

Typbeteckning och allmänna reparationsbestämmelser.

A. Konvinkel i navhål å rälsbusshjul (5/6 45). (Mbr d.-nr 435/44).
Utgår maj 52. Se i st. 152: 3 B.

B. (Mbr d.-nr 111/46). Reparationssvetsning av axlar till rälsbussar får icke förekomma. Axel-tapparnas gängor få efter nedslitning eller skada icke heller påläggas medelst elektrisk svetsning, utan skola dessa nedsvarvas till närmast underliggande standarddimension; R 1¹/₄, enligt ritn. Mbr 21019 A.

Svetsning.
(22/2 46)

Kostnaden avföres å underhållet.
(Förutvarande 152: 3 A.)

C. (Mbr d.-nr 234/50). För axlarna på rälsbussarna litt YCo5p samt släpvnagnarna litt UCFo3p och UDFo8p har fastställts följande typbeteckningar.

Märkning av axlar på rälsbussar o. släpvnagnar.
(9/4 52)

Drivaxel A-ände Typ 279

Smalspår.

» B- » » 280

Löpaxel rälsbuss o. släpv. » 281

För ovanstående fordon få endast användas axlar med typbeteckningar enligt ovan.

Axlarna komma att märkas i samband med leverans.

D. Samtliga rälsbussar litt YCo4pt skola successivt förses med nya axlar, som anskaffas genom styrelsens försorg och monteras i samband med rev. av boggierna. De nya axlarna ha följande typbeteckningar:

Axlar för litt YCo4pt, UCFo5pt, UDFo10pt och UDFo14p.
(2/5 52)

Smalspår.

Löpaxel för } 1067 mm spårvidd { typ 176
Drivaxel » } { » 177

Löpaxel för } 891 » » { » 276
Drivaxel » } { » 277

Användbara axlar av den ursprungliga till-

verkningen ändras till löpaxlar med följande typbeteckningar:

Löpaxel för 1067 mm spårvidd typ 178
» » 891 » » » 278.

Axlar typ 178 och 278 få endast användas på släpvnagnar litt UC Fo 5pt samt UD Fo 10pt och UD Fo 14p.

I samband med rev. vid hvst skola ovanstående släpvnagnars hjulsatser, som sakna typbeteckning, insändas till Hvst, Ör, för undersökning enligt magnafluxmetoden. Äro axlarna felfria eller förekomma sprickbildningar, som sakna betydelse, då axlarna ändras till utförande enligt ritn. Mbr 61055, resp. 61057, för 891 resp. 1067 mm spårvidd, skola de sändas Surahammars Bruk för ändring.

Övergång till typmärkta axlar på släpvnagnarna bör genomföras i den takt tillgången på axlar det medger.

Samtliga axlar äro vid leveransen målade med rostskyddsfärg. Denna skall noga bevaras och det skall tillses, att inga detaljer ligga an mot axlarna och ge upphov till brottanvisningar. Vid rev. enligt klass A skall rostskyddsfärgen borttagas och axlarna undersökas betr. sprickbildningar. Upptäckas sprickor underrättas Mbr. Finnes intet fel på axlarna målas de ånyo med rostskyddsfärg.

Kostnaden avföres å underhållet, kalkylnr 935.

Hjulringar.

A. Garantitiden för hjulringar är 5 år, räknat från månaden för den första svarvningen. Garantitiden upphör dock med sjunde kalenderåret efter ringens tillverkningsår, även om ringen vid denna tidpunkt varit i användning kortare tid än 5 år.

Garantitid och kassation under denna.
(10/11 37)

Ringar, som under garantitiden på grund av otätheter eller andra materialfel måste nedsväras minst 10 mm å tjockleken utöver den svarvning, som erfordras för att giva ringen rätt profil, skola kasseras.

Anmälan om kassation skall göras till förrådsbyrån med noggrant angivande av ringens märkning och kassationsorsaken. Den kasserade ringen skall förvaras, tills besked erhållits, huru med densamma skall förfaras.

