 3868. I förråd befintliga bärfjädrar enligt ritn 3868 skola dock konsumeras.

Gasvagnar av äldre typ skola vara försedda med bärfjädrar enligt ritn 15083.

Enär fjädrarna enligt ritn 3868 hava fjäderstål med rektangulär sektion 90×11 mm, som icke är SJ standard, böra desamma icke underkastas några större reparationer, utan i stället kasseras, t ex om nytt fjäderband erfordras.

Kostnaden avföres å underhållet.

Utbyte av bussningar i fjäder-
nåvar och fjä-
derbalanser på
vissa Mas-
vagnar.
(17/12 54)

Å1. (Mbr dnr 152/54). Vid rev eller rep av Masvagnar nr 105000—106739 skola de korta bussningarna, fdnr 53 43 61, i fjäderbalanser och fjäder-
nåvar utbytas mot 100 mm långa bussningar, fdnr 53 43 76.

Se ritn Mbr 10323h, 71524A och 71525A.
Kostnaden avföres å underhållet.

Ö1. Förlängd garantitid på bär fjädrar (17/12 54). (Mbr dnr 100/53).
Utgår febr 58.

A2. (Mbr dnr 412/52). Vid utbyte av fjäderlänks-tärningar å vagnar litt F5 skola nämnda tärningar utföras enligt ritn Mbr G-40121 i stället för enligt ritn Mbr 24590 detalj 11.

Utbyte av fjäderlänkstärningar å F5-vagnar.
(11/6 55)

Tärningen enligt förstnämnda ritning är i båda ändarna försedd med till fjäderlänkarna passande anliggningsyta, så att den vid förslitning i ena änden kan ändvändas och ånyo användas. Den skall utföras av sätthärdningsstål 13 70 enligt SIS 14 13 70 och sätthärdas.

Kostnaden påföres underhållet.

B2. (Mbr dnr 118/55). Vid nyanskaffning av bär fjädrar till vagnar litt Ias nr 11433—11531 skall hädanefter standardfjädern 15.18.71 ersätta bär fjädern enligt ritn SWB 4823, av vilka i för-råd befintliga dock först skola konsumeras.

Bärfjädrar till vissa Ias-vagnar.
(31/10 55)

C2. (Mbr dnr 31/56). Vid rev eller rep av vagnar litt Q32 skall mellanlägg, 335×90×10 mm, inläggas mellan de befintliga fjädernävarna och långbalkarna, så att avståndet från långbalkarnas undre fläns till centrum av bulthålet blir 160 mm. Då fjädernävarna behöva utbytas skola dylika enligt ritn 15.55.11—13 uppsättas. Sist-nämnda fjädernävar ha ovannämnt mått 160 mm och skola ej försees med mellanlägg.

Ändring av bär fjäderupp-hängning på vagnar litt Q32.
(3/1 57)

Vidare skola befintliga fjäderstopp borttagas. Härvid kvarvarande nithål i långbalks-flänsarna skola ej igensättas med svets utan endast rostskyddsmålas.

Avståndet mellan fjäderbultarnas centra får ej överstiga 115 mm, då vagn lämnar verkstaden efter rev.

Kostnaden skall påföras byggnadscentral-förrådet, tjänsteställe 202, konto 047030, och ändrade vagnar anmälas i tjänsterapporten.

Bärfjäderupp-
hängningar och
minsta hjul-
ringstjocklek
på vissa gods-
vagnar.
(4/12 57; 14/11 59)

D2. (Mbr dnr 277/57). 1. På vagnar litt Gffoz, Grf, Grfu, Gk, GHz, H, He, Hr, Hs, Hu med broms och Hz bör hjulringstjockleken ej understiga 35—40 mm vid skivhjul resp 45 mm vid ekerhjul. 2. Fjäderstoppen på vagnar litt Grf, Q14 och Q14u med bärfjädrar 15.17.51 skall borttagas. Härvid skall tillses, att långbalkarnas flänsar icke skadas. Frilagda stålytor skall rostskyddsbehandlas.

3. Fjäderbultar och fjäderlänkar på Grf, Grfu, Q14 och Q14u skall utbytas vid rev, om nedslitningen av bultar resp länkar är mer än 1 mm. Kostnaden påföres underhållet.

Fjäderbalans på
vagnar litt Ias.
(21/1 58)

E2. (Mbr dnr 969/57). Fjäderbalanserna på vagnar litt Ias äro för närvarande lagrade på en bult, vilken låses med bricka och saxpinne. Denna låsanordning har visat sig vara otillräcklig, varför befintliga bultar skola utbytas mot bultar med låsbygel enligt ritn 3MG-2574. Utbytet skall ske, då vagnarna inkomma till hvst för rev eller rep.

Kostnaden påföres underhållet.

F2. Bärfjädrar och fjäderstopp på vagnar litt Ge (21/1 58). Utgår aug 59.

Bärfjädrar för
1898 års gods-
vagnar.
(9/4 58)

G2. Vid nyanskaffning av bärfjädrar för 1898 års godsvagnar skall standardfjädern 15.17.55 ersätta bärfjädrarna enligt ritn Mbr 6308, 11395, 13202, 13281 och 13515.

Dessa senare fjädrar skola ej vidare underhållas.

I förråd befintlig reserv skall dock förbrukas.

H2. (Mbr dnr 81447, sgr 441). Då vagnar litt Ge med 7-bladiga bärfjädrar märkta 15 18 05 eller Ge och andra vagnar med 8-bladiga bärfjädrar märkta 15 18 06 A inkommer för rev eller rep, skall bärfjädrarna ersättas med 8-bladiga sådana enligt ritn 3MG-4155 A eller 15 18 06 H, vilka på fjäderbandet skall vara märkta 15 18 060 eller 15 18 06 utan bokstaven A. Om märkningen på fjäderbandet är svårsläslig, skall fjädern insändas till hvst, Bollnäs. Fjädern 15 18 06 A igenkännes, förutom genom bokstaven A, även av att de kortare fjäderbladens ändrar är spetsklippta.

