

Ramverk (lokomotorer).

A. Barlastning av lokomotorer (14/10 50). Normalspår. (Mbr dnr 631/48). Utförd dec 59.

B. (Mbr dnr 9710, sgr 435). När lokomotorer litt Z4pt inkommer till hvst för rev, skall fastsättning av främre gardjörn ändras enligt ritn 21832 A. Befintliga gardjörn användes, men ändras enligt ritn 21720 A. Lokomotorer litt Z4pt. Ändrad fastsättning av gardjörn. (16/12 59)
Kostnaden påföres underhållet.

Underrede (rälsbussar).

A. Förstärkning av långbalkar å UF2 (20/11 46). (Mbr dnr 516/46).
Utförd jan 62.

B. (Mbr dnr 397/57). I samband med rev skall dräneringshål upptagas i lådbalken i ramverkets ändparti på rälsbussar litt YBo5p och YFo5p samt släpvagnar litt UBFo3yp, UDFo13p och UFo1p, enligt ritn 3MM-2301.

Dräneringshål
i ramverken
på YBo5p,
YFo5p,
UBFo3yp,
UDFo13p och
UFo1p.
(25/7 57)

Samtidigt skall eventuell rost i lådbalken avlägsnas och noggrann målning ske.

Kostnaden avföres å underhållet.

C. (Mbr dnr 1 16, sgr 438). För att underlätta demontering och montering av kopplingen mellan kardanaxel och fram- och backväxellåda skall följande ändring utföras.

Ändring av
tvärbalk på litt
YBo6 nr 748—
787 (H & S)
och 852—871
(KVAB)
(31/1 62)

Flänsen kring hålet i tvärbalken framför fram- och backväxellådan kortas på sidan mot växellådan enligt ritn Mbr 60129, ändr A, för fordon typ H & S, och Mbr 62929, ändr A, för fordon typ KVAB. Kanten slipas och rundas, så att handskador inte uppstår vid arbete med koppling och växellåda.

Ändringen utföres senast i samband med rev.

Kostnaden påföres underhållet.

Boggier och fjäderupphängning.

A. (Mbr d.-nr 250/47). Då de av styrelsen upphandlade fjäderstropparna av högvärdigt material stål 2530-5, fdnr 15 64 51, hunnit levereras, skola äldre typer av stroppar utbytas och kasseras.

Utbyte av fjäderstroppar på rälsbussar av Umeå-typ. (2/6 49; 23/10 51)

De nya stropparna voro från början märkta med en gul ring, 10 mm bred, omedelbart ovanför gängorna. Denna märkning visade sig emellertid ganska snart bli otydlig.

Styrelsen bestämmer därför, att de stroppar, som med säkerhet kunna konstateras ha varit märkta med en gul ring, skola förses med 3 st körnslag på vardera sidan enligt ritn. 63105.

Vid nyleverans komma fjäderstropparna att vara märkta med materialbet. 2530-5. Endera instansas detta i huvudet eller också graveras stukverktyget på motsvarande sätt.

Samtliga märkningar finnas angivna på ritn. 63105 och endast fjäderstroppar märkta enligt ovanstående få komma till användning.

Kostnaden avföres å underhållet.

B. Då det visat sig, att fångjärnen för bladfjädrarna på rälsbussar av Umeå-typ stundom brista vid fjäderstroppbrott bestämmer styrelsen, att fångjärnen skola ändras enligt ritn. Mbr 21928.

Ändring av fångjärn för bladfjädrar på rälsbussar av Umeå-typ. (2/6 49)

Ändringen skall göras i samband med rev vid hvst.

Kostnaden avföres å underhållet.

C. (Mbr dnr 438, sgr 4301). På boggirälsbussar av Umeåtyp med tråkorg skall i samband med rev enl klass A eller B montering av reaktionsstag ske enligt ritn 68294.

Montering av reaktionsstag på boggirälsbussar av Umeå-typ. (23/10 51; (21/1 58)

Följande för monteringen nödvändiga detaljer lagerföras på hfd, Örebro.