B. Före påsättning av hjulringar till lokomotorer och rälsbussar skall såväl ringens insida som hjulstommens utsida slätsvarvas. Dylik svarvning erfordras dock icke, om genom tidigare påkrympning av hjulringar hjulstommens utsida blivit slät. Vid slätsvarvningen skola ringarnas och hjulstommarnas inbördes diametrar bestämmas med hänsyn till en krympningsmån av 0,0010 för lokomotorer och rälsbussar.

Påkrympning.
(12/2 46; 25/1 51)

Om lötringen är oval, skall medeltalet mellan densammans största och minsta diametrar användas som värde på lötringens diameter.

Skillnaden mellan dessa diametrar får uppgå till högst 1 mm.

C. (Mbr d.-nr 342/37). Då hjulring svarvas för första gången skall göras

Svarvning och märkning.
(10/11 37;
25/1 51)

dels instansning å hjulringens yttersida så nära ringens innerkant som möjligt av svarv-

ningssortens signatur, ringens tjocklek i mm i löpcirkeln samt svarvningsmånadens ordningsnummer jämte årtallets två sista siffror med arabiska siffror (t. ex. Ör 65.8.37),

dels instansning, likaledes å ringens yttersida någonstädes nära inre kanten, av två tydliga körnmärken, det ena utanför det andra, med ca 10 mm mellanrum samt å lötringen två likadana märken, alla liggande på samma radie.

All märkning skall utföras med 10 mm höga stansar.

Därest den på ringens yttersida i varmt tillstånd utförda märkningen enligt form. SJSt-31 befaras bliva utplånad, då ringen svarvas, skall densamma uppstansas.

Vid varje omsvarvning av hjulring till lokomotor eller rälsbuss skall ny instansning av svarvningsort, ringtjocklek i löpcirkeln, svarvningsmånad och årtal utföras.

Mellan-
läggsband.
(20/3 40)

D. (Mbr d.-nr 533/37). Då en lös hjulring avtagits för att påkrympas med mellanlägg, skall såsom mellanlägg användas *ett band*. Tillklippta plåtstrimlor få sålunda icke användas. Ändarna på banden skola svetsas ihop och bandet krympas på hjulstommen.

Till band skall användas kallvalsat, kantskuret bandstål med 0,40 % kolhalt, och endast följande ur tabell 12.67.00 A tagna dimensioner få användas.

Före påkrympningen skall invändigt på hjulringen och utvändigt på lötringen eventuellt befintlig rost avlägsnas.

Omläggning med åtföljande bandning av hjulring får ej ske, om hjulringens tjocklek efter omsvarvningen skulle bli mindre än 50 mm för lokomotorer och 30 mm för rälsbussar.

Hjulband			
Lokomotorer		Rälsbussar	
Bredd 100 mm		Bredd 70 mm	
Tjocklek mm		Tjocklek mm	
0,55	1,25	0,50	0,90
0,70	1,50	0,60	1,00
0,85	1,75	0,70	
1,00	2,00	0,80	

E. (Jfr Mbr d.-nr 127/42).

1. Hjulringsbredd skall vara 130 mm för normalspåriga fordon och 115 mm för smalspåriga. Dess tjocklek, mätt i löpcirkeln, får icke nedgå under 25 mm för lokomotorer och 20 mm för rälsbussar. Från hålkälen vid flänsen till ursvarvningen för fästring på hjulringens insida får godstjockleken icke nedgå under 15 mm vid minsta tillåtna tjocklek på hjulring.

Hjulrings-
profil m. m.
(6/7 42; 25/1 51)

2. Skarpkantiga insvarvningar å hjulring tillåtas icke.

3. Hjulrings löpyta skall vara konisk från hålkälen vid flänsen ut till hjulringens yttersida med lutningarna 1:40 och 1:20 i enlighet med svarvningsprofil för rälsbussar och släpvnagnar, ritn. Mbr 21071.