Bärfjädrar för
Ge-vagnar m fl.
(5/11 58;
30/5, 30/11 63)

De nedtagna fjädrarna med märkning 15 18 05 och 15 18 06 A skall insändas till hvst, Bollnäs, för ändring till fjädrar enligt ritn 3MG-4155 A, d v s i princip lika med ritn 15.18.06 H. Ändrade fjädrar skall på fjäderbandens båda sidor märkas 15 18 060. Efter ändringen över-sändes fjädrarna till hvst, Göteborg.

För utbytet erforderligt buffertlager av bärfjädrar 15 18 060 rekv från hfd, Göteborg.

I samband med fjäderbytet skall fjäderstoppen på vagnar litt Ge borttagas. Även på vagnar litt Ge, som redan enligt 104:3 F2 fått fjäderstoppens höjd ändrad från 40 till 25 mm, skall dessa borttagas.

Märkningen ang lastgränserna utföres enligt 111:3 P2, dock endast efter det att order 107:1 Y ulförts.

Ändrade vagnar anmäles i tjänsterapporten. Kostnaden påföres underhållet.

I2. (Mbr sgr 4180, 441). I nedanstående tabell upptagna Asspi-fjädrar, som bla användes på boggiar, som är föremål för skrotning, skall skrotas.

Asspifjädrar.
(26/10 60)

Märke	Fdnr	Ritn Mbr	Anv till vagn eller boggi	Kan ersättas med van- lig bladfjäder enligt	
				ritn Mbr	fdnr
40	15 16 200	17837	Mod 07	16448	15 16 000
50	15 16 550	18865	BB2	—	—
59	15 16 750	19642	Jakobs-	18593*)	15 16 450
				19020*)	15 16 600
57	15 17 000	19640	Jakobs-	18932	15 16 900
60	15.17 100	19646	Mod GII, GIIA, GIII, GIIIA	18884*)	15 16 500
201	15 17 150	19643	Mod GII, GIIA	—	—
202	15 17 200	19644	Mod GII, GIIA	18883*)	15 16 850
—	15 18 250	15.18.25	F5	1MG-3985	15 17 650

*) Nyanskaffas ej.

Låsanordningar.

- A. Utbyte av låshakar till skjutdörrarna i 3 klass kupéer (2/3 04). Utförd.
- B. Dörrlås i F-vagnar (5/2 12). Utförd.
- C. Ändring av lås i ABCo- och BCo-vagnar (18/3 15; 25/2 16). Utförd.
- D. Stängningsanordning i H3-vagnar (20/8 15). Utförd.
- E. Ändring av lås (30/11 15). Utförd.
- F. Stängningsanordningar i korridorer (14/3 17). Utförd.
- G. Sprintar till mellandörrar i G-vagnar (18/7 18). Utförd.
- H. Säkring av mellandörrarna i F- och G-vagnarna (27/1 19). Utförd.
- I. Mellandörrlåset i BC3-vagnarna (8/10 19). Utförd.
- J. Ändring av lås i kombinerade person- och resgodsvagnar (28/11 19). Utförd.
- K. Skjutdörrlåsen i F01-vagnar (16/12 19). Utförd.
- L. Låshandtag å F4-vagnarnas sidodörrar (23/1 20). Utförd.
- M. Ledhasp i verktygsskåpet i F2d-vagnarna (7/3 21). Utförd.
- N. Plomberingsanordning å llneskåpsdörrarna (16/4 21). Utförd.
- O. Märklar å DF01-vagnarnas ytterdörrar (17/2 22). Utförd.
- P. Svängdörrlås (5/5 23). Utförd.
- Q. Mellandörrlås i BC02-vagnar (17/12 23). (Mbr d.-nr 942/23). Utförd.
- R. Gaveldörrlås (28/6 26). Utgår. Se 108: 1 T.
- S. Mellandörrlås i C013 (13/8 34). (Mbr d.-nr 394/34). Utförd dec. 36.
- T. Mellandörrlås (20/5 36). (Mbr d.-nr 226/36). Utförd aug. 40.
- U. Kasthakar till klosettdörrar (12/7 39). Överförd till 103: 8 Å aug. 40.
- V. Lås enl. ritn. nr 23254 till resgodsvagnar (28/2 41). Överförd till 103: 8 A1 april 41.

Drag- och kopplingsanordningar samt buffertar.

- A. **Reparation av äldre draginrättningar** (18/10 99; 15/6 03; 18/5 20).
Ersatt med 104: 5 R.
- B. **Utbyte av bufferthylsor** (17/10 01). Utgår.
- C. **Utbyte av buffertfjädrar** (8/3 12). Utgår.
- D. **Utbyte av buffertar** (4/3, 26/9 05; 7/12 26). Utförd jan. 35.
- E. **Tillsyn av koppelbyglar** (29/11 10). Utgår jan. 35.
- F. **Utbyte av dragstångsfjädrar å boggivagnar** (28/11 19). Utgår.
- G. **Saxpinnar i skruvkopplen m. m.** (16/12 19). Utgår aug. 42.
- H. **Skruvkoppel** (25/9 19; 16/4 20; 15/11 22). Utgår.

I. Då avbrutna spindlar till buffertar enligt ritn. nr 5752 och 7023 vidsvetsas nya ändrar, skola dessa erhålla det utseende, som angives genom ändringen *a* å dessa ritningar. Fjäderbrickan skall i samband härmed omsvarvas till överensstämmelse med ritn. nr 15860.

Buffertspindlar.
(15/11 22).

J. **Utbyte av s. k. engelska koppel å malmvagnar** (15/11 22). Utförd.

K. (Mbr d.-nr 489/25). Vid revision eller reparation av buffertar enligt ritn. nr 6277 skall muttern utbytas mot en kronmutter enligt fig. D å nämnda ritning.

Buffertar.
(10/7 25)

Kostnaden skall avföras å underhållet.