Smstritn/pos	Benämning	Fdnr
68294/2	Tapp	21 45 03
» /3	Mellanläggsbricka	21 45 05
» /7	Reaktionsstag	21 44 99
» /8	Bricka	21 45 06
» /12	Mellanläggsplatta	21 45 04

Kostnaden avföres å underhållet.

Utbyte av bog-
gier på rbs av
Umeå-typ.
(25/11 52)

D. (Mbr d.-nr 105/52). Samtliga boggier på rälsbussar av Umeå-typ skola successivt utbytas mot sådana med lång- och tvärbalkar i lådsektion. Bytet skall dels ske vid hvst i samband med rev och dels må det utföras på driftverkstad, om boggierna av den ursprungliga tillverkningen (med lång- och tvärbalkar i U-sektion) äro behäftade med sprickor, som kunna äventyra säkerheten.

Samtliga normalspåriga boggier tillverkas vid hvst Ör och kunna rekvireras därifrån. Smalspåriga boggier tillhandahållas jämväl av hvst Ör.

Vid rekvisition av boggier användas följande beteckningar:

Typ 1: för boggier med 2 000 mm axelavstånd och spiralfjädrarna för svingarmarna utåt boggiändarna.

Typ 2: för boggier med 2 150 mm axelavstånd i A-boggin och 2 000 mm i B-boggin och med spiralfjädrarna för svingarmarna vända inåt boggimitt.

De i samband med utbytet övertaliga boggierna skola insändas till hvst Ör, där användbara detaljer tillvaratagas.

Kostnaden avföres å underhållet, kalkylnr 937.

Insättande av
låsbricka på fjä-
derstroppar på
rälsbussar av
Umeå-typ.
(6/5 53)

E. (Mbr dnr 101¹/53). Samtliga fjäderstroppar på rälsbussar av Umeå-typ skola fördes med låsbricka (vikbricka), som placeras mellan de två befintliga muttrarna. Saxpinne behöver därefter ej sättas i fjäderstroppens nedre ände.

Uppsättning bör ske i samband med rev eller vid annat lämpligt tillfälle.

Brickorna kunna rekv från hfd, Ör, fdnr 21 15 014.

Kostnaden påföres underhållet.

F. (Mbr dnr 101²/57). Vid rev eller annat lämpligt tillfälle skola befintliga fjäderstroppar enligt KHD ritn 55 H2079—8G utbytas mot fjäderstroppar enligt ritn Mbr 4MM-3794, fdnr 42 15 016 med muttrar enligt ritn Mbr 4MM-4883, fdnr 42 15 014, 42 15 015 och 42 15 018.

Fjäderstroppar och muttrar finnas i lager vid Hfd i Örebro.

G. (Mbr sgr 438). För att kunna anbringa avdragningsverktyg vid demontering av hjulmedbringaren skall denna ändras på sätt, som framgår av ritn Mbr 61142, utf A.

Mutter, ritn 4MM-8663 och säkringsring, ritn 4MM-8664, har tillkommit.

Nyttillverkning av hjulmedbringare sker efter ritn 2MM-4656.

Hjulmedbringare av tidigare utförande skall i samband med boggirev ändras enligt anvisning på ritn 3MM-4988, så att den kommer att överensstämma med ritn 2MM-4656. Ändringskostnaderna påföres underhållet.

H. (Mbr sgr 435, 4301). Då lokomotorer litt Z64 inkommer till hvst för rev eller rep, skall fjäderstödet hål för fjäderstroppen vidgas. Det nya måttet framgår av ritn 4MM-600F, ändr a.

För att hindra smuts att intränga i fjäderstödet skall en tättningsbricka anbringas. Tättningsbrickan utföres enligt ritn 4MM-11712 och monteras enligt ritn 1MM-116F.

Kostnaden påföres underhållet.