F. (Mbr d.-nr 435/44). Vid svarvning av nya hel-smidda rälsbusshjul får hjuldiametern, mätt i löpcirkeln, icke bli mindre än 560 mm. Obs! Hjulen få således ej nedsvarvas till den nu befintliga insvarvningen.

Svarvning av
hjulring på hel-
smidda räls-
busshjul.
(29/1 48)

Axlar.

A. Svetsning (22/2 46). (Mbr d.-nr 111/46). Utgår maj 52. Se i st. 152: 1 B.

B. (Mbr d.-nr 435/44). På rälsbussar av Umeå-typ skola axlarna vid navsätet ha en konvinkel av $3^{\circ}14,4'$. Axeltolkar, som förvaras på Mbr och därifrån kunna erhållas som lån, äro märkta »SJ standard 552 B». Motsvarande tolk för hjulnav är märkt »SJ standard 552 A».

Konvinkel å
rälsbuss- och
släpvagns-
axlar.
(5/6 45; 2/5 52)

Konvinkeln på axlar för släpvagnar med träkorg är $3^{\circ}46'$. För släpvagnar med stålkorg äro axlarna lika löpaxlarna på rälsbussar litt YCo5p och ha typbeteckn. 281.

Förutvarande 152: 1 A.)

Hjulstommar.

A. (Mbr d.-nr 389/41). Hjulnav, som hava så stora hål, att de ej kunna pressas på en axel, må påläggas medelst elektrisk svetsning och därefter urborras till lämplig diameter.

Reparation
av nav.
(18/4 42)

B. (Mbr d.nr 435/44). Vid nybeställning av hel-smidda hjul till rälsbussar av Umeåtyp skall ritn. Mbr 21070 E gälla i stället för tidigare gällande ritn. Mbr 50724.

Helsmida
rälsbusshjul.
(3/8 45—25/1 51)

Vid revision av rälsbussar och släpvagnar skola följande bestämmelser gälla och genomföras snarast.

Framdeles få på normalspåriga rälsbussar endast helsmida hjul enligt ritn. 21070 D och E detalj 1 komma till användning.

Hjulstommar enligt ritn. 50724 och 21070 (med hålkälsradien 12 mm) få icke förses med nya hjulringar annat än om de skola användas på släpvagnar.

Hjul enligt ritn. 21070 A och B skola ändras vid hvst betr. hålkälsradien (ändring C) och planas (ändring E). Vid svarvning ändras hjulringsprofilen (ändring D).

Ändring av rälsbusshjul för användning på släpvagnar skall göras enligt ritn. 21387. Denna ändring skall dock endast utföras om brist på normalt använda stålgjutgodshjul för släpvagnar föreligger.

Motsvarande bestämmelser skola gälla för smalspåriga rälsbussar och släpvagnar.

C. (Mbr d.-nr 196/36). Hjulstomme skall kasseras:

Kassation.
(12/2 46)

1. Om bräcka förefinnes i densamma.
2. När hjulstommens yttre diameter understiger ritningsmättet med mera än 4 mm.
3. Om lötringens breddmått understiger ritningsmättet med mera än 4 mm.

Hjulpar och hjulsatser.

A. (Mbr d.-nr 101¹/52). Det har visat sig, att de brickor, som ligga mellan hjulnaven och kronmutterarna på axlarna till rälsbussar litt Y, Yo, Yo1 och Yo1s vika sig, med påföljd att hjulen lossna.

Ändring av
kronmutter
m. m. på axlar
till vissa räls-
bussar.
(9/4 52)

För att avhjälpa detta skall ytterligare en 6 mm bricka läggas mellan varje hjulnav och kronmutter, som kortas motsvarande längd enligt ritn. 64246. Brickan tillverkas enligt ritn. 64247.

Ändringen bör göras i samband med rev. enligt klass A eller B, eller om så befinnes lämpligt, i samband med hjulbyte på linjen.

Kostnaden avföres å underhållet.