L. **Dragkrokar** (6/10 26; 15/1 27). Utförd jan. 35.

M. (Mbr d.-nr 541/25). Hädanefter komma endast skruvkoppel enligt ritn. nr 16808 (1926 års modell) att anskaffas, vilket koppel sålunda skall uppsättas i stället för koppel av övriga typer, som behöva utbytas.

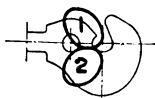
Skruvkoppel.
(14/2, 20/5 27;
27/4 28; 14/3, 27/4
29; 17/2 30;
1/9 34)

Vagnar: 1935 (1 blad).

Utkom från trycket den 27/10 1942.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

Emedan kopplet enligt ritn. nr 16808 har grövre bult än de övriga, måste vid uppsättning av det nya kopplet hålet i nu befintliga dragkrokar uppbornas till 56 mm diameter. På det att vid denna uppborning godset må förskjuta sig så, att den ursprungliga delen kring hålet icke ytterligare försvagas, skall vid uppborningen kroken och omkring 50 mm av skaftet uppvärmas till ljusröd värme, varefter delen 1 av kroken (se fig.) full-



ständigt avkyles och delen 2 avkyles till brunvärme, men delen bakom hålet, åt skaftet till, bibehålles så varm som möjligt, helst ljusröd. I dragkrokar, utförda enligt ändringen a å ritn. nr 14135 samt enligt ritn. nr 12896, må hålets förstoring till 56 mm ske medelst uppborring i stålet för medelst uppborning.

I förråd befintliga skruvkoppel av äldre typer än 1926 års modell och delar till dessa äldre typer skola oberoende av de ovan givna bestämmelserna konsumeras. Brukbara delar från koppel, som blivit skadade, skola sammansättas till fullständiga koppel (varvid säkerhetskrok enligt ritn. nr 12894 med två 5 mm tjocka underläggsbrickor må användas till koppel enligt ritn. nr 6281 och samma säkerhetskrok med bulthålen i gaffeln uppbornade må användas till koppel enligt ritn. nr 16808). Reparationer må emellertid icke företagas, utom vad gäller riktning av krökta länkar, samt inga andra nyanskaffade delar än saxpinnar och underläggsbrickor anbringas.

För att under övergångstiden bereda linjen tillgång på tillräckligt antal reservkoppel av de äldre modellerna, skola å till huvudverkstäderna inkommande vagnar med koppel av äldre modeller dessa koppel ersättas med koppel enligt ritn. nr 16808 i den utsträckning, som erfordras för effektuerande av de rekvisitioner å äldre koppel, som från linjen inkommit till förråden. Nedtagna koppel av

äldre modeller skola inlämnas till förrådet. För att icke för stora lager av dessa koppel skola bliva liggande i förråden, skall nedtagning av icke bristfälliga koppel av äldre modell företagas först efter anmälan från förråd, att reservkoppel äro erforderliga.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

N. Buffertarna å vissa vagnar (6/9 28; 26/3, 16/11 31; 22/2 37).
Utgår. Ersatt med 104: 5 D1 mars 39.

O. Buffertbyte å Co12-vagnar (11/7 29). Utförd.

P. (Mbr d.-nr 6/29). Till förhindrande av nedslitning i dragstängerna skola å de vagnar, som ej äro försedda med gjutna dragstångsbrickor å buffertbalkarna, vinkeljärn anbringas för dragkroksstängerna att vila på, såsom ritn. nr 18190 visar.

Draginrättningen.
(2/8 29; 1/9 34)

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Q. Dragstångsbrickor i DF01-vagnarna (20/11 29). (Mbr d.-nr 689/29). Utförd febr. 36.

R. (Mbr d.-nr 555/29, 678/33, 221/37).

1. Då med äldre draginrättning försedda godsvagnar och 2-axliga personvagnar inkomma för revision, skola följande under avdelningarna A, B och C angivna ändringar utföras.

Ändringar å äldre draginrättningar.
(3/12 30; ...
12/8, 8/11 38;
9/3 39)

A. Dragstångskoppling enligt ritn. nr 6569.

Stopprören utbytas mot sådana enligt ändring c å ritn. nr 6569.

Vidare skola följande å ritn. nr 18524 visade ändringar vidtagas:

Under dragbalken anbringas mellan två tvärbalkar en i vagnens längdriktning gående U-balk och befintliga dragplåtar ersättas med kraftigare sådana, fästade jämväl i de nyinlagda balkarna.

Då kilförbandet för dragstängernas ihophållande icke behöver repareras, utan kan bibehållas oförändrat, avtages medbringarhylsan i den mot fjäderbrickan liggande änden, och hålet i dragstängens för medbringarhylsans kil ökas i drag-

Vagnar: 2015 (5 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

stångens längdriktning. Då dragstångskopplingen behöver repareras, skall den, *om den tillhör trafikvagn*, utbytas mot koppling med gängad hylsa och stoppkil enligt ritn. nr 23142 och förändringen utföras enligt fig. 2 å ritn. nr 18524. Å tjänste- och bangårdsvagnar skall kilförbandet ej utbytas mot koppling med gängad hylsa utan repareras.

Dragfjädern ersättes med fjäder enligt ritn. nr 16005.

B. Dragstångskoppling enligt ritn. nr 3966 med hylsor enligt ritn. nr 3785 (gäller endast trafikvagnar).

Hela dragstångskopplingen ändras till överensstämmelse med dragstångskoppling enligt ritn. nr 6569, ändrad enligt fig. 1 å ritn. nr 18524.

Då dragstångskopplingen behöver repareras, skall den utbytas mot koppling med gängad hylsa och stoppkil enligt ritn. nr 23142, varvid för förändringen i övrigt skall gälla fig. 2 å ritn. nr 18524 i stället för fig. 1.

Dragstångsfjädern ersättes med fjäder enligt ritn. nr 16005.

Anm. Å övriga vagnar med dragstångshylsor enligt ritn. nr 3785 skola hylsorna ersättas med sådana med gängad hylsa och stoppkil enligt ritn. nr 23142.