I. Mbr dnr 216, 217, sgr 438). Sidostötbuffer-tarna för boggierna till rbs litt YBo5p är för vecka och skadas ofta.

Utbyte av fjäderstroppar på litt Z64.
(4/12 57)

Ändring av hjulmedbringare på boggi med 50.
(12/4 60)

Ändring av fjäderstöd på boggi för litt Z64.
(11/10 60)

Ändring av sidostötbuffer på boggi för litt YBo5p med släpvagnar.
(1/11 62)

Dessa skall därför ändras enligt ritn Mbr 1MM-6713.

Buffertarna för den vertikala rörelsen, vilka är placerade på samma fästen som sidostötbufferarna, borttages i samband med ändringen, då det visat sig, att de är överflödiga.

Ändringarna berör samtliga boggier litt Yp, Up och Ut (HC-boggier under smalspåriga stål-rälsbussar).

Arbetet utföres på hvst senast i samband med rev.

Kostnaden påföres underhållet.

Fjädrar.

A. (Mbr d.-nr 522/43). Befintliga bärfjädrar för 2-axliga rälsbussar litt Y skola utbytas mot kraftigare sådana enligt ritn. Mbr 21075, då bussarna ombyggas till litt YG för godsbefordran. Tidigare ombyggda bussar skola jämväl förses med fjädrar enligt ovanstående ritn. Vid bussens A-ände användes 14-bladiga och vid B-änden 13-bladiga fjädrar.

Bärfjäder till
litt YG.
(18/3 47)

Fotsteg.

A. Inre kant på fotsteg på lokomotorer (15/4 50). (Mbr dnr 172/50).
Utförd aug 60.

B. (Mbr dnr 105¹/54). I samband med rev eller rep på hvst skall normalspårssläpvagnar förses med åkfsteg och handtag för växlingspersonalen.

Uppsättning av åkfsteg och handtag på rälsbusläpvagnar.
(23/8 60)

Fotsteg och handtag tillverkas enligt ritn 3MM-5820F och 4MM-9792F.

För uppsättningen gäller följande ritningar:

Tillverkare	Ritn	Fordon litt	Antal fotsteg/ fordon
AB Sv Järnvägs- verkstäderna och AB Eksjöverken	1MM-4490	UABFo6/7	2
		UBFo6/7	2
		UDFo15/20	4
		UFo6	4
		UF6	2
			(Placeras i A-änden)
AB Hägglund & Söner	1MM-4489	UBFo6/6y	2

Kostnaden påföres investeringsanslag
83531, 2.64332 över arbetsnr 3.9138.

C. (Mbr sgr 435, 4301). Då lokomotorer litt Z64 inkommer till verkstad för rev, skall fotstegen förses med klippnät. Ändringen utföres enligt ritn 1MM-4841 och 2MM-5698.

Ändring av fotsteg litt Z64.
(23/8 60)

Kostnaden påföres underhållet.

D. (Mbr dnr 106, Sgr 4301, 435). På lokomotorer litt Z43 nr 422—486 skall de yttre kantjärnen på åkfstegen förses med svetspåläggning punktvis i utförande enligt ritn 1MM—5711, ändr A.

Akfsteg.
(20/7 61)

Kostnaden påföres underhållet.

Motorfordon: 315 (1 blad).

Utkom från trycket den 5/7 1962.

Ändring av
fotsteg och led-
stänger på
Z61.
(24/5 62)

E. (Mbr dnr 280, sgr 43522, 43511). Fotplåten breddas 115 mm i både A- och B-ändarna enligt ritn 20MM-1014F och förses med luckor för lyftstroppar samt halkskydd.

Övre fotsteget till förarhytten borttages och ersättes med ett inbyggt klippnätsteg enligt ritn 2MM-8025. 1MM-2015F och 20MM-1016F.

Förstärkning av handtag vid åkfotsteg skall göras enligt ritn 3MM-2605.

Handtagen i A- och B-ändarna enligt ritn 3MM-2604 skall borttagas. Ledstängerna i A- och ändarna skall göras hela enligt ritn 20MM-1023F.

Arbetena utföres i samband med rev på hvst.

Kostnaden påföres underhållet.