C. Dragstångskoppling enligt ritn. nr 6280.

Följande å ritn. nr 6280 visade ändringar skola göras:

Då dragstångskoppling med kilförband behöver repareras, skall den ersättas med koppling med gängad hylsa och stoppkil enligt ritn. nr 23142.

Gängade dragstångskopplingar skola förse med stoppkil, såsom ritn. nr 23142 visar.

Då den befintliga fjädern behöver utbytas, skall den ersättas med fjäder enligt ritn. nr 16005, en mellanläggsbricka anbringas intill den ena fjäderbrickan och nya knastrar insätts i den andra enligt ändring *a*.

D. Draginrättning enligt ritn. nr 23142.

Vagnar, som sakna kil enligt fig. D å ritn. nr 23142, skola fördes med sådan kil i samband med revision (såväl 6-års som 3-års revision) och då vagnar äro intagna i verkstad för större reparationsarbeten.

2. Då *personboggivagnar* med ursprunglig draginrättning enligt ritn. nr 3908, 5131, 6304, 8797 eller 10504 inkomma för storrevision, skall helt ny draginrättning inläggas enligt följande bestämmelser: Å vagnar litt Ao2ab, Ao3 nr 1864, ACo2a, ACo3b, Bo10, Co15, CFo5 nr 1855—1860 och Do2 inlägges draginrättning enligt ritn. nr 16.01.15 A samt å övriga vagnar enligt ritn. nr 16.01.10 B.

Dock skall å vagnar, vilkas draginrättning redan moderniserats enligt ritn. nr 16.01.15 resp. 16.01.10 och 16.01.10 A, densamma icke ånyo ändras annat än för det fall, att de långa dragstängerna förslitits eller skadats.

Å bälgvagnar skall arbetet med draginrättningen utföras i samband med ändring av bälgar, övergångsbryggor och gaveldörrar enligt 108:1 T, enär i annat fall de med dessa förändringar avsedda fördelarna endast delvis uppnås.

För båda *draginrättningarna* gälla följande:

Dragkroken ersättes med ny sådan enligt ritn. nr 16.03.21. Ny koppling enligt ritn. nr 16.15.20 insättes mellan dragkroken och stängen. Dragstängsstyrningen i buffertbalken ersättes med ny sådan enligt ritn. nr 16.16.20.

Å låga tvärbalkar i underredet anbringas, där avståndet från balkflänsens underkant till dragstängen är 12 mm eller mindre, ett mellanlägg av mässing enligt ritn. nr 16.16.91 (jfr 104:1 W, punkt 2).

Beträffande *draginrättning* enligt ritn. nr 16.01.15 A gäller följande:

Vagnar: 2015 (5 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Dragstången göres 50 mm i diameter och skarvas medelst kopplingar. Fjädrarna läggas innanför centrumbalkarna, men distansbultarna gå ej fram till buffertbalkarna.

Dragstångens leder ersätts med nya enligt ritn. nr 16.05.50 och 16.06.01. Dragbulten utföres enligt ritn. nr 16.18.74. Dragstångens olika delar tillverkas enligt ritn. nr 16.05.50, 16.06.01, 16.05.00 och 16.04.10. Kopplingarna mellan dragstångens delar utföras enligt ritn. nr 16.15.20. Styrbultarna (distansbultarna) utföras enligt ritn. nr 16.17.80 och dragstångsstyrningen vid centrumbalkarna enligt ritn. nr 16.16.51. Brickorna för dragstångsfjädern utföras enligt ritn. nr 16.17.02 och 16.17.06 samt distansrören enligt ritn. nr 16.17.61—64. Dragstången förses med slithylsa enligt ritn. nr 16.24.15. Dragstångsfjädrarna utföras enligt ritn. nr 12819 med styrhylsa enligt ritn. nr 16.17.51.

Å samtliga höga tvärbalkar anbringas dragstångsstöd enligt ritn. nr 16.16.71.

I samband med inläggandet av denna draginrättning skola centrumbalkarna förstärkas med plåt och plattjärn enligt detaljer å ritn. nr 16.01.15.

Beträffande *draginrättning enligt ritn. nr 16.01.10 B* gäller följande:

Dragstångens diameter, 44 mm, bibehålles. Likaså fjädrarnas lägen utanför centrumbalkarna samt distansstängerna. Däremot få svetsar ej förekomma, utan stången skarvas medelst gängade kopplingar.

Dragstångens leder ersätts med nya kraftigare sådana enligt ritn. nr 16.07.81 A och 16.07.00. Dragbulten göres ny enligt ritn. nr 16.18.73. Nya dragstångsdelar tillverkas enligt ritn. nr 16.07.81 A, 16.07.20 och 16.07.50. Kopplingarna mellan dragstångens olika delar utföras enligt ritn. nr 16.15.81—82. De nuvarande styrbultarna (distansstängerna) ersätts med nya enligt ritn. nr 16.19.40. Dragstången förses med slithylsa enligt ritn. nr 16.24.10.

Dragstångsfjädrarna ersättas med sådana enligt ritn. nr 16005.

Sådana delar som medbringarlhysan, kilar, dragstångsstyrning i tvärbalkarna samt brickorna för dragstångsfjädrarna med fastsvetsade klackar enligt ritn. nr 16.17.11—12 skola, om de befinnas i fullgott skick, allt fortfarande komma till användning. I annat fall tillverkas nya medbringarlhysor enligt ritn. nr 16.15.61, nya kilar enligt ritn. nr 16.15.62 och nya dragstångsstyrningar enligt ritn. nr 16.16.53.

Å hög tvärbalk, där dragstången går genom ett frigående hål i balklivet, anbringas en understödsklots av ek enligt ritn. nr 16.16.72 (jfr 104: 1 W, punkt 1).

Erforderliga detaljer enligt ritn. nr 16.03.21 (dragkrok); 16.15.20 (koppling); 16.15.81 (gångad koppling); 16.16.20 (dragstångsstyrning vid buffertbalk); 16.16.51 (dragstångsstyrning vid centrumbalk); 16.17.83, 16.19.40 (styrbultar); 16.18.73, 16.18.74 (dragbultar); 16.04.10, 16.05.00, 16.05.50, 16.06.01, 16.07.00, 16.07.20, 16.07.50 A, 16.07.81 A (dragstång), 16.24.10, 16.24.15 (slithylsa); 12819 samt 16005 (dragstångsfjäder) erhållas från centralförrådet, Örebro, mot rekvisition.

Kostnaden för ändringsarbeten och erforderliga detaljer skall avföras å underhållet.

S. Viss draginrättning (12/5, 19/9 31; 22/12 33). Utgår aug. 34.

T. Då buffertfjädrar enligt ritn. nr 6316 och 5914 till buffertar enligt ritn. nr 16018 och 15965 behöva utbytas, skola de ersättas med fjädrar enligt ritn. nr 16005. Erfordras utbyte av *en* fjäder på en vagn, skola *båda* fjädrarna vid denna vagnsände utbytas. Å *personvagnar* skola i samband med revision buffertfjädrar enligt ritn. nr 6316 och 5914 ersättas med buffertfjädrar enligt ritn. nr 16005

Utbyte av
buffertfjädrar.
(26/5 32; 1/9 34;
16/8 35; 8/8 38)

Vagnar: 2015 (5 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

(även om de icke behöva utbytas på grund av att de äro förslitna eller hava brustit). Fjädrar enligt ritn. nr 6316 och 5914, som nedtagits eller finnas i förråd, skola dock förbrukas. Fjädrar enligt ritn. nr 6316 användas även såsom stöt-fjädrar i 1907 års boggier och torde kunna förbrukas som sådana. Vid insättning av fjäder enligt ritn. nr 16005 i buffert enligt ritn. nr 15965 med 15 mm tjock bottenbricka skall ett 15 mm tjockt extra mellanlägg inläggas.

Jämför f. ö. 104: 5 A1.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

**Förstärknings-
plåtar under
buffertarna.**

(9/8 32; 25/2 33;
1/9 34; 4/9 39)

U. (Mbr d.-nr 374/32). Förstärkningsplåtar enligt huvudverkstadens i Göteborg ritningar Va 222, 222,5, 223—227 skola uppsättas under buffertarna å dem av vagnarna litt Gq, Gs, Gsh t. o. m. nr 31188, Gsk, Hs, Is, L nr 9265—...—32306, 34544—34557, Ns, Om med golvlängd över 6 m, Or t. o. m. nr 32161, Orn nr 32693—32987 och Os, som ej hava buffertbalkarna förstärkta enligt någon av ritningarna M. V. 961 och 61643, dock endast å vagnar, som befinna sig i så gott skick, att de anses kunna behållas i trafik minst 6 år efter förstärkningsplåtarnas uppsättning.

Arbetet skall utföras i samband med nu pågående eller nästkommande »storrevision» eller i samband med reparation av buffertbalk, som blivit intryckt av buffert.

Alla fyra buffertarna å en vagn skola samtidigt försees med förstärkningsplåtar.

Samtidigt med uppsättning av förstärkningsplåtar skall varje dragstångshalva förlängas 20 mm. Om dragstångskopplingen utbytes mot koppling med gängad muff, skall förlängningen ske, genom att de gängade dragstångsändar, som tillsvetsas, givas en mot den åsyftade förlängningen svarande större längd, i övriga fall genom utsmidning till rund sektion av den 6-kantiga event. 4-

kantiga delen närmast dragkrokarna.

Erforderliga plåtar skola rekvireras från huvudverkstaden, Göteborg.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

V. (Mbr d.-nr 344/33). Då dragstångskopplingar enligt ritn. nr 16.15.20 av någon anledning tagits isär, skola vid hopsättningen användas skruvbulvar med fyrkantiga skallar samt fjädrande underläggsbrickor, såsom ändringen *a* å denna ritning visar.

Dragstångs-
kopplingar.
(18/7, 22/12 33)

W. Då en dragstångshalva uttages å en Gi-, Grh- eller Or-vagn med draganordning enligt ritn. nr 17627 och med dragstänger utan avfasade huvud, skall den uttagna dragstångens huvud förses med avfasningar enligt ändringen å ritningen.

Draginrätt-
ningen å vissa
Gi-, Grh- och
Or-vagnar.
(18/7 33; 1/9 34)

Kostnaden skall avföras å underhållet.

X. Då dragstångsfjäder enligt ritn. nr 6457 behöver ersättas, skall den utbytas mot fjäder enligt ritn. nr 20114 och samtidigt mellan muttern å dragstången och dragstångsbrickan ett 25 mm tjockt mellanlägg inläggas.

Dragstångs-
fjäder.
(26/5 32)

Y. Ändring av draginrättningen å stålvagnar (3/4 36). (Mbr d.-nr 678/33, 384/34). Utförd febr. 44.

Z. Buffertspindlar enligt ritn. nr 10228 (9/7 36). (Mbr d.-nr 281/36). Utgår mars 39. Se 104: 5 D1.

Å. (Mbr d.-nr 127/37). Då det visat sig, att å vagnar, som äro försedda med underreden enligt ritn. nr 6310 och 11836 med snedsträvor mellan buffert- och centrumbalkar, utförda av L-järn 117,5×65×9 mm resp. L-järn 75×75×10 mm, buffertbalkens underkant ofta deformeras (inåtböjes), skall i samband med Srev dylika snedsträvor borttagas och ersättas med [-järn 235×90×12×10 mm, så som exempelvis ritn. nr 17100 visar.

Förstärkning
av buffert-
balkar.
(1/3 37)

Liknande utbyte av snedsträvor bör även verkställas, då vagn av annan anledning inkommer i verkstad och tiden så medger.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Vagnar: 2015 (5 blad).

Utkom från trycket den 15/4 1944.

Kungl. Järnvägsstyrelsen.

Å. Draganordning å vissa G-vagnar (8/11 37). (Mbr d.-nr 305/36).
Utförd mars 44.

Fästbultar för buffertar. (6/5 38; 31/5 39) **Ö.** Bufferfästbultar, som hädanefter anskaffas, skola vara utförda enligt ritn. nr 16.36.10 A, d. v. s. med vanlig mutter och fjäderbricka i stället för kronmutter och saxpinne. Eventuellt befintligt lager av den gamla bulttypen skall konsumeras.

Samma ändring gäller även hopfästningsbultarna till hylsbuffertar. Dessa bultar skola hädanefter utföras enligt ritn. nr 16.36.35 A.

Till bufferfästbultar och hopfästningsbultar av de gamla typerna må fjäderbricka i stället för saxpinne användas, för såvitt bultens gänglängd är tillräcklig.

Bufferfjädrar enligt ritn. nr 16005. (8/8 38; 31/1 39) **A1.** (Mbr d.-nr 475/37). Beträffande användning och kassation av bufferfjädrar enligt ritn. nr 16005, som satt sig, gäller följande. (Fri höjd hos ny fjäder 250 mm.) Se tabell å efterföljande blad!

Draginrättningar enligt ritn. nr 6280 och 23142. (12/8 38) **B1.** (Mbr d.-nr 221/37). Då en dragstångshalva sträckt sig så mycket, att det i vagnens längdriktning mätta avståndet mellan de icke intryckta buffertarnas stötplan och anliggningspunkten för koppelbygelns i icke utdragen dragkrok är mindre än 345 mm, skall den dragstångshalva, som sträckt sig, utbytas mot en ny av St. 42.11.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Dragstångshylsor. (19/11 38) **C1.** (Mbr d.-nr 453/38). Då gängade dragstångshylsor nedtagas, skall den invändiga kanten vid ursvarvningen avfasas, såsom ändringen *d* å ritn. nr 23142 angiver.

Kostnaden skall avföras å underhållet.

Buffertar å vissa vagnar. (28/2 39) **D1.** Boggivagnar med täckta övergångar samt vagnar litt Do3, Do4, DFo1 och DFo4, som hava spindelbuffertar med 370 eller 450 mm skivor, skola efter hand förses med hylsbuffertar med 450 mm skivdiameter, ritn. nr 16.26.80 och 16.26.85.

Erforderliga hylsbuffertar skola rekvireras från hfd, Örebro.

Nedtagna spindelbuffertar skola användas såsom reserv till andra vagnar, som äro försedda med dylika buffertar. Härvid möter intet hinder att använda spindelbuffertar med 450 mm skivor till sådana vagnar, som enligt bestämmelserna icke behöva hava större buffertskivor än 370 mm. Dock få å samma buffertbalk icke uppsättas buffertar med olika stora skivor.

Kostnaden avföres å underhållet.

E1. (Mbr d.-nr 472/37). Slitningen av spindelhålet i bufferthus mod. 98 skall icke elimineras genom isättning av bussning, utan genom halsens hopstukning och eventuell uppborring av hålet.

Reparation
av bufferthus
mod. 98.
(19/4 39)

Hopstukning skall företagas, först då hålet blivit så slitet, att man på något ställe kan genom hålet föra en tunn plåtmall med bredden 80 mm.

Hopstukningen utföres endast vid hvst i Göteborg och Bollnäs, varför bufferthus mod. 98 med förslitna spindelhål, som i andra verkstäder nedtagits från inkommande vagnar, skola sändas till någon av dessa två hvst.

F1. (Mbr d.-nr 774/39). Då boggivagnar med »kantiga» buffertskivor inkomma till verkstad, skall tillses, att buffertskivornas kanter och hörn bliva avrundade så, som ritn. 23664 anger.

Justering av
vissa buffert-
skivor.
(11/1 40)

G1. (Mbr d.-nr 58/36, 585/44). På hylsbuffertar med fastnitat stötplan, som blivit nött, skall detta utbytas, då avnötningen på nitskallarna, mätt i nitens längdriktning, uppgår till mera än 2 mm i medeltal. Mätningen verkställles lämpligen med tillhjälp av mall enligt ritningsenligt nytt stötplan.

Slitning och
rep. av hyls-
buffertar.
(24/7, 7/12 40;
12/10 45)

Någon slitgräns för stötplan, som äro utförda i ett stycke med hylsan, anses icke böra fastställas.

Då ytterhylsans inre diameter, mätt 25 mm från ytterkanten, genom slitning blivit 208 mm eller större, skall ytterhylsan repareras genom hophållning. Hvst i Göteborg har utprovat ett lämpligt arbetsförfarande härför, ritn. GV-2676.

Q32-vagnarna.
(30/6 42)

H1. (Mbr d.-nr 97/41). Då Q32-vagnarna nr 21—40 inkomma för revision eller reparation, skola dragstångsstyrningarnas utåt vända mynningar avtagas 15 mm.

Kostnaden skall påföras byggnadscentralförrådet, tjänsteställe nr 680, och ändrade vagnar anmälas i tjänsterapporten.

Säkerhetsdragkrokar m. m.
(18/2 44;
26/9 51)

I1. (Mbr d.-nr 213/41). I samband med rev av gods- och personvagnar skola säkerhetsdragkrokarna borttagas. Härvid skola krokar enligt ritn. 16.22.51 för upphängning av skruvkopplen uppställas på buffertbalkarna. Dessa upphängningskrokar anskaffas genom styrelsens försorg.

Samtidigt skall å koppelbulten, ritn. 16.21.81 A, stoppbrickan flyttas genom uppborring av ett nytt hål enligt ritn. 16.22.51.

Nedtagna, brukbara säkerhetsdragkrokar, som äro utförda enligt ritn. Mbr 6281, skola tillvaratagas och skickas till hfd, G, för att vid hvst därstädes i mån av behov omsmidas till dragkrokar för småbäriga vagnar, tjänste- och bangårdsvagnar. Krokarnas sammanvällning med dragstångsdelen skall ske genom brännsvetsförfarande. Nedtagna säkerhetsdragkrokar enligt ritn. 16.03.51 skola nedskrotas.

Kostnaden avföres å underhållet.

Draginrättningen i helsvetsade stål-vagnar.
(20/10 47)

J1. (Mbr d.-nr 254/47). För att erhålla en fastare styrning av dragstången och därmed minskning av störande ljud skall, då helsvetsade stålvagnar inkomma för revision, varannan av hittillsvarande dragstångstyrningar (med underliggande stöd) enligt ritn. Mbr 26903 utbytas mot dragstångstyrning med ovanförliggande stöd enligt ritn. Mbr 30972.

Kostnaden avföres å underhållet.

K1. I samband med revision av vagnar litt Ibr skola dragöglor enligt ritn. SJSt-1719 uppsättas å buffertbalkarna och placeras enligt ritn. SJSt-2001. Uppsättning av dragöglor å vagnar litt Ibr. (27/10 48)
 Kostnaden påföres underhållet.

L1. Q32-vagnar (25/2 49). (Mbr dnr 347/48). Utgår dec 57.

M1. (Mbr d.-nr 118/52). På vagnar, som äro försedda med dragöglor fastsatta vid buffertbalkarna genom en gängad tapp och mutter, skall dragöglornas infästning förstärkas med svets runt dragöglans bröst på utsidan av buffertbalkarna enligt ritn. Mbr 5782 a och 6466 b. Förstärkning av vissa dragöglors fastsättning samt utbyte mot nya öglor. (26/9 51; 9/4 52)

Då förenämnda dragöglor äro brustna eller av annan orsak behöva utbytas, skola de icke vidare nyanskaffas utan ersättas med dragöglor enligt ritn. SJSt-1719 och på de gamla öglornas plats fastsvetsas på buffertbalkarna.

Arbetet skall utföras å hvst vid rep. eller rev.
 Kostnaden påföres underhållet.

N1. (Mbr dnr 707, 717/49). Vid rep av dragstångsstyrningar enligt ritn 16.16.16B, 16.16.20A och 16.16.25 skola dessa ändras och förses med fastsvetsade slitplåtar i enlighet med ritn 16.16.16C, 16.16.20B och 16.16.25A resp. Ändring av dragstångsstyrningar å gods- och personvagnar. (21/10 54)

Kostnaden påföres underhållet.

O1. (Mbr dnr 314/53). Då vagnar litt Iasu nr 11929—12028 (fd GDG 2500—2549 och 2650—2699) inkomma för rev eller större rep skola vagnarna förses med dragöglor enligt ritn Mbr 73753. Uppsättning av speciella dragöglor å vagnar litt Iasu. (31/10 55)

Kostnaden påföres underhållet.

Ändrade vagnar anmälas i tjänsterapporten.

P1. (Mbr dnr 152/56). Då vagnar litt Mas inkomma till Hvst för rep av draginrättningen eller rev, skall dragstångsfjädern fdnr 15 25 450 ersättas med fjädern fdnr 15 25 550. Dragstångsfjädrar till Mas-vagnar. (4/12 57)

I samband med monteringen skall följande utföras:

Vagnar: 2668 (3 blad).

För vagnar med fjädersäten fastsatta med bultar. (Gäller vagnar med nummer t o m 34531.)

1. Sedan befintliga fästbultar borttagits, fästes fjädersätena vid tvärbalkarna med 50 mm långa kälsvetsar i varje hörn.

2. Befintliga styrklackar bortskäras och ersätts med dylika passande till dragstångsfjädersen enligt ritn 15.25.55.

För vagnar med fjädersäten fastsatta med nitar. (Gäller vagnar med nummer fr o m 105000.)

1. Befintliga styrklackar bortskäras.

2. På de två nedre inre nitskallarna (belägna 50 mm från fjädersätets mittlinje) bortskäras ca 5 mm på den del som vetter mot dragstångsfjädersen.

De icke försänkta nitarna komma då att tjänstgöra som styrklackar.

Vid nytillverkning av fjädersäten skall ritn 2MG-1467 gälla. Dessa fjädersäten nitas vid tvärbalken enligt ritn 24384B.

Kostnaden påföres underhållet.

Q1. Utbyte av buffertfjädrar (5/2 58). (Sgr 441). Utgår juni 58.

Ändring av
vissa ringfjä-
derbuffertar.
(20/7 61)

R1. (Mbr dnr 0388, sgr 4245). Ringfjäderbuffertar av äldre typ, vars ringfjäderpatron har 26 mm breda ringar och är monterad i serie med snäckfjäder eller 8 st gummibrickor, skall ändras enligt följande.

1. *Ringfjäderbuffert enligt ritn Mbr 25746, fdnr 16 27 500 och 16 27 550*

Ringfjäderpatron och snäckfjäder eller gummibrickor samt tillhörande fjäderbrickor kasseras, id v s det 7—9, 12—17, 20, 22 och 23 på ritn Mbr 25746.

Ansatsen för fjäderbricka på tryckstycke det 3 och 4 tages bort, så att dessa detaljer kommer att överensstämma med ritn 4MG-355.

Innerhylsa det 5 och 6 avkortas 20 mm till längden 488⁺² mm och kilspåret förlänges 20 mm till överensstämmelse med ritn 16.28.91 resp 16.28.86. Innerhylsorna behöver inte förses med smörjränder, om sådana skulle saknas.

Ny ringfjäderpatron, fdnr 16 31 850, monteras enligt ritn 16.27.51 för kullrig och 16.27.56 för plan buffert. Observera, att det vid monteringen i den plana bufferten erfordras ett mellanlägg enligt ritn 16.31.78.

Under fjäderbrickan till den ena av de båda hopfästningsskruvarna, $\frac{5}{8}$ " , monteras den märkbricka som hör till ringfjäderpatronen och har instansningen R 35 Hub 110.

Märkningen på ytterhylsan ändras till överensstämmelse med ritn 4MG-10933.

Efter ovanstående arbeten överensstämmer de ändrade ringfjäderbufferterna med ritn 16.27.51 (kullrig) fdnr 16 27 510 och 16.27.56 (plan) fdnr 16 27 560.

2. Ringfjäderbuffert enligt ritn Mbr 26510, fdnr 16 27 600 och 16 27 650

Ringfjäderpatron, snäckfjäder och tryckbult kasseras, d v s det 5—9, 11—14 och 16 på ritn Mbr 26510.

Innerhylsa det 3 och 4 avkortas 45 mm till längden 472⁺² resp 490⁺² mm och nytt spår svarvas för låsringen enligt ritn 4MG-12351 resp 4MG-12352.

I ytterhylsan det 10 förlänges ursvarvningen för låsringen 45 mm till överensstämmelse med ritn 4MG-12350.

Ny ringfjäderpatron, fdnr 16 31 855, monteras enligt ritn 2MG-6085.

Under fjäderbrickan till den ena av de båda hopfästningsskruvarna, $\frac{5}{8}$ " , monteras den märk-

bricka som hör till ringfjäderpatronen och har instansningen R 35 Hub 110.

Märkningen på ytterhylsan ändras till överensstämmelse med ritn 4MG-10933.

Efter ovanstående arbeten överensstämmer de ändrade ringfjäderbuffertarna med ritn 2MG-6085 och eftersom de är utbytbara mot ringfjäderbuffertar enligt ritn 16.27.52 (kullrig) fdnr 16 27 520 resp ritn 16.27.57 (plan) fdnr 16 27 570 erhåller de samma fdnr som dessa.

3. *Ringfjäderbuffert enligt ritn 16.27.61 och 16.27.66, fdnr 16 27 610 resp 16 27 660*

Ringfjäderpatron, snäckfjäder och tryckbult kasseras, d v s det 11—18 på ritn 16.27.61 och 16.27.66.

Innerhylsa det 3 och 4 påsvetsas, avkortas 45 mm och nytt spår svarvas för låsringen till överensstämmelse med ritn 4MG-12356 och 4MG-12357 resp 4MG-12354 och 4MG-12353.

I ytterhylsan det 2 (svetsat utförande) förlänges ursvarvningen för låsringen 45 mm till överensstämmelse med ritn 4MG-12355. Enligt samma ritn göres dessutom en ursvarvning i hylsan för att ge plats åt flänsen på ringfjäderpatronens bottenhylsa.

Ytterhylsa det 1 (pressat utförande) har för liten vägg tjocklek för att kunna ändras på nyss nämnt sätt, varför den kasseras. Som ersättning för sådan kasserad ytterhylsa ändras i stället annan ytterhylsa enligt ritn 16.28.17 (svetsat utförande) som tidigare blivit över från sådana buffertar, där innerhylsan till följd av deformation har kasserats.

Ny ringfjäderpatron, fdnr 16 31 855, monterar enligt ritn 2MG-6087 resp 2MG-6088.

Under fjäderbrickan till den ena av de båda hopfästningsskruvarna, $\frac{5}{8}$ ", monterar den märkbricka som hör till ringfjäderpatronen och har instansningen R 35 Hub 110.

Märkningen på ytterhylsan ändras till överstämme med ritn 4MG-10933.

Efter ovanstående arbeten överensstämmer den ändrade kullriga ringfjäderbufferten med ritn 2MG-6087 och är utbyttbar mot ringfjäderbuffert enligt ritn 16.27.52, varför den erhåller fdnr 16 27 520. Den ändrade plana ringfjäderbufferten överensstämmer med ritn 2MG-6088 och är utbyttbar mot ringfjäderbuffert enligt ritn 16.27.57 och får därför fdnr 16 27 570.

Ovanstående arbeten skall utföras vid hvst i samband med buffertarnas rev eller rep. Antalet ändrade buffertar av resp typ skall anmälas i tjänsterapporten samt på personvagnsrevkorten.

Kostnaden påföres eo underhåll över konto 3.9680.

Erforderliga ringfjäderpatroner fdnr 16 31 850 och 16 31 855 med tillhörande märkbrickor rekv från hfd i Malmö.

Tabell tillhörande best. A1 å ser. 104:5.

Fjäders fria höjd i mm	Till buffertar å		
	personvagnar	godsvagnar utom malmvagnar	malmvagnar
Minst 240	<i>Utan</i> extra mellanlägg	<i>Utan</i> extra mellanlägg	<i>Utan</i> extra mellanlägg till buffertar med bottenbricka enligt ritn. nr 23856. <i>Med</i> ett 15 mm tjockt extra mellanlägg till buffertar med 15 mm tjock bottenbricka enligt ritn. nr 15965.
Mindre än 240, men större än 225	Få ej användas till buffertar å personvagnar. Skola sändas till närmaste godsvagnsverkstad, om sådan ej finnes på platsen.	<i>Utan</i> extra mellanlägg till buffertar med bottenbricka enligt ritn. nr 16.34.05. <i>Med</i> ett 15 mm tjockt, extra mellanlägg till buffertar med bottenbricka enligt ritn. nr 16018. <i>Med</i> ett 10 mm tjockt, extra mellanlägg till buffertar enligt ritn. nr 16.26.60 och 16.26.65.	<i>Med</i> ett 5 mm tjockt, extra mellanlägg till buffertar med bottenbricka enligt ritn. nr 23856. <i>Med</i> ett 20 mm tjockt, extra mellanlägg till buffertar med 15 mm tjock bottenbricka enligt ritn. nr 15965.
225 mm eller därunder	Skola kasseras	Skola kasseras	Skola kasseras

Anm. De vid *samma* vagnsända sittande buffertarna skola hava lika stor total fjädring.

De i tabellen omtalade extra mellanlägggen skola anbringas mellan den på buffertspindeln sittande fjäderbrickan och fjäders toppända.

Diverse.

- A. Ändring av kopplarehandtag (⁹/₁₂ 19). Utförd.
- B. Kopplarehandtag å P-vagnar (¹⁶/₄ 20). Utförd.